

**OTTOSEAL®****S 115**

Fiche technique

**Mastic silicone mono-composant sur base oxime à réticulation neutre sans MEKO**

Pour l'intérieur et l'extérieur

## Propriétés:

- **Contient un fongicide**  
Résistance à la moisissure
- **Non corrosif(ve)**  
Ne provoque pas de corrosion ou rouille sur les surfaces métalliques non protégées
- **Peut être peint(e) selon la norme DIN 52452 (ne peut être peint(e) entièrement)**  
Aucune interdépendance avec les revêtements présents et adjacents
- **Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV**  
Adapté pour les utilisations durables à l'intérieur comme à l'extérieur

## Domaines d'application :

- Étanchéité de joints de raccord aux fenêtres et aux portes en bois, en métal et en plastique
- Joints de dilatation et de raccordement sur éléments préfabriqués en béton ou en béton cellulaire
- Joints de dilatation et de raccordement dans le domaine sanitaire
- Étanchéité de joints de façade, de construction métalliques

## Normes et essais :

- Contrôlé selon EN 15651 - partie 1 : F EXT-INT CC 25 LM
- Contrôlé selon EN 15651 - partie 3 : XS 1
- Conforme aux exigences de DIN 18540-F
- Apte pour les applications selon les avis de l'IVD (Ass. Industrielle des Producteurs de Mastics, Allemagne) n°. 3-1+3-2+7+9+14+19-1+20+24+25+27+29+31+32+35
- Classification selon le système de certification du bâtiment, voir la fiche technique sur la durabilité
- Classe d'émissions COV française A+
- Comportement au feu contrôlé selon EN 13501: classe E

## Remarques spéciales :

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'oxime sont libérées graduellement.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Le temps de vulcanisation se prolonge avec l'augmentation de l'épaisseur de la couche de silicone. Les silicones mono-composantes ne sont pas adaptées à des collages en pleine surface, sauf si les conditions de construction pour cela sont données. Si le silicone devait être utilisé avec des épaisseurs de couche supérieures à 15 mm, veuillez vous adresser préalablement à notre Service Technique.

Veillez noter que pendant le "modéliser" du silicone, ça veut dire quand des couches de silicone sont poussées les unes au-dessus des autres (comme par ex.. dans des coins), des lignes foncées bien visibles se constituent. Ces lignes ne peuvent plus être enlevées en lissant. Cet effet ne surgit qu'en la couleur "alu". Il est causé par le pigment de couleur, qui produit l'effet métallique. C'est une propriété de

produit typique de la couleur " alu " et ce n'est pas une faute de production. Pour éviter cet effet, il faut faire attention que des couches de silicone ne poussent pas les unes au-dessus des autres pendant le lissage.

Eviter tout contact avec les matériaux contenant du bitume ou dégageant des plastifiants – comme par ex. butyle, EPDM, néoprène, enduits isolants et noirs etc.

L'action intensive de la fumée de tabac et de produits environnementaux similaires peut provoquer une décoloration du mastic.

Dans le cas d'utilisation d'un produit de lissage, il est impératif d'enlever immédiatement les traces d'agent de lissage après le jointolement. Dans le cas d'un nettoyage plus tardif, il se peut que des traces persistent.

Pour une réparation adéquate des joints, il est indispensable d'enlever scrupuleusement tout l'ancien joint envahi par les moisissures. Afin d'éliminer les spores éventuellement présents, il faut ensuite traiter toute la zone du joint avec OTTO Spray anti-moisissure. Si on ne procède pas très soigneusement à ces opérations, les moisissures étant encore dans le joint, leur développement peut recommencer très rapidement, et ceci malgré le traitement anti moisissure intégré dans nos mastics.

#### Spécification techniques :

Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 5 - 15
Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	~ 2
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 35
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1, coloré [g/cm³]	~ 1,2
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1, transparent [g/cm³]	~ 1,0
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Durété Shore A selon ISO 868, coloré	~ 30
Durété Shore A selon ISO 868, transparent	~ 25
Déformation totale autorisé [%]	25
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,5
Allongement à la rupture selon ISO 37, S3A [%]	~ 550
Résistance à la traction selon ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,4
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 180
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/poches [mois]	12
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour tonnelets/fûts [mois]	12

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

#### Prétraitement :

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides. Les supports doivent être nettoyés et exempts d'impuretés, telles que les agents séparateurs et de conservation, les graisses, huiles, poussières, l'eau, résidus d'anciennes colles/mastics ainsi que d'autres produits diminuant l'adhérence. Nettoyant de supports non poreux : le nettoyage doit se faire avec le nettoyant OTTO Cleaner T, au moyen d'un tissu propre et non pelucheux (temps d'évaporation env. 1 minute). Nettoyant de supports poreux : Les surfaces doivent être traitées mécaniquement, par ex. avec une brosse en acier ou une meuleuse, éliminant les particules non adhérentes.

#### Tableau d'apprêts :

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau, etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés (par ex. +/OTTO Primer 1216) est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible.

