

Novasil® S 44 SP 6212

Der 2K-Silikon-Kleb- und Dichtstoff für die Hausgeräteindustrie

S 44 SP 6212



Eigenschaften

- ▶ Neutraler, kondensationsvernetzender 2K-Silikon-Kleb- und Dichtstoff auf Alkoxy- Basis
- ▶ Sehr gute primerlose Haftung auf Glaskeramik sowie auf vielen beschichteten und unbeschichteten Metallen
- ▶ Schnelle Aushärtung auch in hohen Schichtstärken
- ▶ Reduzierte Zykluszeiten – aufgrund der schnellen Aushärtung können geklebte Teile extrem schnell weiterverarbeitet werden
- ▶ Sehr gute Temperaturbeständigkeit
- ▶ Hohe Klebfestigkeit
- ▶ Geruchsarm
- ▶ Speziell angepasste Viskosität

Anwendungsgebiete

Hausgeräteindustrie:

- ▶ Kleben und Dichten an Haushaltsgeräten
- ▶ Kleben und Abdichten von Glaskeramik-Kochmulden
- ▶ Kleben von Haltewinkeln für Herdblenden, Ofenscheiben, Türgriffen

Normen und Prüfungen

- ▶ Entspricht UL FLAME CLASSIFICATION 94 HB
- ▶ Novasil® S 44 SP 6212 / OTTOCURE S-CA 2175 erfüllt die Anforderungen der UL-Prüfnorm 746C - "Standard for polymeric materials - use in electrical equipment evaluations", Einsatztemperatur + 130 °C

Technische Daten

Einzelkomponenten:

Komponente A

Farbe	weiß
Viskosität bei 23 °C	pastös
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,31
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf [Monate]	9 ¹

1) ab Herstellung

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.de

☎ Anwendungsberatung

☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



DICHTEN & KLEBEN

Komponente B OTTOCURE

	S-CA 2160	S-CA 2175	S-CA 2050	S-CA 2465
Farbe	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz
Viskosität bei 23 °C	pastös	pastös	pastös	pastös
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,24	~ 1,24	~ 1,24	~ 1,24
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf [Monate] ¹	6	6	4	6

1) ab Herstellung

Gemischte Masse Mit OTTOCURE

	S-CA 2160	S-CA 2175	S-CA 2050	S-CA 2465
Farbe	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz
Viskosität bei 23 °C	pastös	pastös	pastös	pastös
Topfzeit bei 23 °C/ 50% rLf [min]	1 - 5	5 - 10	8 - 15	10 - 15
Shore-A-Härte nach 30 min	> 5	-	-	-
Shore-A-Härte nach 1 h	> 15	> 3	-	-
Shore-A-Härte nach 2 h	> 20	> 15	> 10	> 8
Shore-A-Härte nach 24 h	> 35	> 35	> 32	> 30

Vulkanisat:

	S-CA 2160	S-CA 2175	S-CA 2050	S-CA 2465
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,3	~ 1,3	~ 1,3	~ 1,3
Shore-A-Härte nach ISO 868	~ 43 - 47	~ 43 - 47	~ 43 - 47	~ 35 - 40
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	-40 / +200 ^{1 2}	-40 / +200 ^{1 2}	-40 / +200 ^{1 2}	-40 / +200
Zugfestigkeit nach ISO 37, Typ 3 [N/mm ²]	~ 2,5	~ 2,5	~ 2,5	~ 2,5
Reißdehnung nach ISO 37, Typ 3 [%]	~ 375	~ 375	~ 375	~ 500
Dehnspannungswert bei 100 % nach ISO 37, Typ 3 [N/mm ²]	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,7
Volumenschwund nach ISO 10563 [%]	~ 4	~ 4	~ 4	~ 4

1) bis zu 500 h

2) kurzfristig bis +250 °C

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Die angegebenen mechanischen Werte sind Materialkennwerte und können nicht als Grundlage für die Klebfugendimensionierung herangezogen werden. Hierzu bitten wir um Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.

Vorbereitung

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden.

Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.

Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist unter Umständen die Verwendung eines Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen. Hierzu bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik.

Besondere Hinweise

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen. Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein. Bei der Aushärtung werden allmählich geringe Mengen Alkohol frei. Während der Verarbeitung und Aushärtung für gute Belüftung sorgen. Die konstruktiven Details der Klebung müssen mit unserer Anwendungstechnik abgestimmt werden.

Anwendungshinweise

Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+10 / +25 ¹
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Grundmasse A : Härter B)	10,6 : 1 ²
Mischungsverhältnis nach Volumen (Grundmasse A : Härter B)	10 : 1
Maximal zulässige Abweichung vom Mischungsverhältnis [%]	± 10
Empfohlener Druck Folgeplatte, Komponente A [bar]	2 - 3
Empfohlener Druck Folgeplatte, Komponente B [bar]	< 1,5
Maximale Temperatur während der Aushärtung [°C]	+60

1) bei Schwankungen max. + 30 °C

2) Mit Ottocure S-CA 2050: 10,5 : 1

Lufteinschlüsse während des Mischens sind zu vermeiden. Dazu empfehlen wir die Verwendung einer Mischanlage. Für Dichtungen der Misch- und Dosieranlage, die in direktem Kontakt mit dem Kleb-/ Dichtstoff stehen, empfehlen wir (weichmacherfreie) EPDM-Dichtungen oder noch beständigere FFKM-Dichtungen zu verwenden. Bei Einsatz anderer Dichtungsmaterialien bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik.

Die Komponente A reagiert nicht mit Luftfeuchtigkeit und ist unter Normalbedingungen (23° C, 50 % rLF) stabil.

Die Komponente B ist empfindlich gegenüber Luftfeuchtigkeit und muss deshalb vor Feuchtigkeit geschützt werden.

Um optimale Haftung und gute mechanische Eigenschaften zu erzielen, muss der Einschluss von Luft vermieden werden.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.

Das konkrete Aufbrauchdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.

Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Zur Sicherstellung der korrekten Mischung sind vom Anwender verarbeitungsbegleitende Qualitätskontrollen durchzuführen. Die jeweils erforderlichen Prüfungen sind dem Dokument "Verarbeitungsbegleitende Qualitätskontrollen 2K-Silikone" zu entnehmen, das über die Anwendungstechnik erhältlich ist.

Lieferform

Gebinde und Farben auf Anfrage

Sicherheitshinweise

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt geruchlos.

Entsorgung

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Mängelhaftung

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Angaben in dieser Druckschrift befreien den Verarbeiter nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der auf Grund unserer anwendungstechnischen Beratung hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten

und liegen daher ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mängelhaftung. Sie finden unsere AGB unter www.otto-chemie.de.