

Novasil®

M 370

Fiche technique

Propriétés :

- Colle à 2 composants à base d'hybrides polymères à terminaison silane
- Durcissement extrêmement rapide, même en couches épaisses
- Résistance fonctionnelle très rapide
- Très bonne adhérence sans apprêt sur des nombreux supports - même avec des sollicitations aqueuses
- Élastique pour un collage égalisant les tractions et dans le cas de charges dynamiques
- Peu odorant(e)
- Sans isocyanate
- Sans silicone
- Bonne résistance aux intempéries et au vieillissement
- Peut être peint(e) selon DIN 52452
- Pouvant être peint/verni - respecter les recommandations pour l'application de la fiche technique

Domaines d'application :

Ingénierie chauffage, ventilation et systèmes:

- Étanchéification de joints de raccord et de dilatation pour technique de climatisation et ventilation

Industrie générale:

- Collage élastique pour la construction de carrosseries et véhicules, wagons et conteneurs, métallique et d'appareils
- Collage élastique de matériaux identiques ou différents, tels que l'acier inoxydable, l'aluminium et certains plastiques

Remarques spéciales :

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic.

Pour le collage/l'étanchéification de verre exposé aux UV, nous recommandons l'utilisation d'une colle/d'un mastic à la silicone de haute qualité.

Pour le collage/l'étanchéification de matières plastiques transparentes exposées aux UV, telles par ex. que le verre acrylique, nous recommandons l'utilisation d'une colle/d'un mastic à la silicone de haute qualité.

Ne convient pas pour l'étanchéification/le collage de tôle de protection en cuivre ayant une contrainte d'UV ou de températures.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'alcool sont lentement libérées.

Les teintes peuvent être nuites par des influences de l'environnement (d'hautes températures, des produits chimiques, des vapeurs, des UV). Ceci n'a pas d'influence sur les propriétés du produit.

Spécification techniques : Composants individuels:

Composant A

Couleur	blanc
Viscosité à 23 °C	pâteux
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,21
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	6

OTTOCURE M-CA 4005

Couleur	gris éclatant
Viscosité à 23 °C	pâteux
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,52
Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	1 : 1,26
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	1 : 1
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	6

Masse non vulcanisée: avec OTTOCURE M-CA 4005

Couleur	gris éclatant
Viscosité à 23 °C	pâteux
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,37
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Dureté Shore A après 4 heures	~ 25
Dureté Shore A après 24 h	~ 32
Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 5 - 10
Durcissement fonctionnel [minutes]	~ 25 - 40

Masse vulcanisé:

Dureté Shore A selon ISO 868	~ 37
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 80
Résistance à la traction selon ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,7
Allongement à la rupture selon ISO 37, S3A [%]	~ 300
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,8

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement :

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence.

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de poussières et graisses ainsi que solides. Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible. Veuillez consulter avec notre service technique.

Conseils d'application :

Mise en œuvre du produit hybride à 2 composants par cartouche side-by-side:

Retirer les capuchons des deux composants. Insérer la cartouche dans le pistolet. Ejecter le produit jusqu'à ce que du produit sorte au niveau des deux composants. Essuyer le produit ejecté. Fixer le mélangeur statique. Vérifier l'homogénéité du mélange.

Le composant A est sensible à l'humidité de l'air et il doit en conséquence en être protégé.

Le composant B ne réagit pas à l'humidité de l'air et il est normalement stable (conditions de 23 °C, 50 % h.r.).

Plus le stockage est long, plus la composante B est soumise à une légère séparation de phases. Dans ce cas, sortir avec précaution une petite quantité de la double cartouche, jusqu'à ce que les deux composants ressortent de façon homogène. Rejeter en conséquence la séparation présente dans le cas de tonnelets, après quoi, la matière peut être appliquée sans problème.

Pour obtenir une adhérence optimale et de bonnes propriétés mécaniques, des inclusions d'air doivent être évitées.

Application/Lissage: La colle/mastic doit être lissé pendant le temps de pot ouvert afin d'assurer un contact rapproché entre la surface d'adhérence et les flancs. N'utiliser pas un produit de lissage. Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à une changement des propriétés. Notre produit peut être recouvert/peint. La compatibilité entre le revêtement et notre produit doit être vérifiée avant l'application par l'applicateur/utilisateur - le cas échéant dans les conditions de production. Nos spécialistes d'application OTTO vous conseillent volontiers, sans obligation. Une fois la compatibilité vérifiée avec succès, si le revêtement doit être appliqué - dans des cas exceptionnels - sur toute la surface, il doit également pouvoir suivre le mouvement élastique du mastic. Sinon, des fissures peuvent se former dans la peinture ou des dégradations visuelles risquent de se présenter. En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable. Porter des lunettes de protection pendant l'application. Pression de travail maxi de 5 bars pour application avec pistolets pneumatiques.

Conditionnement :

	Cartouche double plastique 2x310 ml
gris éclatant	M370-16-C5195
Unité d'emballage	10/carton inclusif 10 mélangeurs statiques
Pièces / palette	600

*Mélangeur statique OTTO MGQ 10-19D
Autres conditionnements sur demande

Avis de sécurité :

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Traitement des déchets :

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Responsabilité :

Toutes les informations figurant dans le présent imprimé sont basées sur connaissances et expériences actuelles. En raison de la multitude d'influences possibles lors de la mise en œuvre et de l'application, elles ne dispensent pas l'utilisateur de la réalisation de contrôles et d'essais propres. Les informations figurant dans le présent imprimé et les déclarations de la société OTTO-CHEMIE en relation avec le présent imprimé ne signifient pas l'acceptation d'assumer une garantie. Les déclarations de garantie nécessitent une déclaration écrite explicite particulière de la part de la société OTTO-CHEMIE pour leur prise d'effet. Les conditions indiquées dans le présent imprimé définissent les caractéristiques de l'objet de livraison de façon complète et limitative. Les propositions d'utilisation ne constituent pas une assurance d'aptitude pour l'objet d'utilisation recommandé. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit au progrès technique et à de nouveaux développements. Nous restons à votre disposition pour toutes questions de votre part, et ce également concernant d'éventuelles problématiques d'utilisation. Si l'utilisation de nos produits devait être soumise à une obligation d'autorisation de la part des autorités, l'utilisateur est alors responsable de l'obtention de ces autorisations. Nos recommandations ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de prendre en considération l'affectation de droits de tiers, et de régler ce problème si nécessaire. En outre, nous attirons votre attention sur nos conditions générales de vente, et plus particulièrement aussi par rapport à une éventuelle garanti des vices. Vous trouverez nos conditions générales de vente sur Internet sous <http://www.otto-chemie.de/fr/conditions-de-vente>