

Propriétés :

- Colle-mastic silicone monocomposant à réticulation neutre à base d'alkoxy
- Adhère sans apprêt sur de nombreuses matières synthétiques (sauf le PE, le PP, le PTFE et les matières synthétiques similaires ayant une tension superficielle faible)
- Ne provoque pas de fissure de contrainte sur le verre acrylique (Plexiglas®) et sur le polycarbonate (Makrolon®, Lexan®) non précontraints
- Peu odorant(e)
- Haute résistance aux entailles et au déchirement
- Non corrosif(ve)
- Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV

Domaines d'application :

Industrie du luminaire et de l'électronique:

- Collage élastique et étanchéification de boîtiers de lampes
- Collage élastique et étanchéification de composants électriques et électroniques

Industrie générale:

- Collage élastique et étanchéification de verre acrylique (Plexiglas®) et de polycarbonate (Makrolon®, Lexan®)

Remarques spéciales :

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'alcool sont lentement libérées.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Le temps de vulcanisation se prolonge avec l'augmentation de l'épaisseur de la couche de silicone. Les silicones mono composantes ne sont pas adaptées à des collages en pleine surface, sauf si les conditions de construction pour cela sont données. Si le silicone devait être utilisé avec des épaisseurs de couche supérieures à 15 mm, veuillez vous adresser préalablement à notre Service Technique.

Du fait de l'interaction avec des produits chimiques sous forme liquide et gazeuse, comme par exemple des substances contenant de l'iode, du brome ou de l'aldéhyde, un changement de couleur peut apparaître au niveau du mastic silicone. Il convient le cas échéant d'effectuer des essais préalables avant la mise en œuvre.

Eviter tout contact avec les matériaux contenant du bitume ou dégagant des plastifiants – comme par ex. butyle, EPDM, néoprène, enduits isolants et noirs etc.

Plexiglas® est une marque déposée de Röhm GmbH, Darmstadt, Allemagne — Makrolon® est une marque déposée de Bayer AG, Leverkusen, Allemagne — Lexan® est une marque déposée de SABIC Innovative Plastics, Bergen op Zoom, Pays Bas

Lors du collage/jointoyage par recouvrement de plaques de polycarbonate, un changement de couleur du mastic d'étanchéité n'est pas à exclure, particulièrement en extérieur.

Spécification techniques :

Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes] ~ 12

Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	~ 2
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Dureté Shore A selon ISO 868	~ 30
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,4
Allongement à la rupture selon ISO 37, S3A [%]	~ 600
Résistance à la traction selon ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,4
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 150 (1)
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/poches [mois]	12
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour tonnelets/fûts [mois]	6

1) Si le mastic durci est exposé permanent aux températures élevées, il peut se occuper que le mastic déteint et que la surface devient légèrement collante

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement :

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides. Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence.

Veuillez nettoyer des matières plastiques sensibles avec OTTO Cleaner T ou avec un nettoyant recommander du fabricant.

Il faut prétraiter la surface de certaines matières plastiques afin d'obtenir une adhésion optimale. Veuillez contacter en avance notre département technique.

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible. Veuillez consulter avec notre service technique.

Conseils d'application :

En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à un changement des propriétés.

Conditionnement :

	Cartouche 310 ml
transparent	S802-04-C00
Unité d'emballage	20
Pièces / palette	1200

Autres conditionnements sur demande

Avis de sécurité :

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Traitement des déchets :

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Responsabilité :

Toutes les informations figurant dans le présent imprimé sont basées sur connaissances et expériences actuelles. En raison de la multitude d'influences possibles lors de la mise en œuvre et de l'application, elles ne dispensent pas l'utilisateur de la réalisation de contrôles et d'essais propres. Les informations figurant dans le présent imprimé et les déclarations de la société OTTO-CHEMIE en relation avec le présent imprimé ne signifient pas l'acceptation d'assumer une garantie. Les déclarations de garantie nécessitent une déclaration écrite explicite particulière de la part de la société OTTO-CHEMIE pour leur prise d'effet. Les conditions indiquées dans le présent imprimé définissent les caractéristiques de l'objet de livraison de façon complète et limitative. Les propositions d'utilisation ne constituent pas une

assurance d'aptitude pour l'objet d'utilisation recommandé. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit au progrès technique et à de nouveaux développements. Nous restons à votre disposition pour toutes questions de votre part, et ce également concernant d'éventuelles problématiques d'utilisation. Si l'utilisation de nos produits devait être soumise à une obligation d'autorisation de la part des autorités, l'utilisateur est alors responsable de l'obtention de ces autorisations. Nos recommandations ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de prendre en considération l'affectation de droits de tiers, et de régler ce problème si nécessaire. En outre, nous attirons votre attention sur nos conditions générales de vente, et plus particulièrement aussi par rapport à une éventuelle garanti des vices. Vous trouverez nos conditions générales de vente sur Internet sous <http://www.otto-chemie.de/fr/conditions-de-vente>