

Novasil® S 806

Le silicone alcoxy à 2 composants pour hautes températures

S 806

Propriétés

- ▶ Colle mastic silicone à 2 composants neutre à base d'alcoxy à réticulation par condensation
- ▶ Durcissement rapide même en couche épaisse
- ▶ Réduit la durée des cycles, grâce à un durcissement rapide, les pièces collées peuvent continuer à être usinées très rapidement
- ▶ Très bonne résistance thermique
- ▶ Adhérence élevée
- ▶ Très bonne adhérence sur beaucoup de supports, éventuellement en combinaison avec un apprêt
- ▶ Faible perte de volume pendant le durcissement
- ▶ Non corrosif(ve)
- ▶ Peu odorant(e)

Domaines d'application

Industrie des appareils ménagers :

- ▶ Collage de vitres à l'intérieur de fours
- ▶ Collage d'équerres de retenue, caches, vitres de fours, poignées de portes
- ▶ Application des étanchéités élastiques, par exemple sur portes de four

Industrie générale :

- ▶ Collages et étanchéifications élastiques dans le secteur industriel, jusqu'à une sollicitation thermique permanente de + 250 °C

Spécification techniques

Composants individuels :

Composant A

Couleur	blanc
Viscosité à 23 °C	pâteux
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,21
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	6 ¹

1) à partir de la fabrication

Composant B

OTTOCURE

	S-CA 2385
Couleur	noir
Viscosité à 23 °C	pâteux
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,24
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	6 ¹

1) à partir de la fabrication

Matière mélangée

Avec OTTOCURE

	S-CA 2385
--	-----------

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, ALLEMAGNE
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.fr

💡 Service technique
☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



ÉTANCHÉITÉ & COLLAGE

Couleur	gris
Viscosité à 23 °C	pâteux
Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 30
Dureté Shore A après 4 heures	> 20
Dureté Shore A après 24 h	> 40

Masse vulcanisé:

Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,2
Dureté Shore A selon ISO 868	~ 45 - 50
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 250
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 2,3 - 3,0
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 200 - 250
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 1,2 - 1,5

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible. Veuillez consulter avec notre service technique.

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic.

Les détails constructifs sont à accorder avec notre service technique.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'alcool sont lentement libérées.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Les silicones sont généralement utilisables sur une large plage de températures pendant de longues périodes. La conjonction de facteurs tels que la fréquence des changements de température, le taux de chauffage, l'entrée d'air, etc. conditionne un comportement thermique complexe qui dépend du temps et de la température. C'est pourquoi il convient de tester le comportement aux deux extrémités de la plage de température (indiquées dans les données techniques) au plus proche de l'application, afin de vérifier les compatibilités et correspondances individuelles de l'application.

Conseils d'application

Température d'application de/à [°C]	+10 / +25 ¹
Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	9,7 : 1
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	10 : 1
Écart maximal admissible par rapport au rapport de mélange [%]	± 10
Pression recommandée du plateau suiveur, composant A [bar]	2 - 3
Pression recommandée du plateau suiveur, composant B [bar]	< 1,5
Température maximale pendant le durcissement [°C]	+60

1) au maximum à + 30 °C

Il est impératif que des inclusions d'air soient évitées lors du mélange. Nous recommandons dès lors un mélangeur.

Pour les joints de l'appareil de mélange et de dosage qui sont en contact direct avec la colle/le produit d'étanchéité, nous recommandons d'utiliser des joints EPDM (sans plastifiant) ou des joints FFKM encore plus résistants. En cas d'utilisation d'autres matériaux d'étanchéité, veuillez consulter le service technique d'application.

Le composant B est sensible à l'humidité de l'air et il doit en conséquence en être protégé.

Le composant A ne réagit pas à l'humidité de l'air et il est normalement stable (conditions de 23 °C, 50 % h.r.).

Afin d'obtenir une adhérence optimum et de bonnes caractéristiques mécaniques, il convient d'éviter l'inclusion d'air.

En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à un changement des propriétés.

Afin de garantir un mélange correct, l'utilisateur doit effectuer des contrôles de qualité accompagnant la mise en oeuvre. Les contrôles nécessaires sont indiqués dans le document « Contrôles de qualité accompagnant la mise en oeuvre de silicones à 2 composants » qui est disponible auprès du service technique.

Conditionnement

Conditionnements et couleurs sur demande.

Avis de sécurité

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Après le durcissement, le produit devient inodore.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.