



Mastic silicone mono-composant sur base alcoxy à réticulation neutre

Pour l'intérieur et
l'extérieur

S 67



Propriétés

- ▶ Excellente adhérence sur le métal - Sans traitement préalable pour de nombreux métaux
- ▶ Peu odorant(e) - Aucune odeur désagréable
- ▶ Effet non-corrosif sur les surfaces métalliques non-protégées
- ▶ Bonne résistance chimique (par ex. par rapport aux produits nettoyants et désinfectants) - Aucun dégât en cas de nettoyage agressif ou de désinfection
- ▶ Contient un fongicide - Résistance à la moisissure
- ▶ Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV

Domaines d'application

- ▶ Pour des joints élastiques dans les salles blanches et dans les locaux de fabrication ayant des exigences élevées en matière d'hygiène, par ex. les secteurs électroniques – la fabrication de puces
- ▶ Pour des joints dans des locaux de production de médicaments et autres articles médicaux
- ▶ Pour des joints élastiques dans des locaux ayant des exigences élevées en matière d'hygiène et soumis à une utilisation fréquente de produits nettoyants et de désinfectants, comme par exemple les blocs opératoires, les salles d'examen et de laboratoire médicaux
- ▶ Étanchéification de joints dans le secteur des entrepôts frigorifiques
- ▶ Convient pour les joints dans les hôpitaux et les entreprises de transformation alimentaire
- ▶ Étanchéité d'installations de ventilation et de climatisation, par ex. des gaines d'évacuation d'air de cuisine

Normes et essais

- ▶ Répond aux exigences en matière de réaction au feu selon la norme EN 13501: classe E
- ▶ Contrôlé pour les applications dans le secteur des salles blanches et selon DIN EN ISO 846 par ISEGA Forschungs- und Untersuchungsgesellschaft mbH Aschaffenburg
- ▶ Convient à l'utilisation dans des installations de ventilation selon VDI 6022, feuille 1
- ▶ Déclaration d'innocuité - testé pour utilisation à proximité d'un secteur alimentaire (ISEGA Forschungs- und Untersuchungsgesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - à très faible émission
- ▶ Classe d'émissions COV française A+
- ▶ Apté pour les applications selon les avis de l'IVD (Ass. Industrielle des Producteurs de Mastics, Allemagne) n°. 31+35



Hermann Otto GmbH
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, ALLEMAGNE
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.fr

Service technique
☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



ÉTANCHÉITÉ & COLLAGE

Spécification techniques

Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 10
Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	~ 2 - 3
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 35
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,3
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1, transparent, inox [g/cm ³]	~ 1,0
Dureté Shore A selon ISO 868	~ 26
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 0,4
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 700
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 1,4
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 120
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/poches [mois]	12 ¹

1) à partir de la fabrication

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence.

Nettoyage de supports non poreux : nettoyer avec OTTO Cleaner T (pas de temps d'aération nécessaire) et un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyage de supports poreux : nettoyer mécaniquement les surfaces pour éliminer les particules non adhérentes, par exemple avec une brosse métallique ou un disque abrasif.

Tableau d'apprêts

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau, etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés (par ex. +/OTTO Primer 1216) est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible.

Verre acrylique/PMMA	+ / 1217
Aluminium nu	+
Aluminium anodisé	+
Aluminium, revêtu de poudre	1101 / 1216 / T
Aluminium, revêtu de poudre (contenant du teflon)	T
Béton	1215
Acier inoxydable	+ / 1216
Fibrociment	1215
Verre	+
Bois, lacqué (contenant des solvants)	+
Bois, lacqué (systèmes aqueux)	+
Bois, verni (contenant des solvants)	+
Bois, verni (systèmes aqueux)	+
Bois, non traité	+ / 1215 ¹
Céramique, émaillée	+
Céramique, non émaillée	+
Cuivre	+ ²
Laiton	+ ²
Pierre naturelle / marbre	-
Polyester	+
Béton cellulaire	1215
Crépi	1215

PVC dur	+ / 1217
PVC mou, films/feuilles	+
Fer blanc	+
Zinc, fer zingué	+

1) En cas de sollicitation importante par l'eau, veuillez contacter notre département technique.

