

Propriétés :

- Colle-mastic silicone monocomposant à réticulation neutre à base d'alkoxy
- Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV
- Très bonne adhésion propre sur des matières plastiques
- Avec une grande adhérence
- Non corrosif(ve)
- Peu odorant(e)
- Ne provoque pas de fissure de contrainte sur le verre acrylique (Plexiglas®) et sur le polycarbonate (Makrolon®, Lexan®) non précontraints

Domaines d'application :**Énergies renouvelables:**

- Collage élastique de châssis de modules photovoltaïque
- Collage et étanchéité de prises de courant "junction boxes"

Industrie des appareils ménagers:

- Collage de montants de portes, équerres et caches

Industrie du luminaire et de l'électronique:

- Collage élastique et étanchéification de boîtiers de lampes
- Collage élastique et étanchéification de composants électriques et électroniques

Ingénierie chauffage, ventilation et systèmes:

- Étanchéification de joints de raccord et de dilatation pour technique de climatisation et ventilation

Industrie générale:

- Collages et étanchéifications élastiques dans le secteur industriel, jusqu'à une sollicitation thermique permanente de + 150 °C

Normes et essais :

- UL 94 Flame Classification HB, RTI 105 °C, File No. E 176319
- La compatibilité avec du Plexiglas® non précontraint est vérifiée et confirmée par le fabricant. Le rapport d'essai concernant la compatibilité avec le Plexiglas® XT est disponible.

Remarques spéciales :

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'alcool sont lentement libérées.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Le temps de vulcanisation se prolonge avec l'augmentation de l'épaisseur de la che du silicone. Les silicones mono composants ne sont pas adaptées à des collages en pleine surface, sauf si les conditions de construction pour cela sont données. Si le silicone devait être utilisé avec des épaisseurs de couche supérieures à 15 mm, veuillez vous adresser préalablement à notre Service Technique. Plexiglas® est une marque déposée de Röhm GmbH, Darmstadt, Allemagne — Makrolon® est une marque déposée de Bayer AG, Leverkusen, Allemagne — Lexan® est une marque déposée de SABIC Innovative Plastics, Bergen op Zoom, Pays Bas

Spécification techniques :	Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 20
	Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	~ 2
	Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
	Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,4
	Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
	Dureté Shore A selon ISO 868	~ 45
	Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,0
	Allongement à la rupture selon ISO 37, S3A [%]	~ 480
	Résistance à la traction selon ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 3,0
	Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 180 (1)
	Résistance diélectrique ED selon DIN EN 60243 [kV/mm]	≥ 15
	Résistance de contact spécifique p selon DIN IEC 93 [Ω*cm]	10 ^14
	Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/poches [mois]	9 (2)

1) Se réfère à la peinture noire, toutes les autres peintures étant résistantes jusqu'à +150°C ou, pendant une courte durée (jusqu'à 500 h) jusqu'à +180°C .

2) à partir de la date de fabrication

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement : Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides. Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible. Veuillez consulter avec notre service technique. Il faut prétraiter la surface de certaines matières plastiques afin d'obtenir une adhésion optimale. Veuillez contacter en avance notre département technique.

Conseils d'application : En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable. Pour obtenir une adhérence optimale et de bonnes propriétés mécaniques, des inclusions d'air doivent être évitées. La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée. Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage de S 800 pour plusieurs semaines aux températures de > 30 °C result à une réduction distincte de la durée de stockage / durabilité.

Conditionnement :	blanc	Cartouche 310 ml
		S800-04-C01
	Unité d'emballage	20
	Pièces / palette	1200

Autres conditionnements sur demande

Avis de sécurité : Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Traitement des déchets : Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Responsabilité : Toutes les informations figurant dans le présent imprimé sont basées sur connaissances et expériences actuelles. En raison de la multitude d'influences possibles lors de la mise en œuvre et de l'application, elles ne dispensent pas l'utilisateur de la réalisation de contrôles et d'essais propres. Les informations figurant dans le présent imprimé et les déclarations de la société OTTO-CHEMIE en relation avec le présent imprimé ne signifient pas l'acceptation d'assumer une garantie. Les déclarations de garantie nécessitent une déclaration écrite explicite particulière de la part de la société OTTO-CHEMIE pour leur prise d'effet. Les conditions indiquées dans le présent imprimé définissent les caractéristiques de l'objet de livraison de façon complète et limitative. Les propositions d'utilisation ne constituent pas une assurance d'aptitude pour l'objet d'utilisation recommandé. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit au progrès technique et à de nouveaux développements. Nous restons à votre disposition pour toutes questions de votre part, et ce également concernant d'éventuelles problématiques d'utilisation. Si l'utilisation de nos produits devait être soumise à une obligation d'autorisation de la part des autorités, l'utilisateur est alors responsable de l'obtention de ces autorisations. Nos recommandations ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de prendre en considération l'affectation de droits de tiers, et de régler ce problème si nécessaire. En outre, nous attirons votre attention sur nos conditions générales de vente, et plus particulièrement aussi par rapport à une éventuelle garanti des vices. Vous trouverez nos conditions générales de vente sur Internet sous <http://www.otto-chemie.de/fr/conditions-de-vente>