

- Propriétés :
- Masse de scellement à 2 composants
 - Se fond sur une système neutre à réticulation par condensation.
 - thermo-conductible
 - Durcissement à température ambiante
 - Pendant le durcissement d'alcool est libéré comme produit de fission

Domaines d'application :

- Industrie du luminaire et de l'électronique:
- Pour sceller des composants électroniques

- Normes et essais :
- Satisfait aux impératifs de UL-V0

Remarques spéciales :

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'alcool sont lentement libérées.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Après le durcissement complet, le produit est complètement inodore, physiologiquement sans risque et indifférent.

La teinte peut être dégradée par la température ou les produits chimiques. La modification de la teinte, qui n'est pas à exclure, n'a pas d'influence sur les caractéristiques protectrices du produit.

Spécification techniques :

Composants individuels:**Composant A**

Couleur	blanc C01
Viscosité à 23 °C [mPas]	~ 56000
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,67
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	6

Composant B**OTTOCURE S-CA 2250**

Couleur	transparent C00
Viscosité à 23 °C [mPas]	~ 180
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 0,98
Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	17 : 1
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	10 : 1
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	6

OTTOCURE S-CA 2325

Couleur	transparent C00
Viscosité à 23 °C [mPas]	~ 180
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 0,98
Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	17 : 1
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	10 : 1
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	6

Masse non vulcanisée: avec OTTOCURE S-CA 2250

Couleur	blanc
Viscosité à 23 °C [mPas]	~ 16000
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,59
Température d'application de/à [°C]	+ 10 / +25 (1)
Dureté Shore A après 2 h	~ 40
Dureté Shore A après 4 heures	~ 65
Dureté Shore A après 24 h	~ 75
Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 8 - 25

1) au maximum à + 30 °C

avec OTTOCURE S-CA 2325

Couleur	blanc
Viscosité à 23 °C [mPas]	~ 16000
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,59
Température d'application de/à [°C]	+10 / +25 (1)
Dureté Shore A après 4 heures	~ 55
Dureté Shore A après 24 h	~ 75
Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 18 - 45

1) au maximum à + 30 °C

Masse vulcanisée:

Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,63
Dureté Shore A selon ISO 868	~ 85
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 150
Conductibilité de la chaleur λ [W/mK]	~ 0,8
Résistance à la traction selon ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 2,4
Allongement à la rupture selon ISO 37, S3A [%]	~ 50
Coefficient de contrainte d'allongement à 15 % selon ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,7
Constante diélectrique selon DIN VDE 0303 T 4 fréquence d'essai 40 kHz	4,4
Résistance de contact spécifique p selon DIN IEC 93 [Ω *cm]	9,2 * 10 ¹²
Résistance diélectrique selon DIN IEC-243-2 [kV/mm]	17

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement :

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides. Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence.

Conseils d'application :

Ecart maximal du rapport de mélange: Le rapport de mélange peut au plus varier de +/- 10 % pour ainsi influencer le temps de durcissement. Il est impératif que des inclusions d'air soient évitées lors du mélange. Nous recommandons dès lors un mélangeur.

Vu que les matières de charge de la composante A risquent de se déposer (sédimentation) pendant le stockage, cette composante doit être brassée de façon homogène dans le conditionnement d'origine, avant d'être mélangée à la composante B ou d'être versée dans le récipient de réserve d'une installation de mélange et de dosage.

Le composant A ne réagit pas à l'humidité de l'air et il est normalement stable (conditions de 23 °C, 50 % h.r.).

Le composant B est sensible à l'humidité de l'air et il doit en conséquence en être protégé.

Renseignements concernant les matériaux de l'installation de mélange et de dosage: il est recommandé d'utiliser des réservoirs en acier inoxydable et des joints toriques en EPDM. Afin d'éviter une diffusion d'humidité, l'utilisation de tuyaux souples ayant un revêtement intérieur en téflon est préconisée. Avant d'utiliser d'autres matériaux d'étanchéité, contacter la technique d'application.

Afin de garantir un mélange correct, l'utilisateur doit effectuer des contrôles de qualité accompagnant la mise en oeuvre. Les contrôles nécessaires sont indiqués dans le document « Contrôles de qualité accompagnant la mise en oeuvre de silicones à 2 composants » qui est disponible auprès du service technique.

Conditionnement : Conditionnements sur demande

Avis de sécurité : Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Traitement des déchets : Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Responsabilité : Toutes les informations figurant dans le présent imprimé sont basées sur connaissances et expériences actuelles. En raison de la multitude d'influences possibles lors de la mise en oeuvre et de l'application, elles ne dispensent pas l'utilisateur de la réalisation de contrôles et d'essais propres. Les informations figurant dans le présent imprimé et les déclarations de la société OTTO-CHEMIE en relation avec le présent imprimé ne signifient pas l'acceptation d'assumer une garantie. Les déclarations de garantie nécessitent une déclaration écrite explicite particulière de la part de la société OTTO-CHEMIE pour leur prise d'effet. Les conditions indiquées dans le présent imprimé définissent les caractéristiques de l'objet de livraison de façon complète et limitative. Les propositions d'utilisation ne constituent pas une assurance d'aptitude pour l'objet d'utilisation recommandé. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit au progrès technique et à de nouveaux développements. Nous restons à votre disposition pour toutes questions de votre part, et ce également concernant d'éventuelles problématiques d'utilisation. Si l'utilisation de nos produits devait être soumise à une obligation d'autorisation de la part des autorités, l'utilisateur est alors responsable de l'obtention de ces autorisations. Nos recommandations ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de prendre en considération l'affectation de droits de tiers, et de régler ce problème si nécessaire. En outre, nous attirons votre attention sur nos conditions générales de vente, et plus particulièrement aussi par rapport à une éventuelle garanti des vices. Vous trouverez nos conditions générales de vente sur Internet sous <http://www.otto-chemie.de/fr/conditions-de-vente>