

Novasil®

S 144

Technisches Datenblatt

Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Acetat vernetzender 1K-Silikon-Dichtstoff</li> <li>▪ Zinnfrei</li> <li>▪ Fließfähig</li> <li>▪ Härtet bei Raumtemperatur</li> <li>▪ Geeignet für Produkte gemäß Ökotex Standard 100</li> </ul>																
Anwendungsgebiete:																	
Kaschieren / Beschichten:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Beschichten von Geweben und Textilien</li> </ul>																
Normen und Prüfungen:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Das Produkt wurde gemäß den Anforderungen des Bundesamtes für Risikobewertung (BfR), Kapitel XV (Silicone) und der US-Behörde für Lebens- und Arzneimittel (FDA), Kapitel 21 CFR 177.2600 hinsichtlich der Grenzwerte für extrahierbare und flüchtige Inhaltsstoffe erfolgreich geprüft. Zwingende Voraussetzung für eine Anwendung im Rahmen dieser Regelungen ist eine geeignete Vorbehandlung des Vulkanisats, um extrahierbare und flüchtige Bestandteile vor Gebrauch zu entfernen.</li> <li>▪ Prüfung auf In-vitro Zytotoxizität gemäß EN ISO 10993-5 (2009)</li> <li>▪ Prüfung auf Irritation (Epikutantest) gemäß EN ISO 10993-10 (2013)</li> </ul>																
Besondere Hinweise:	<p>Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.</p> <p>Bei der Aushärtung werden allmählich geringe Mengen Essigsäure freigesetzt. Während der Verarbeitung und Aushärtung für gute Belüftung sorgen.</p> <p>Die Vulkanisationszeit verlängert sich mit zunehmender Schichtstärke des Silikons. Einkomponentige Silikone sind nicht für flächige Klebungen geeignet, es sei denn, die speziellen konstruktiven Voraussetzungen dafür sind gegeben. Sollte der Silikon-Dichtstoff in Schichtstärken von mehr als 15 mm eingesetzt werden, wenden Sie sich bitte vorher an die Anwendungstechnik.</p> <p>Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein.</p>																
Technische Daten:	<table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min]</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">~ 9</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Aushärtung in 24 Std. bei 23 °C/50 % rLf [mm]</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">~ 2 - 3</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">+ 5 / + 35</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Viskosität (Physika LC 10, 23 °C) [mPas]</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">~ 80000</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">~ 1,0</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Shore-A-Härte nach ISO 868</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">~ 22</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Reißdehnung nach ISO 37, Typ 3 [%]</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">~ 400</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Zugfestigkeit nach ISO 37, Typ 3 [N/mm²]</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">~ 1,4</td> </tr> </table>	Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 9	Aushärtung in 24 Std. bei 23 °C/50 % rLf [mm]	~ 2 - 3	Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 5 / + 35	Viskosität (Physika LC 10, 23 °C) [mPas]	~ 80000	Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0	Shore-A-Härte nach ISO 868	~ 22	Reißdehnung nach ISO 37, Typ 3 [%]	~ 400	Zugfestigkeit nach ISO 37, Typ 3 [N/mm²]	~ 1,4
Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 9																
Aushärtung in 24 Std. bei 23 °C/50 % rLf [mm]	~ 2 - 3																
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 5 / + 35																
Viskosität (Physika LC 10, 23 °C) [mPas]	~ 80000																
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0																
Shore-A-Härte nach ISO 868	~ 22																
Reißdehnung nach ISO 37, Typ 3 [%]	~ 400																
Zugfestigkeit nach ISO 37, Typ 3 [N/mm²]	~ 1,4																

Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 40 / + 180
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Hobbock/Fass [Monate]	6 (1)
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Kartusche/Beutel [Monate]	12 (1)

1) ab Herstellungsdatum

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

- Vorbehandlung:** Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden.  
Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.  
Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist unter Umständen die Verwendung eines Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen. Hierzu bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik.
- Anwendungshinweise:** Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.  
Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.
- Lieferform:** Gebinde und Farben auf Anfrage
- Sicherheitshinweise:** Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.  
Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt völlig geruchlos.
- Entsorgung:** Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.
- Mängelhaftung:** Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der Otto-Chemie im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der Otto-Chemie. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mängelhaftung. Sie finden unsere AGB unter <http://www.otto-chemie.de>