

Novasil®

S 49

## Fiche technique

## Propriétés :

- Colle mastic silicone à 2 composants neutre à base d'alcoxy à réticulation par condensation
- Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV
- Très bonne adhérence sans apprêt sur des nombreux supports - même avec des sollicitations aqueuses
- Réduit la durée des cycles, grâce à un durcissement rapide, les pièces collées peuvent continuer à être usinées très rapidement
- Très bonne résistance thermique
- Adhérence élevée
- Non corrosif(ve)
- Peu odorant(e)

## Domaines d'application :

## Énergies renouvelables:

- Collage verre-cadre pour collecteurs d'eau chaude
- Collage élastique de châssis de modules photovoltaïque
- Collage et étanchéité de prises de courant "junction boxes"

## Industrie des appareils ménagers:

- Collage de montants de portes, équerres et caches

## Industrie du luminaire et de l'électronique:

- Collage élastique et étanchéification de boîtiers de lampes
- Collage élastique et étanchéification de composants électriques et électroniques

## Industrie générale:

- Collages et étanchéifications élastiques dans le secteur industriel, jusqu'à une sollicitation thermique permanente de + 180 °C

## Normes et essais :

- UL 94 Flame Classification HB, RTI 105 °C, File No. E 176319

## Remarques spéciales :

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic.

Les détails constructifs sont à accorder avec notre service technique.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'alcool sont lentement libérées.

## Spécification techniques : Composants individuels:

## Composant A

Couleur	blanc
Viscosité à 23 °C	pâteux
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,30 - 1,35
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	8 (1)

1) à partir de la date de fabrication

## OTTOCURE S-CA 2030

Couleur	noir
Viscosité à 23 °C	pâteux
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,20 - 1,25
Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	10,6 : 1
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	10 : 1
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	9 (1)

1) à partir de la date de fabrication

## OTTOCURE S-CA 2010

Couleur	RAL 7035 / RAL 7046
Viscosité à 23 °C	pâteux
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,20 - 1,25
Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	10,6 : 1
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	10 : 1
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	8 (1)

1) à partir de la date de fabrication

## OTTOCURE S-CA 2160

Couleur	noir
Viscosité à 23 °C	pâteux
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,24
Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	10,6 : 1
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	10 : 1
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	6 (1)

1) à partir de la date de fabrication

## OTTOCURE S-CA 2105

Couleur	noir
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,15 - 1,19
Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	11,0 : 1
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	10 : 1
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	6 (1)

1) à partir de la date de fabrication

Couleur	RAL 7035
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,21 - 1,25
Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	10,6 : 1
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	10 : 1
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	6 (1)

1) à partir de la date de fabrication

## OTTOCURE S-CA 2340

Couleur	noir
Viscosité à 23 °C	pâteux
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,20 - 1,25
Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	10,6 : 1
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	10 : 1
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	9 (1)

1) à partir de la date de fabrication

## OTTOCURE S-CA 2425

Couleur	noir
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,22 - 1,27
Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	10,6 : 1
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	10 : 1
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	6 (1)

1) à partir de la date de fabrication

### Masse non vulcanisée: avec OTTOCURE S-CA 2030

Couleur	noir
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Dureté Shore A après 4 heures	~ 23 - 33
Dureté Shore A après 24 h	~ 35 - 44
Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 10 - 30
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	~ 4

### avec OTTOCURE S-CA 2010

Couleur	dependant de la couleur du composant B
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Dureté Shore A après 4 heures	~ 19 - 34
Dureté Shore A après 24 h	~ 35 - 42
Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 17 - 34
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	~ 4

### avec OTTOCURE S-CA 2160

Couleur	noir
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Température d'application de/à [°C]	+ 10 / + 25 (1)
Durété shore A après 45 min.	~ 18 - 42
Dureté Shore A après 24 h	~ 40 - 50
Dureté Shore A après 3 jours	~ 45 - 50
Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 3 - 7
Résistance du collage/manipulation [minutes]	~ 15 - 30 (2)
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	~ 4

1) au maximum à + 30 °C

2) La structure du collage et l'obtention d'une résistance suffisante pour la manipulation des pièces collées dépendent du matériau, de la géométrie du collage et de la surface de collage. Habituellement, une résistance suffisante pour la manipulation des pièces collées est obtenue après le temps de vulcanisation indiqué à température ambiante. La charge limite du collage n'est possible qu'après 24 heures de vulcanisation. Une accélération de la vulcanisation est possible par une augmentation de la température, qui peut atteindre jusqu'à + 60 °C.

### avec OTTOCURE S-CA 2105

Couleur	dependant de la couleur du composant B
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Température d'application de/à [°C]	+ 10 / + 25 (1)
Dureté Shore A après 2 h	~ 17 - 28
Dureté Shore A après 4 heures	~ 25 - 35
Dureté Shore A après 24 h	~ 35 - 42
Dureté Shore A après 3 jours	~ 43 - 47
Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 10 - 20
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	~ 4

1) au maximum à + 30 °C

### avec OTTOCURE S-CA 2340

Couleur	noir
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Dureté Shore A après 2 h	~ 15 - 25
Dureté Shore A après 24 h	~ 38 - 45
Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 7 - 15
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	~ 4

### avec OTTOCURE S-CA 2425

Couleur	noir
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Température d'application de/à [°C]	+ 10 / + 25 (1)
Dureté Shore A après 4 heures	> 10
Dureté Shore A après 24 h	~ 34 - 40
Dureté Shore A après 3 jours	~ 37 - 44
Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 15 - 35
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	< 4

1) au maximum à + 30 °C

### Masse vulcanisé:

Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,30
Dureté Shore A selon ISO 868	~ 42 - 47
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 180
Résistance à la traction selon ISO 8339 [N/mm²]	~ 0,5 - 1,5
Résistance à la traction selon ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 2 - 3
Allongement à la rupture selon ISO 8339 [%]	~ 50 - 100
Allongement à la rupture selon ISO 37, S3A [%]	~ 200 - 500
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,0
Résistance diélectrique ED selon DIN EN 60243 [kV/mm]	≥ 15
Résistance de contact spécifique $\rho$ selon DIN IEC 93 [ $\Omega \cdot \text{cm}$ ]	$10^4$

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

### Prétraitement :

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence.

