

Novasil®

S 824

Technisches Datenblatt

Eigenschaften:

- 2K-Silikon-Vergussmasse
- Basiert auf einem neutralen, kondensationsvernetzenden System
- Härtet bei Raumtemperatur
- Setzt während der Aushärtung Alkohol als Spaltprodukt frei
- Nicht korrosiv
- Sehr gute Fließfähigkeit
- Elektrisch nicht leitend
- Sehr breites Haftspektrum
- Schnelles Applizieren in der Produktion

Anwendungsgebiete:

Erneuerbare Energien:

- Verguss von Junction Boxes in der PV-Industrie

Leuchten- und Elektronikindustrie:

- Verguss von komplexen, elektronischen Bauteilen mit Hinterschneidungen
- Wasserdichte Abdichtung von Messeinrichtungen
- Verguss/ Beschichtung von elektrischen Leiterplatten und Gehäusen
- Verguss von Sensoren

Normen und Prüfungen:

- Entspricht UL FLAME CLASSIFICATION 94 HB

Besondere Hinweise:

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/ Materialien zu nehmen.

Bei der Aushärtung werden allmählich geringe Mengen Alkohol frei.

Während der Verarbeitung für gute Belüftung sorgen.

Durch Chemikalien und bei lichtgeschützten Anwendungen kann eine Verfärbung des ausgehärteten Produktes auftreten. Eine eventuelle farbliche Veränderung des Materials beeinflusst nicht zwangsläufig die Funktionsfähigkeit.

Technische Daten:

Einzelkomponenten: Komponente A

Farbe	C04 schwarz
Viskosität bei 23 °C [mPas]	~ 2000
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,02
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf [Monate]	9 (1)

1) ab Herstellungsdatum

OTTOCURE S-CA 2205

Farbe	C00 transparent (1)
Viskosität bei 23 °C [mPas]	~ 80
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 0,97
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Grundmasse A : Härter B)	10,5 : 1
Mischungsverhältnis nach Volumen (Grundmasse A : Härter B)	10 : 1
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf [Monate]	9 (2)

1) Während der Lagerung kann es auch im ungeöffneten Gebinde zu einer gelblichen bzw. bräunlichen Verfärbung des Materials kommen. Das ist materialtypisch und stellt keinen Produktmangel dar. Die technischen Eigenschaften des Materials bleiben dadurch innerhalb der gewährten Lagerstabilität unbeeinflusst.

2) ab Herstellungsdatum

OTTOCURE S-CA 2410

Farbe	C00 transparent (1)
Viskosität bei 23 °C [mPas]	~ 180
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 0,97
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Grundmasse A : Härter B)	10,5 : 1
Mischungsverhältnis nach Volumen (Grundmasse A : Härter B)	10 : 1
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf [Monate]	6 (2)

1) Während der Lagerung kann es auch im ungeöffneten Gebinde zu einer gelblichen bzw. bräunlichen Verfärbung des Materials kommen. Das ist materialtypisch und stellt keinen Produktmangel dar. Die technischen Eigenschaften des Materials bleiben dadurch innerhalb der gewährten Lagerstabilität unbeeinflusst.

2) ab Herstellungsdatum

OTTOCURE S-CA 2420

Farbe	C00 transparent (1)
Viskosität bei 23 °C [mPas]	~ 80
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 0,97
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Grundmasse A : Härter B)	10,5 : 1
Mischungsverhältnis nach Volumen (Grundmasse A : Härter B)	10 : 1
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf [Monate]	6 (2)

1) Während der Lagerung kann es auch im ungeöffneten Gebinde zu einer gelblichen bzw. bräunlichen Verfärbung des Materials kommen. Das ist materialtypisch und stellt keinen Produktmangel dar. Die technischen Eigenschaften des Materials bleiben dadurch innerhalb der gewährten Lagerstabilität unbeeinflusst.

2) ab Herstellungsdatum

Unvulkanisierte Masse: mit OTTOCURE S-CA 2205

Farbe	C04 schwarz
Viskosität bei 23 °C [mPas]	~ 2000
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,0
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 10 / + 25 (1)
Shore-A-Härte nach 4 h	≥ 2
Shore-A-Härte nach 24 h	≥ 15
Topfzeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 30

1) bei Schwankungen max. + 30 °C

mit OTTOCURE S-CA 2410

Farbe	C04 schwarz
Viskosität bei 23 °C [mPas]	~ 2000
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,0
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 10 / + 25 (1)
Shore-A-Härte nach 4 h	≥ 10

Shore-A-Härte nach 24 h	≥ 17
Topfzeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 5 - 15

1) bei Schwankungen max. + 30 °C

mit OTTOCURE S-CA 2420

Farbe	C04 schwarz
Viskosität bei 23 °C [mPas]	~ 2000
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 10 / + 25 (1)
Shore-A-Härte nach 24 h	> 5
Topfzeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 120

1) bei Schwankungen max. + 30 °C

Vulkanisat:

Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Shore-A-Härte nach ISO 868	~ 20
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 40 / + 180 (1)
Zugfestigkeit nach ISO 37, Typ 3 [N/mm²]	~ 0,8 - 1,2
Reißdehnung nach ISO 37, Typ 3 [%]	~ 150 - 200
Elektrische Durchschlagfestigkeit ED nach ISO 60243-1 [kV/mm]	~ 18
Spezifischer Durchgangswiderstand ρ nach IEC 62631-3-1:2016 [$\Omega \cdot \text{cm}$]	$1 \cdot 10^{16}$

1) Nach vollständiger Aushärtung ist eine Belastung bis ca. +180°C möglich. Hierbei kann eine Gelbfärbung auftreten. Bei dauernden Einsatz unter hohen Temperaturen und / oder hoher Feuchtigkeit (rLf > 60%) können sich die Eigenschaften des Materials verändern oder Wechselwirkungen mit angrenzenden Werkstoffen ergeben.

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Vorbehandlung:

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reinigen von nicht-porösen Untergründen: Reinigung mit OTTO Cleaner T (Abluftzeit ca. 1 Minute) und sauberem, flusenfreiem Tuch.

Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.

Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist unter Umständen die Verwendung eines Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen. Hierzu bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik.

Anwendungshinweise:

Maximale Abweichung vom Mischungsverhältnis: Das angegebene Mischungsverhältnis kann um maximal +/- 10 % variiert werden, um die Aushärtezeit zu beeinflussen.

Luft einschüsse während des Mischens sind zu vermeiden. Dazu empfehlen wir die Verwendung einer Mischanlage.

Die Komponente A reagiert nicht mit Luftfeuchtigkeit und ist unter Normalbedingungen (23° C, 50 % rLF) stabil.

Die Komponente B ist empfindlich gegenüber Luftfeuchtigkeit und muss deshalb vor Feuchtigkeit geschützt werden.

Hinweise zur Auslegung der Misch- und Dosieranlage: Es wird empfohlen, Vorratsbehälter aus rostfreiem Edelstahl und O-Ring Dichtungen aus EPDM zu verwenden. Um die Diffusion von Feuchtigkeit zu verhindern, empfiehlt sich der Einsatz von innen teflonbeschichteten Schläuchen. Bei Einsatz anderer Dichtungsmaterialien bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.

Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine

Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Lieferform: Gebinde und weitere Farben auf Anfrage.

Sicherheitshinweise: Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.
Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt völlig geruchlos.

Entsorgung: Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Mängelhaftung: Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der Otto-Chemie im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der Otto-Chemie. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mangelhaftung. Sie finden unsere AGB unter <http://www.otto-chemie.de>