

# Novasil® S 148 SP 7674

S 148 SP 7674

## Eigenschaften

- › Acetat vernetzender 1K-Silikon-Dichtstoff
- › Zinnfrei
- › Selbstnivellierend
- › Härtet bei Raumtemperatur
- › Geeignet für Produkte gemäß OEKO-TEX® STANDARD 100

## Anwendungsgebiete

- › Beschichten von Geweben und Textilien

## Technische Daten

|                                                       |                 |
|-------------------------------------------------------|-----------------|
| Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min]             | ~ 4             |
| Aushärtung in 24 Std. bei 23 °C/50 % rLf [mm]         | ~ 2 - 3         |
| Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]                  | + 5 / + 35      |
| Viskosität (Brookfield, Sp.07, 20 UPM, +23 °C) [mPas] | ~ 150.000       |
| Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]              | ~ 1,0           |
| Shore-A-Härte nach ISO 868                            | ~ 19            |
| Reißdehnung nach ISO 37, Typ 3 [%]                    | ~ 500           |
| Zugfestigkeit nach ISO 37, Typ 3 [N/mm²]              | ~ 1,2           |
| Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf [Monate]           | 12 <sup>1</sup> |

1) ab Herstellung

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

## Vorbehandlung

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden.

Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.

Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist unter Umständen die Verwendung eines Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen. Hierzu bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik.



### Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland  
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de  
 www.otto-chemie.de

### ☎ Anwendungsberatung

☎ +49 8684 908-4300  
 @ tae@otto-chemie.de



DICHTEN & KLEBEN

## Besondere Hinweise

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.

Bei der Aushärtung werden allmählich geringe Mengen Essigsäure freigesetzt.

Während der Verarbeitung und Aushärtung für gute Belüftung sorgen.

Die Vulkanisationszeit verlängert sich mit zunehmender Schichtstärke des Silikons. Einkomponentige Silikone sind nicht für flächige Klebungen geeignet, es sei denn, die speziellen konstruktiven Voraussetzungen dafür sind gegeben. Sollte der Silikon-Dichtstoff in Schichtstärken von mehr als 10 mm eingesetzt werden, wenden Sie sich bitte vorher an die Anwendungstechnik.

Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein.

## Anwendungshinweise

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.

Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

## Lieferform

Gebinde und Farben auf Anfrage

## Sicherheitshinweise

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt geruchlos.

## Entsorgung

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

## Markenhinweise

OEKO-TEX® STANDARD 100 ist eine eingetragene Marke des Forschungsinstitutes Hohenstein Prof. Dr. Jürgen Mecheels GmbH & Co. KG, 74357 Bönningheim, DE

## Mängelhaftung

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Angaben in dieser Druckschrift befreien den Verarbeiter nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der auf Grund unserer anwendungstechnischen Beratung hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mängelhaftung. Sie finden unsere AGB unter [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).