

- Eigenschaften:**
- Neutral vernetzender 1K-Silikon-Kleb- und Dichtstoff auf Alkoxy-Basis
 - Sehr gute Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständigkeit
 - Sehr gute Eigenhaftung auf Kunststoffen
 - Hohe Klebkraft
 - Nicht korrosiv
 - Geruchsarm
 - Verursacht an nicht vorgespanntem Acrylglas und Polycarbonat keine Spannungsrisse
- Erneuerbare Energien:**
- Elastisches Kleben von Rahmen an PV-Modulen
 - Kleben und Dichten von Junction Boxes
- Hausgeräteindustrie:**
- Kleben von Türsäulen, Winkeln und Blenden
- Leuchten- und Elektronikindustrie:**
- Elastisches Kleben und Abdichten von Leuchtgehäusen
 - Elastisches Kleben und Abdichten von elektrischen und elektronischen Bauteilen
- Heizungs-, Lüftungs- und Anlagenbau:**
- Abdichten von Anschluss- und Dehnungsfugen in der Klima- und Lüftungstechnik
- Allgemeine Industrie:**
- Elastische Klebungen und Dichtungen im industriellen Bereich bis zu einer Temperaturbelastung von dauerhaft + 180 °C
- Normen und Prüfungen:**
- Geprüft nach DIN 4102-B1 – schwer entflammbar
 - UL 94 Flame Classification HB, RTI 105 °C, File No. E 176319
 - Das Produkt wurde gemäß den Kriterien der amerikanischen Behörde für Lebens- und Arzneimittel (FDA, 21 CFR 177.2600) geprüft und ist für den wiederholten Kontakt mit nicht-fetthaltigen Lebensmitteln geeignet. Voraussetzung für eine Anwendung im Rahmen dieser Regelungen ist eine entsprechende Behandlung des Vulkanisats zum Beispiel durch Wärme, um flüchtige und extrahierbare Anteile vor Gebrauch zu entfernen.
 - Die Verträglichkeit mit spannungsfreiem Plexiglas® ist vom Hersteller geprüft und bestätigt. Prüfbericht über die Verträglichkeit mit Plexiglas®- XT liegt vor.
 - Die Verträglichkeit mit vorgespanntem Makrolon® ist vom Hersteller geprüft und bestätigt. Prüfbericht über die Verträglichkeit mit Makrolon® liegt vor.
- Besondere Hinweise:**
- Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.

Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein.
 Bei der Aushärtung werden allmählich geringe Mengen Alkohol frei.
 Während der Verarbeitung und Aushärtung für gute Belüftung sorgen.
 Die Vulkanisationszeit verlängert sich mit zunehmender Schichtstärke des Silikons. Einkomponentige Silikone sind nicht für flächige Klebungen geeignet, es sei denn, die speziellen konstruktiven Voraussetzungen dafür sind gegeben. Sollte der Silikon-Dichtstoff in Schichtstärken von mehr als 15 mm eingesetzt werden, wenden Sie sich bitte vorher an die Anwendungstechnik.

Technische Daten:

Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 20
Aushärtung in 24 Std. bei 23 °C/50 % rLf [mm]	~ 2
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 5 / + 40
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,4
Viskosität bei 23 °C	pastös, standfest
Shore-A-Härte nach ISO 868	~ 45
Dehnspannungswert bei 100 % nach ISO 37, Typ 3 [N/mm²]	~ 1,0
Reißdehnung nach ISO 37, Typ 3 [%]	~ 480
Zugfestigkeit nach ISO 37, Typ 3 [N/mm²]	~ 3,0
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 40 / + 180 (1)
Elektrische Durchschlagfestigkeit ED nach DIN EN 60243 [kV/mm]	≥ 15
Spezifischer Durchgangswiderstand ρ nach DIN IEC 93 [Ω*cm]	10 ¹⁴
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Kartusche/Beutel [Monate]	9 (2)

- 1) Bezieht sich auf die Farbe schwarz, alle anderen Farben dauerhaft bis +150°C bzw. kurzfristig (bis 500 h) bis +180°C beständig
- 2) ab Herstellungsdatum

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Vorbehandlung:

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden.
 Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.
 Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist unter Umständen die Verwendung eines Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen. Hierzu bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik.
 Bestimmte Kunststoffe benötigen eine spezielle Oberflächenbehandlung um darauf eine optimale Haftung erzielen zu können. Bitte wenden Sie sich hierzu vorher an unsere Anwendungstechnik.

Anwendungshinweise:

Empfindlich gegenüber Glättmitteln. Es wird empfohlen, das Produkt trocken abzuziehen, da Glättmittel eine Restklebrigkeit der Oberfläche verursachen kann.
 Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.
 Um optimale Haftung und gute mechanische Eigenschaften zu erzielen, muss der Einschluss von Luft vermieden werden.
 Das konkrete Aufbrauchsdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.
 Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Wird S 800 über einen längeren Zeitraum (mehrere Wochen) bei Temperaturen > 30 °C gelagert, tritt eine deutliche Verringerung der Haltbarkeit ein.

Lieferform:

	310 ml Kartusche
schwarz	S800-04-C04
weiß	S800-04-C01
Verpackungseinheit	20
Stück / Palette	1200



Weitere Lieferformen auf Anfrage

Sicherheitshinweise: Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

Entsorgung: Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Markenhinweise: Plexiglas® ist eine eingetragene Marke der Firma Evonik-Röhm GmbH (Darmstadt)
Makrolon® ist eine eingetragene Marke der Firma Covestro Deutschland AG (Leverkusen)

Mängelhaftung: Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der Otto-Chemie im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der Otto-Chemie. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mängelhaftung. Sie finden unsere AGB unter <http://www.otto-chemie.de>