

# OTTOCOLL® S81 – Das 2K-Silikon für geklebte Fenster

Das Direct Glazing, das Kleben der Isolierglaseinheit in den Fensterflügel aus Holz, PVC oder Alu ist mittlerweile Stand der Technik. Die zusätzliche Lastübertragung die durch die Klebung gegeben ist, bietet viele Vorteile:

## Attraktive Designmöglichkeiten

- › Große Fensterflächen durch die Verwendung von schmalen Rahmen
- › Einsatz von größeren Glasflächen

## Attraktive Fertigung

- › Durch die Klebung kann weniger Stahl im Rahmen verwendet werden
- › Geringerer Fertigungsaufwand

## Attraktive Verkaufsargumente

- › Verbesserung des Wärme- und Schallschutzes
- › Erhöhter Einbruchschutz

Mit OTTOCOLL® S81 bietet OTTO ein 2K-Spezial-Silikon für das Direct Glazing sowohl im Fass bzw. Hobbock für die industrielle Fertigung als auch in side-by-side Kartuschen für Kleinserien. Mit der praktischen Koaxial-Kartusche von OTTOCOLL® S81 bietet OTTO zusätzlich eine einfache Lösung für die Verarbeitung vor Ort.

## Systemanforderungen

Der entscheidende Faktor für ein dauerhaft einwandfreies Fenster ist die Verträglichkeit aller relevanten Materialien. Wir empfehlen daher, alle angrenzenden Materialien hinsichtlich Ihrer Verträglichkeit zu prüfen.

Aufgrund der Aktualität finden Sie die Verträglichkeitslisten für PVC-, Alu- und Holzfenster auf der Produktseite OTTOCOLL® S81.

Darüber hinaus finden Sie hier auch alle Prüfzeugnisse zu RC-Klebung, praktische Informationen zur Verarbeitung des 2K-Materials sowie die unterschiedlichen Möglichkeiten der Klebpositionen.

Bitte beachten Sie die Empfehlung bezüglich dem Einsatz von Primern in unserem Technischen Datenblatt.

## Optimierung in der Serienfertigung

In der Serienfertigung bietet die Scheibeklebung mit OTTOCOLL® S81 ein erhebliches Optimierungspotenzial. Die wirtschaftlichen Vorteile in der Serienfertigung liegen in einer Zeit- und Materialersparnis resp. geringeren Prozesskosten bei Reduzierung der Stahlarmierung: bei Kunststoffprofilen von 80 mm Bautiefe sind Flügelhöhen bis 1,40m ohne Stahlarmierung möglich, da die Klebung den Flügelrahmen in sich stabilisiert.



Mit der Koaxial-Kartusche können 2K-Materialien mit handelsüblichen Pistolen für 1K-Kartuschen verarbeitet werden. Für eine leichte Verarbeitung empfehlen wir die OTTO Handpress-Pistole H245 mit einer höheren Presskraft.

## Nützliche Zusatzinformationen

Silikon ist im Hinblick auf die Haftung zum Glas unschlagbar, wie es die in der Vergangenheit im Glasfassadenbau verwendeten Silikone zeigen. Seine Alterungs- und Feuchtebeständigkeit, also die Funktionalität der Klebung, ist über Jahrzehnte hinweg belegt.

Dazu kommt die Minderung der Glasbruchgefahr aufgrund der elastischen Eigenschaften des Silikons, die sich überall dort als vorteilhaft erweisen, wo Spannungen auftreten können: Das ist zunächst beim Fertigungsprozess von Vorteil, wodurch die bisher durch die klassische Verklotzung provozierten Spannungsspitzen wegfallen, aber auch bei der späteren Nutzung, während der ein elastischer Klebstoff die durch die Temperaturdifferenz zwischen innen und außen gegebenen thermischen Längenänderungen der Bauteile zuverlässig kompensiert. Aufgrund der schnellen Aushärtung von OTTOCOLL® S81 können geklebte Elemente rasch weiterverarbeitet werden, gleichzeitig ist eine hohe Stabilität der Klebung von Anfang an gewährleistet.

## Kleben in der Einzelfertigung & Kleben vor Ort

Direct Glazing, also das Kleben der Isolierglaseinheit in den Fensterflügel aus Holz, PVC oder Alu ist nicht nur Stand der Technik in der Serienproduktion, sondern wird auch bei Kleinserien, in der Einzelfertigung oder bei der Renovierung von Fensterelementen vor Ort immer wichtiger. Hier gelten weniger die Kostenvorteile, wie in der Serienfertigung, sondern vor allem die Vorteile für den Endkunden:

- ▶ Verbesserte Optik durch die Verwendung von schmaleren Rahmen
- ▶ Möglichkeit zum Einsatz von größeren Glaseinheiten
- ▶ Verbesserter U-Wert der Fenstereinheit
- ▶ Erhöhter Einbruchschutz

OTTOCOLL® S81 ist ein 2K-Spezial-Silikon für das Direct Glazing. Für Kleinserien oder die Einzelfertigung bietet OTTO OTTOCOLL® S81 in der 490ml side-by-side Kartusche und in der neuen „BlueLine“ Kartusche, deren größerer Auslass die ausgebrachte Menge erhöht. Zusätzlich gibt es OTTOCOLL® S81 in der praktischen 280ml Koaxial-Kartusche. Die perfekte Lösung für die Verarbeitung vor Ort. Koaxial-Kartuschen haben 2 Kammern für das 2K-Material und sind dennoch mit handelsüblichen Pistolen für 1K-Kartuschen verarbeitbar. Für eine leichte Verarbeitung empfehlen wir die **OTTO Handpress-Pistole H245** mit einer höheren Presskraft.