

# Novasil® S 802

## La silicone pour le collage élastique et l'étanchéification du verre acrylique et du polycarbonate

S 802

### Propriétés

- ▶ Colle-mastic silicone mono-composant à réticulation neutre à base d'alcoxy
- ▶ Adhère sans apprêt sur de nombreuses matières synthétiques (sauf le PE, le PP, le PTFE et les matières synthétiques similaires ayant une tension superficielle faible)
- ▶ Ne provoque pas de fissure de contrainte sur le verre acrylique et sur le polycarbonate non précontraints
- ▶ Peu odorant(e)
- ▶ Haute résistance aux entailles et au déchirement
- ▶ Non corrosif(ve)
- ▶ Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV

### Domaines d'application

#### Industrie du luminaire et de l'électronique :

- ▶ Collage élastique et étanchéification de boîtiers de lampes
- ▶ Collage élastique et étanchéification de composants électriques et électroniques

#### Industrie générale :

- ▶ Collage élastique et étanchéification de verre acrylique et de polycarbonate

### Normes et essais

- ▶ UL FLAME CLASSIFICATION 94 HB, RTI 105°C, File No. E176319
- ▶ La compatibilité avec du Plexiglas® non précontraint est vérifiée et confirmée par le fabricant. Le rapport d'essai concernant la compatibilité avec le Plexiglas® XT est disponible.
- ▶ La compatibilité avec le Makrolon® précontraint est vérifiée et confirmée par le fabricant. Le rapport d'essai concernant la compatibilité avec le Makrolon® est disponible.

### Spécification techniques

Couleur	C00 transparent
Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	10 - 15
Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	~ 2,5
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,0
Dureté Shore A selon ISO 868	~ 20
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 0,3
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 500
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 1,0
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 200 <sup>1</sup>
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/poches [mois]	12 <sup>2</sup>

#### Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, ALLEMAGNE  
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de  
 www.otto-chemie.fr

💡 **Service technique**  
 ☎ +49 8684 908-4300  
 @ tae@otto-chemie.de



ÉTANCHÉITÉ &amp; COLLAGE

Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour tonnelets/fûts 6<sup>2</sup>  
[mois]

- 1) Si le mastic durci est exposé permanent aux températures élevées, il peut se ocorrer que le mastic déteint et que la surface devient légèrement collante
- 2) à partir de la fabrication

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

## Prétraitement

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Veuillez nettoyer des matières plastiques sensibles avec OTTO Cleaner T ou avec un nettoyeur recommander du fabricant. Il faut prétraiter la surface de certaines matières plastiques afin d'obtenir une adhésion optimale. Veuillez contacter en avance notre département technique.

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible. Veuillez consulter avec notre service technique.

## Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'alcool sont lentement libérées.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Le temps de vulcanisation se prolonge avec l'augmentation de l'épaisseur de la che du silicone. Les silicones mono-composantes ne sont pas adaptées à des collages en pleine surface, sauf si les conditions de construction pour cela sont données. Si le silicone devait être utilisé avec des épaisseurs de couche supérieures à 15 mm, veuillez vous adresser préalablement à notre Service Technique.

Du fait de l'interaction avec des produits chimiques sous forme liquide et gazeuse, comme par exemple des substances contenant de l'iode, du brome ou de l'aldéhyde, un changement de couleur peut apparaître au niveau du mastic silicone. Il convient le cas échéant d'effectuer des essais préalables avant la mise en œuvre.

Eviter tout contact avec les matériaux contenant du bitume ou dégageant des plastifiants – comme par ex. butyle, EPDM, néoprène, enduits isolants et noirs etc.

Lors du collage/jointoyage par recouvrement de plaques de polycarbonate, un changement de couleur du mastic d'étanchéité n'est pas à exclure, particulièrement en extérieur.

## Conseils d'application

En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à une changement des propriétés.

## Conditionnement

<b>Cartouche 310 ml</b>	
<input type="radio"/> transparent	S802-04-C00
<b>Pièces par unité d'emballage</b>	<b>20</b>
<b>Pièces par palette</b>	<b>1200</b>

Autres conditionnements et couleurs sur demande

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.

## Avis de sécurité

Veillez consulter la fiche de données de sécurité.  
Après le durcissement, le produit devient inodore.

## Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

## Informations de marque

Plexiglas® est une marque déposée de la société Evonik-Röhm GmbH (Darmstadt)  
Makrolon® est une marque déposée de la société Covestro Deutschland AG (Leverkusen)

## Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).