

# Novasil® S 56

Der hochtemperaturbeständige Silikon-Kleb- und Dichtstoff für die Industrie

S 56



## Eigenschaften

- ▶ Neutral vernetzender 1K-Silikon-Kleb- und Dichtstoff - MEKO-frei
- ▶ Sehr gute Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständigkeit
- ▶ Sehr hohe mechanische Festigkeit, Kerbfestigkeit und Weiterreißfestigkeit
- ▶ Hohe Klebkraft
- ▶ Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen, z.T. in Verbindung mit Primer
- ▶ Sehr gute Beständigkeit im Damp Heat Test (1000h + 85° C/ 85% RLF)
- ▶ Hervorragende Temperaturbeständigkeit von - 40° C bis + 250° C (1)
- ▶ Nicht korrosiv
- ▶ Beständig gegenüber Motorenöl und Schmieröl

## Anwendungsgebiete

### Erneuerbare Energien

- ▶ Elastisches Kleben von Rahmen an PV-Modulen
- ▶ Kleben und Dichten von Junction Boxes

### Hausgeräteindustrie:

- ▶ Kleben von Backofen-Innenscheiben
- ▶ Aufbringen von elastischen Dichtungen z.B. auf Backofentüren
- ▶ Kleben von Haltewinkeln, Blenden, Ofenscheiben, Türgriffen

### Heizungs-, Lüftungs- und Anlagenbau:

- ▶ Abdichten von Gussformkesseln und Rauchgaskästen
- ▶ Scheibenverklebung bei Kaminöfen

### Allgemeine Industrie:

- ▶ Elastische Klebungen und Dichtungen im industriellen Bereich bis zu einer Temperaturbelastung von dauerhaft + 250 °C
- ▶ Geeignet als vor Ort geformte Feststoffdichtung (FIGP) bei Ölwanne-Stirnwanddeckel, Thermostatgehäusen, Ventildeckel, Achsendeckel etc.

## Normen und Prüfungen

- ▶ UL 94 Flame Classification HB, RTI 105 °C, File No. E 176319

## Technische Daten

Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 5
Aushärtung in 24 Std. bei 23 °C/50 % rLf [mm]	~ 2 - 3
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 5 / + 40
Viskosität bei 23 °C	pastös, standfest

### Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland  
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de  
www.otto-chemie.de

### ☎ Anwendungsberatung

☎ +49 8684 908-4300  
@ tae@otto-chemie.de



DICHTEN & KLEBEN

Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,1
Shore-A-Härte nach ISO 868	~ 40
Dehnungswert bei 100 % nach ISO 37, Typ 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 0,95
Reißdehnung nach ISO 37, Typ 3 [%]	~ 350
Zugfestigkeit nach ISO 37, Typ 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 2,9
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 40 / + 250 <sup>1</sup>
Temperaturbeständigkeit kurzzeitig (bis zu 2 Std. bei täglicher Belastung) [°C]	+ 275 <sup>1</sup>
Volumenschwund nach ISO 10563 [%]	~ 4
Elektrische Durchschlagfestigkeit ED nach DIN EN 60243 [kV/mm]	≥ 15
Spezifischer Durchgangswiderstand $\rho$ nach DIN IEC 93 [ $\Omega \cdot \text{cm}$ ]	$10^{14}$
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Kartusche/Beutel [Monate]	12 <sup>2</sup>
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Hobbock/Fass [Monate]	12 <sup>2</sup>

1) Getestet mit Novasil S 56 schwarz

2) ab Herstellung

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

## Vorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden.

Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist unter Umständen die Verwendung eines Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen. Hierzu bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik.

## Besondere Hinweise

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können.

Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.

Bei der Aushärtung werden allmählich geringe Mengen einer Oximverbindung freigesetzt.

Während der Verarbeitung und Aushärtung für gute Belüftung sorgen.

Die Vulkanisationszeit verlängert sich mit zunehmender Schichtstärke des Silikons. Einkomponentige Silikone sind nicht für flächige Klebungen geeignet, es sei denn, die speziellen konstruktiven Voraussetzungen dafür sind gegeben. Sollte der Silikon-Dichtstoff in Schichtstärken von mehr als 15 mm eingesetzt werden, wenden Sie sich bitte vorher an die Anwendungstechnik. Berührungskontakt mit bitumenhaltigen und weichmacherabgebenden Materialien wie z.B. Butyl, EPDM, Neopren, Isolier- und Schwarzanstrichen vermeiden.

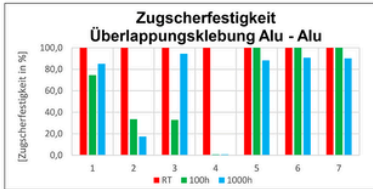
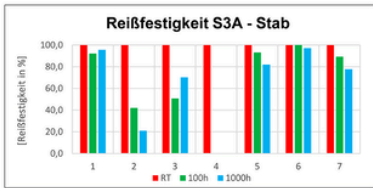
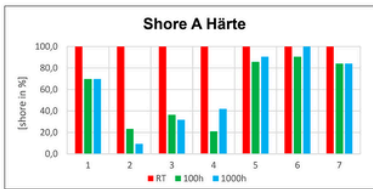
Nicht geeignet für den Dosenverguss von PV-Modulen. Von einer Verwendung in geschlossenen Gehäusen wird generell abgeraten.

Bei der Verarbeitung aus Hobbocks oder Fässern mit Hilfe einer Dosieranlage ist zu berücksichtigen, dass im Produkt abrasive Füllstoffe enthalten sind. Dieses ist bei der Auswahl von Ventilen, Leitungen und Pumpen zu beachten. Unsere Anwendungstechnik kann hierzu nähere Auskünfte erteilen.

Reparatur-Klebung an Elektrogeräten dürfen nur vom Kundendienst des Herstellers ausgeführt werden.

Silikone sind üblicherweise über einen großen Temperaturbereich über lange Zeiträume hinweg einsetzbar. Das Zusammenspiel von Faktoren wie die Häufigkeit von Temperaturwechseln, die Heizrate, der Luftzutritt, etc. bedingt ein komplexes zeit- und temperaturabhängiges thermisches Verhalten. Daher sollte sowohl am unteren als auch am oberen Ende des (bei den Technischen Daten angegebenen) Temperaturbereiches das Verhalten anwendungsnah getestet werden, um die individuelle Eignung in der Anwendung zu überprüfen.

## Medienbeständigkeit



- Medium 1:** Motoröl bei +105°C
- Medium 2:** Motoröl bei +150°C
- Medium 3:** Wasser/Glykol bei +105°C
- Medium 4:** Wasser/Glykol bei +150°C
- Medium 5:** Kaltreiniger bei Raumtemperatur
- Medium 6:** Bremsflüssigkeit bei Raumtemperatur
- Medium 7:** Bohrkühlmittel bei Raumtemperatur

## Anwendungshinweise

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.

Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

## Lieferform

	310 ml Kartusche
● schwarz	S56-04-C04
● edelstahl	S56-04-C197
<b>Stück pro Verpackungseinheit</b>	<b>20</b>
<b>Stück pro Palette</b>	<b>1200</b>

Weitere Lieferformen auf Anfrage

Aus darstellungstechnischen Gründen können die abgebildeten Farben von den Originalfarben der Produkte abweichen.

## Sicherheitshinweise

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt geruchlos.

## Entsorgung

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

## Mängelhaftung

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Angaben in dieser Druckschrift befreien den Verarbeiter nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der auf Grund unserer anwendungstechnischen Beratung hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mängelhaftung. Sie finden unsere AGB unter [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).