2) Une réaction chimique est possible entre les silicones neutres et les métaux non ferreux, comme par ex. cuivre, laiton, etc. Veillez à une bonne circulation de l'air pendant le durcissement.

+ = sans apprêt, bonne adhérence

- = non approprié

T = test/essai préliminaire recommandé

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Eviter tout contact avec les matériaux contenant du bitume ou dégageant des plastifiants – comme par ex. butyle, EPDM, néoprène, enduits isolants et noirs etc.

Du fait de l'interaction avec des produits chimiques sous forme liquide et gazeuse, comme par exemple des substances contenant de l'iode, du brome ou de l'aldéhyde, un changement de couleur peut apparaître au niveau du mastic silicone. Il convient le cas échéant d'effectuer des essais préalables avant la mise en œuvre.

Avant le jointolement de joints soumis à une forte sollicitation chimique ou physique, veuillez vous adresser à notre service des techniques d'application.

Dans des espaces intérieurs sans exposition à la lumière du jour, resp. avec un éclairage artificiel sporadique, les mastics silicone à base d'alcoyle/oxime/amines peuvent jaunir avec le temps, notamment pour les teintes transparentes et claires. Dans la mesure du possible sur le plan technique, il est recommandé d'avoir recours dans ce cas de figure à des silicones à base acétique.

Le temps de vulcanisation se prolonge avec l'augmentation de l'épaisseur de la couche de silicone. Les silicones mono-composantes ne sont pas adaptées à des collages en pleine surface, sauf si les conditions de construction pour cela sont données. Si le silicone devait être utilisé avec des épaisseurs de couche supérieures à 15 mm, veuillez vous adresser préalablement à notre Service Technique.

Remarque sur l'application de silicone en la couleur "acier affiné" : Veuillez faire attention que pendant le "modeler" du silicone, ça veut dire quand des couches de silicone sont poussées les unes au-dessus des autres (comme par ex. dans des coins), des lignes sombres bien visibles se constituent. Ces lignes ne peuvent plus être enlevées en lissant. Cet effet ne surgit qu'en la couleur "acier affiné". Il est causé par le pigment de couleur, qui produit l'effet de métal. C'est une propriété de produit typique de la couleur "acier affiné" et ce n'est pas une faute de production. Pour éviter cet effet, il faut faire attention que des couches de silicone ne poussent pas les unes au-dessus des autres pendant le lissage.

Pour une réfection adéquate des joints, il est indispensable d'enlever scrupuleusement tout l'ancien joint envahi par les moisissures. Afin d'éliminer les spores éventuellement présents, il faut ensuite traiter toute la zone du joint avec OTTO Spray anti-moisissure. Si on ne procède pas très soigneusement à ces opérations, les moisissures étant encore dans le joint, leur développement peut recommencer très rapidement, et ceci malgré le traitement anti moisissure intégré dans nos mastics.

Conseils d'application




En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à un changement des propriétés.

Conditionnement

Couleurs brillantes

	Cartouche 310 ml	Poche alu 580 ml
 inox	S67-04-C197	S67-08-C197
 gris	S67-04-C02	S67-08-C02
 manhattan	S67-04-C43	S67-08-C43

Couleurs brillantes

● RAL 7035	S67-04-C7035	S67-08-C7035
● RAL 9002	S67-04-C9002	S67-08-C9002
○ RAL 9010	S67-04-C9010	S67-08-C9010
○ RAL 9016	S67-04-C9016	S67-08-C9016
○ transparent	S67-04-C00	S67-08-C00
Pièces par unité d'emballage	20	20
Pièces par palette	1200	600

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.

Veuillez demander nos échantillons de couleur originaux pour une représentation précise des couleurs.

Avis de sécurité

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Informations de marque

EMICODE® est une marque déposée de GEV e. V. (Dusseldorf, Allemagne)

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.