Verre acrylique/PMMA (Plexiglas® etc.)	-
Acryl sanitaire (par ex. baignoires)	+ / 1101
Aluminium nu	+
Aluminium anodisé	+ / 1101
Aluminium, revêtu de poudre	1101 / T
Aluminium, revêtu de poudre (contenant du téflon)	T
Béton	1105 / 1215
Parpaing en béton	-
Plomb	+ / 1216
Acier inoxydable	+ / 1216
Fer	1216
Revêtement en résine époxy	+ / 1216

Verre	+
Bois, lacqué (contenant des solvants)	+
Bois, lacqué (systèmes aqueux)	+
Bois, verni (contenant des solvants)	+
Bois, verni (systèmes aqueux)	+
Bois, non traité	1215 / 1226 (1)
Céramique, émaillée	+ (2)
Céramique, non émaillée	+
Brique recuite	1215
Pierre artificielle	-
Profilé en matière plastique (PVC dur, par ex. Vinnolit)	1217 / 1227
Cuivre	+ (3)
Panneaux en résine mélamine (par ex. Resopal®)	1225 / T
Laiton	+ (3)
Pierre naturelle / marbre	-
Polyester	+
Polypropylène (PP)	-
Béton cellulaire	1105 / 1215
Crépi	+ / 1105 / 1225
PVC dur	1217 / 1227
PVC mou, films/feuilles	1217 / 1227
Fer blanc	1216
Zinc, fer zingué	+

1) En cas de sollicitation importante par l'eau, veuillez contacter notre département technique.

2) Pour l'application sur des carrelages ayant un revêtement de surface spécial, comme «Ceramicplus» de Villeroy & Boch, nous recommandons un prétraitement avec OTTO Cleanprimer 1226. Pour tout autre revêtement, veuillez faire des essais préalables ou veuillez contacter notre département technique.

3) Une réaction chimique est possible entre les silicones neutres et les métaux non ferreux, comme par ex. cuivre, laiton, etc. Veillez à une bonne circulation de l'air pendant le durcissement.

+ = sans apprêt, bonne adhérence

- = non approprié

T = test/essai préliminaire recommandé

#### Conseils d'application :

En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et/ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à une changement des propriétés.

#### Conditionnement :

	Cartouche 310 ml	Poche alu 400 ml	Poche alu 580 ml
alu	S115-04-C14	sur demande	sur demande
anthracite	S115-04-C67	sur demande	S115-08-C67
beige	S115-04-C16	sur demande	sur demande
blanc	S115-04-C01	S115-07-C01	S115-08-C01
brun	S115-04-C05	sur demande	sur demande
gris	S115-04-C02	S115-07-C02	S115-08-C02
gris argenté	S115-04-C94	sur demande	sur demande
gris béton	S115-04-C56	sur demande	S115-08-C56
gris sanitaire	S115-04-C18	S115-07-C18	S115-08-C18
gris soie	S115-04-C77	sur demande	S115-08-C77
jasmin	S115-04-C08	sur demande	sur demande
manhattan	S115-04-C43	sur demande	S115-08-C43
noir	S115-04-C04	sur demande	S115-08-C04
transparent	S115-04-C00	S115-07-C00	S115-08-C00
<b>Unité d'emballage</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>20</b>
<b>Pièces / palette</b>	<b>1200</b>	<b>900</b>	<b>600</b>

**Avis de sécurité :** Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.  
Après le durcissement, le produit est complètement inodore.

**Traitement des déchets :** Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

**Responsabilité :** Toutes les informations figurant dans le présent imprimé sont basées sur connaissances et expériences actuelles. En raison de la multitude d'influences possibles lors de la mise en œuvre et de l'application, elles ne dispensent pas l'utilisateur de la réalisation de contrôles et d'essais propres. Les informations figurant dans le présent imprimé et les déclarations de la société OTTO-CHEMIE en relation avec le présent imprimé ne signifient pas l'acceptation d'assumer une garantie. Les déclarations de garantie nécessitent une déclaration écrite explicite particulière de la part de la société OTTO-CHEMIE pour leur prise d'effet. Les conditions indiquées dans le présent imprimé définissent les caractéristiques de l'objet de livraison de façon complète et limitative. Les propositions d'utilisation ne constituent pas une assurance d'aptitude pour l'objet d'utilisation recommandé. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit au progrès technique et à de nouveaux développements. Nous restons à votre disposition pour toutes questions de votre part, et ce également concernant d'éventuelles problématiques d'utilisation. Si l'utilisation de nos produits devait être soumise à une obligation d'autorisation de la part des autorités, l'utilisateur est alors responsable de l'obtention de ces autorisations. Nos recommandations ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de prendre en considération l'affectation de droits de tiers, et de régler ce problème si nécessaire. En outre, nous attirons votre attention sur nos conditions générales de vente, et plus particulièrement aussi par rapport à une éventuelle garanti des vices. Vous trouverez nos conditions générales de vente sur Internet sous <http://www.otto-chemie.de/fr/conditions-de-vente>