

Novasil® AS 421

Die 2K Textil-Beschichtungsmasse mit klebfreier Oberfläche

AS 421

Eigenschaften

- ▶ RTV-2 Silikon additionsvernetzend
- ▶ Sehr schnelle Aushärtung bei erhöhten Temperaturen
- ▶ Fließfähig
- ▶ Klebfreie Oberfläche
- ▶ Geeignet für Produkte gemäß OEKO-TEX® STANDARD 100

Anwendungsgebiete

- ▶ Beschichten von Geweben und Textilien

Normen und Prüfungen

- ▶ Prüfung auf In-vitro Zytotoxizität gemäß EN ISO 10993-5 (2009)

Technische Daten

Einzelkomponenten:

Novasil® AS 421 (SiH Vernetzer)

Bemerkung	enthält SiH-Vernetzer
Farbe	transparent
Viskosität (Rheometer CP25, 0,5 1/s) [mPas]	~ 118000
Viskosität (Rheometer CP25, 50 1/s) [mPas]	~ 42000
Dichte bei + 23 °C [g/cm³]	~ 1,0
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf [Monate]	12 ¹

1) ab Herstellung

Ottocure AS-CA 5080 (Platin Katalysator)

Bemerkung	enthält Platin-Katalysator
Farbe	transparent
Viskosität (Rheometer CP25, 0,5 1/s) [mPas]	~ 107000
Viskosität (Rheometer CP25, 50 1/s) [mPas]	~ 54000
Dichte bei + 23 °C [g/cm³]	~ 1,0
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf [Monate]	12 ¹

1) ab Herstellung

Gemischte Masse

Novasil® AS 421 + Ottocure AS-CA 5080

Farbe	transparent
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Novasil® : Ottocure)	1 : 1
Mischungsverhältnis nach Volumen (Novasil® : Ottocure)	1 : 1
Mischviskosität (Rheometer CP25, 0,5 1/s) [mPas]	~ 95000
Mischviskosität (Rheometer CP25, 50 1/s) [mPas]	~ 48000

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland
 ☎ +49 8684 908-0 | ✉ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.de

💡 Anwendungsberatung

☎ +49 8684 908-4300
 ✉ tae@otto-chemie.de



DICHTEN & KLEBEN

Vulkanisat:

Zugfestigkeit in Anlehnung an DIN 53504, S2, 200 mm/min [N/mm ²]	~ 1,5 ¹
Reißdehnung in Anlehnung an DIN 53504, S2, 200 mm/min [%]	~ 300 ¹
Dehnspannungswert bei 100 % in Anlehnung an DIN 53504, S2, 200 mm/min [N/mm ²]	~ 0,5 ¹

1) Gemessen nach 24 h bei +100 °C

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Reaktivität

Temperatur [°C]	+ 23	+ 100	+ 150
Topfzeit [h]	~ 5	-	-
Topfzeit [min]	-	~ 6	~ 2
Shore-A-Härte nach 10 min	-	-	~ 13
Shore-A-Härte nach 20 min	-	~ 15	~ 22
Shore-A-Härte nach 30 min	-	~ 17	~ 24
Shore-A-Härte nach 24 h	-	~ 24	~ 25

Die Werte unterliegen methoden-bedingt einer natürlichen Schwankungsbreite von ca. ± 10 %

Vorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.

Besondere Hinweise**Verträglichkeit mit anderen Materialien:**

Vor dem Einsatz hat der Anwender sicherzustellen, dass Werkstoffe / Materialien mit Kontakt zum Produkt mit diesem verträglich sind und es nicht schädigen oder verändern (z.B. verfärben). Das schließt gasförmige Stoffe mit ein, die von Werkstoffen in der direkten Umgebung freigesetzt werden können (z.B. schwefelhaltige Verbindungen, Amine, etc.). So kann z. B. die Verarbeitung kondensationsvernetzender Produkte in direkter Umgebung die Aushärtung des Produktes stören. Der Platinkatalysator kann bei Kontakt zu metallorganischen Verbindungen (insbesondere organischen Zinnverbindungen), sowie zu Amin-, Schwefel- oder Phosphorverbindungen inhibiert werden. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe / Materialien zu nehmen. Es wird empfohlen, die Verträglichkeit in der Applikation und in der geplanten Produktionsumgebung vorab zu prüfen.

Das Produkt von Feuchtigkeit fernhalten.

Üblicher Temperaturbereich:

Additionsvernetzende Silikone sind üblicherweise über einen Temperaturbereich von -45 bis +200 °C über lange Zeiträume hinweg einsatzfähig. Das Zusammenspiel von Faktoren wie die Häufigkeit von Temperaturwechseln, die Heizrate, der Luftzutritt, etc. bedingt ein komplexes zeit- und temperaturabhängiges thermisches Verhalten. Daher sollte sowohl am unteren als auch am oberen Ende des Temperaturspektrums das Verhalten anwendungsnah getestet werden, um die individuelle Eignung in der Anwendung zu überprüfen.

Chargenbindung:

Beide Komponenten werden aufeinander abgestimmt ausgeliefert. Die aufgeführten technischen Daten können nur gewährleistet werden, wenn die korrespondierenden Komponenten zusammen verarbeitet werden. Die Chargennummern der jeweils korrespondierenden Charge finden Sie auf den Etiketten der Gebinde.

Mischen:

Bereits kleinste Mengen des Katalysators können in der Vernetzer-Komponente zu Aushärtungen führen. Daher ist auf eine besonders saubere Arbeitsweise zu achten, so dass eine Kontamination der Komponenten untereinander vermieden wird. Werkzeuge zur Verarbeitung des Katalysators (Spatel, Becher, etc.) dürfen nicht in Kontakt mit dem Vernetzer gelangen.

Härtung Beschichtung:

Die Aushärtezeiten additionsvernetzender Silikone sind stark abhängig von der Temperatur und der Schichtdicke. Erhöhte Temperaturen führen zu einer exponentiellen Zunahme der Aushärtegeschwindigkeit.

Anwendungshinweise

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.

Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Lieferform

Gebinde und Farben auf Anfrage

Sicherheitshinweise

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

Entsorgung

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Markenhinweise

OEKO-TEX® STANDARD 100 ist eine eingetragene Marke des Forschungsinstitutes Hohenstein Prof. Dr. Jürgen Mecheels GmbH & Co. KG, 74357 Bönningheim, DE

Mängelhaftung

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Angaben in dieser Druckschrift befreien den Verarbeiter nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der auf Grund unserer anwendungstechnischen Beratung hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mängelhaftung. Sie finden unsere AGB unter www.otto-chemie.de.