

Novasil®

S 65

## Fiche technique

## Propriétés :

- Mastic silicone mono composant neutre
- Convient à l'utilisation dans des installations de ventilation selon VDI 6022, feuille 1
- Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV
- Non corrosif(ve)
- Contient un fongicide

## Domaines d'application :

Ingénierie chauffage,  
ventilation et systèmes:

- Étanchéification de joints de raccord et de dilatation pour technique de climatisation et ventilation

## Industrie générale:

- Jointoiements élastiques dans les salles blanches et dans les locaux de fabrication ayant des exigences élevées en matière d'hygiène, par ex. les secteurs électroniques – la fabrication de puces
- Étanchéité dans des locaux de production de médicaments et autres articles médicaux

## Normes et essais :

- Contrôle selon DIN EN ISO 846, méthode B (Institut d'hygiène, Berlin)

## Remarques spéciales :

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'oxime sont libérées graduellement.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Le temps de vulcanisation se prolonge avec l'augmentation de l'épaisseur de la couche de silicone. Les silicones mono composants ne sont pas adaptés à des collages en pleine surface, sauf si les conditions de construction pour cela sont données. Si le silicone devait être utilisé avec des épaisseurs de couche supérieures à 15 mm, veuillez vous adresser préalablement à notre Service Technique.

Eviter tout contact avec les matériaux contenant du bitume ou dégageant des plastifiants – comme par ex. butyle, EPDM, néoprène, enduits isolants et noirs etc.

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic.

Du fait de l'interaction avec des produits chimiques sous forme liquide et gazeuse, comme par exemple des substances contenant de l'iode, du brome ou de l'aldéhyde, un changement de couleur peut apparaître au niveau du mastic silicone. Il convient le cas échéant d'effectuer des essais préalables avant la mise en œuvre.

Avant le jointoiement de joints soumis à une forte sollicitation chimique ou physique, veuillez vous adresser à notre service des techniques d'application.

Remarque sur l'application de silicone en la couleur "acier affiné" : Veuillez faire attention que pendant le "modeler" du silicone, ça veut dire quand des couches de silicone sont poussées les unes au-dessus des autres (comme par ex. dans des coins), des lignes sombres bien visibles se constituent. Ces lignes ne peuvent plus être enlevées en lissant. Cet effet ne surgit qu'en la couleur "acier affiné". Il est causé par le pigment de couleur, qui produit l'effet de métal. C'est une propriété de produit typique de la

couleur "acier affiné" et ce n'est pas une faute de production. Pour éviter cet effet, il faut faire attention que des couches de silicone ne poussent pas les unes au-dessus des autres pendant le lissage.

Spécification techniques :	Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 10
	Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	~ 2
	Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 35
	Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
	Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
	Dureté Shore A selon ISO 868	~ 25
	Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,4
	Allongement à la rupture selon ISO 37, S3A [%]	~ 600
	Résistance à la traction selon ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,5
	Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 180
	Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/poches [mois]	12
	Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour tonnelets/fûts [mois]	6

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

**Prétraitement :** Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides. Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible. Veuillez consulter avec notre service technique.

**Conseils d'application :** En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable. Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à un changement des propriétés. La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Conditionnement :		Cartouche 310 ml
	RAL 9010	S65-04-C9010
	inox	S65-04-C197
	<b>Unité d'emballage</b>	<b>20</b>
	<b>Pièces / palette</b>	<b>1200</b>

**Avis de sécurité :** Veuillez consulter la fiche de données de sécurité. Après le durcissement, le produit est complètement inodore.

**Traitement des déchets :** Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

**Responsabilité :** Toutes les informations figurant dans le présent imprimé sont basées sur connaissances et expériences actuelles. En raison de la multitude d'influences possibles lors de la mise en œuvre et de l'application, elles ne dispensent pas l'utilisateur de la réalisation de contrôles et d'essais propres. Les informations figurant dans le présent imprimé et les déclarations de la société OTTO-CHEMIE en relation avec le présent imprimé ne signifient pas l'acceptation d'assumer une garantie. Les déclarations de garantie nécessitent une déclaration écrite explicite particulière de la part de la société OTTO-CHEMIE pour leur prise d'effet. Les conditions indiquées dans le présent imprimé définissent les caractéristiques de l'objet de livraison de façon complète et limitative. Les propositions d'utilisation ne constituent pas une assurance d'aptitude pour l'objet d'utilisation recommandé. Nous nous réservons le droit d'adapter le

produit au progrès technique et à de nouveaux développements. Nous restons à votre disposition pour toutes questions de votre part, et ce également concernant d'éventuelles problématiques d'utilisation. Si l'utilisation de nos produits devait être soumise à une obligation d'autorisation de la part des autorités, l'utilisateur est alors responsable de l'obtention de ces autorisations. Nos recommandations ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de prendre en considération l'affectation de droits de tiers, et de régler ce problème si nécessaire. En outre, nous attirons votre attention sur nos conditions générales de vente, et plus particulièrement aussi par rapport à une éventuelle garanti des vices. Vous trouverez nos conditions générales de vente sur Internet sous <http://www.otto-chemie.de/fr/conditions-de-vente>