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible. Veuillez consulter avec notre service technique.

**Conseils d'application :**

Mise en œuvre du produit hybride à 2 composants par cartouche side-by-side:  
 Retirer les capuchons des deux composants. Insérer la cartouche dans le pistolet. Ejecter le produit jusqu'à ce que du produit sorte au niveau des deux composants. Essuyer le produit ejecté. Fixer le mélangeur statique avec l'écrou-raccord. Vérifier l'homogénéité du mélange.  
 Ecart maximal du rapport de mélange: Le rapport de mélange peut au plus varier de +/- 10 % pour ainsi influencer le temps de durcissement.  
 Il est impératif que des inclusions d'air soient évitées lors du mélange. Nous recommandons dès lors un mélangeur.  
 Pour assurer un apport continu de produits aux pompes des installations de mélange et de dosage et afin d'éviter que le produit ne déborde par la membrane du plateau suiveur et ne provoque son encrassement, veuillez régler les pressions suivantes pour le plateau suiveur:  
 Composante A: 2 à 3 bar  
 Composante B: < 1,5 bar  
 Pour les joints en caoutchouc de machines doseurs / mélanges qui sont en contact direct avec la colle / le mastic, nous recommandons des joints en EPDM (sans pastifiants). Veuillez contacter notre service technique en utilisant des joints en autres matériaux.  
 Le composant A ne réagit pas à l'humidité de l'air et il est normalement stable (conditions de 23 °C, 50 % h.r.).  
 Le composant B est sensible à l'humidité de l'air et il doit en conséquence en être protégé.  
 Température ambiante maxi de +60 °C pendant le durcissement.  
 Afin d'obtenir une adhérence optimum et de bonnes caractéristiques mécaniques, il convient d'éviter l'inclusion d'air.  
 Application/Lissage: La colle/mastic doit être lissé pendant le temps de pot ouvert afin d'assurer un contact rapproché entre la surface d'adhérence et les flancs. N'utiliser pas un produit de lissage.  
 En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.  
 La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.  
 Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à une changement des propriétés.  
 Afin de garantir un mélange correct, l'utilisateur doit effectuer des contrôles de qualité accompagnant la mise en oeuvre. Les contrôles nécessaires sont indiqués dans le document « Contrôles de qualité accompagnant la mise en oeuvre de silicones à 2 composants » qui est disponible auprès du service technique.

**Conditionnement :**

	Cartouche plastique side-by-side 490 ml
avec OTTOCURE S-CA 2010	sur demande
avec OTTOCURE S-CA 2030	S49-43-2030-C04
avec OTTOCURE S-CA 2105	sur demande
avec OTTOCURE S-CA 2160	sur demande
avec OTTOCURE S-CA 2340	sur demande
<b>Unité d'emballage</b>	<b>9/carton inclusif 9 mélangeurs statiques</b>
<b>Pièces / palette</b>	<b>540</b>

\*Mélangeur statique OTTO MFQX 10-24T  
 Autres conditionnements sur demande

**Avis de sécurité :**

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

**Traitement des déchets :**

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

**Responsabilité :**

Toutes les informations figurant dans le présent imprimé sont basées sur connaissances et expériences actuelles. En raison de la multitude d'influences possibles lors de la mise en œuvre et de l'application, elles ne dispensent pas l'utilisateur de la réalisation de contrôles et d'essais propres. Les informations figurant dans le présent imprimé et les déclarations de la société OTTO-CHEMIE en relation avec le présent imprimé ne signifient pas l'acceptation d'assumer une garantie. Les déclarations de garantie nécessitent une déclaration écrite explicite particulière de la part de la société OTTO-CHEMIE pour leur prise d'effet. Les conditions indiquées dans le présent imprimé définissent les caractéristiques de l'objet

de livraison de façon complète et limitative. Les propositions d'utilisation ne constituent pas une assurance d'aptitude pour l'objet d'utilisation recommandé. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit au progrès technique et à de nouveaux développements. Nous restons à votre disposition pour toutes questions de votre part, et ce également concernant d'éventuelles problématiques d'utilisation. Si l'utilisation de nos produits devait être soumise à une obligation d'autorisation de la part des autorités, l'utilisateur est alors responsable de l'obtention de ces autorisations. Nos recommandations ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de prendre en considération l'affectation de droits de tiers, et de régler ce problème si nécessaire. En outre, nous attirons votre attention sur nos conditions générales de vente, et plus particulièrement aussi par rapport à une éventuelle garanti des vices. Vous trouverez nos conditions générales de vente sur Internet sous <http://www.otto-chemie.de/fr/conditions-de-vente>



INDUSTRIEVERBAND  
DICHTSTOFFE E.V.  
(IVD)



INDUSTRIEVERBAND  
KLEBSTOFFE E.V.  
(IVK)



**Produits d'étanchéité • Colles**