

Mastic silicone mono-composant sur base oxime à réticulation neutre sans MEKO

Pour l'intérieur et
l'extérieur

S 113

Propriétés

- ▶ Peut être peint(e) selon DIN 52452 - Aucune interaction avec les revêtements présents et adjacents
- ▶ Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV
- ▶ Contient un fongicide - Résistance à la moisissure
- ▶ Effet non-corrosif sur les surfaces métalliques non-protégées

Domaines d'application

- ▶ Étanchéité de châssis de vitrage aux fenêtres en bois
- ▶ Étanchéité de joints de façade, de construction métalliques
- ▶ Étanchéité de joints de raccord aux fenêtres et aux portes en bois, en métal et en plastique
- ▶ Étanchéité des joints de dilatation et de raccordement sur éléments préfabriqués en béton ou en béton cellulaire

Normes et essais

- ▶ Contrôlé selon EN 15651 - partie 1 : F EXT-INT CC 25 LM
- ▶ Contrôlé selon EN 15651 - partie 2 : G CC 25 LM
- ▶ Comportement au feu contrôlé selon EN 13501: classe E
- ▶ Conforme aux exigences de DIN 18540-F
- ▶ Satisfait aux impératifs de la norme DIN 18545, groupe de sollicitation E
- ▶ Classe d'émissions COV française A+

Spécification techniques

Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 10 - 25
Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	~ 2 - 3
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 35
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,3
Dureté Shore A selon ISO 868	~ 26
Déformation totale autorisé [%]	25
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 0,4
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 700
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 1,2
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 150
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/poches [mois]	12

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Hermann Otto GmbH
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, ALLEMAGNE
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.fr

Service technique
☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



ÉTANCHÉITÉ & COLLAGE

Prétraitement

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Nettoyage de supports non poreux : nettoyer avec OTTO Cleaner T (pas de temps d'aération nécessaire) et un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyage de supports poreux : nettoyer mécaniquement les surfaces pour éliminer les particules non adhérentes, par exemple avec une brosse métallique ou un disque abrasif. Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

Tableau d'apprêts

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau, etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés (par ex. +/OTTO Primer 1216) est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible.

Aluminium nu	+
Aluminium anodisé	+
Aluminium, revêtu de poudre	T / 1101
Acryl sanitaire (par ex. baignoires)	+ / 1217
Verre acrylique/PMMA	OTTOSEAL® S72
Béton	1225
Plomb	1216
Chrome	1216
Acier inoxydable	+ / 1216
Fibrociment	+ / 1215
Verre	+ / 1226
Bois, lacqué (contenant des solvants)	+ ¹
Bois, lacqué (systèmes aqueux)	+ ¹
Bois, verni (contenant des solvants)	+ ¹
Bois, verni (systèmes aqueux)	+ ¹
Bois, non traité	+ / 1215 ²
Céramique, émaillée	+
Céramique, non émaillée	+ / 1215
Pierre artificielle	OTTOSEAL® S70
Profilé en matière plastique (PVC dur, par ex. Vinnolit)	+ / 1217
Cuivre	+ / 1216 ³
Panneaux en résine mélamine	T / 1225
Laiton	+ / 1216 ³
Pierre naturelle / marbre	OTTOSEAL® S 70
Polyester	+
Polypropylène (PP)	-
Béton cellulaire	1215
Crépi	1215
PVC dur	+ / 1217
PVC mou, films/feuilles	1217
Fer blanc	+ / 1216
Zinc, fer zingué	+ / 1216

1) Vu la multitude de systèmes d'application de produits pour fenêtres en bois, il n'est pas possible de fournir une déclaration générale relative à l'adhérence et à la compatibilité. Des essais préalables s'avèrent donc nécessaires pour chaque cas.

2) En cas de sollicitation importante par l'eau, veuillez contacter notre département technique.

3) Une réaction chimique est possible entre les silicones neutres et les métaux non ferreux, comme par ex. cuivre, laiton, etc. Veillez à une bonne circulation de l'air pendant le durcissement.

+ = sans apprêt, bonne adhérence

- = non approprié

T = test/essai préliminaire recommandé

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Conformément à la situation de la technique décrite, entre autres, dans la fiche DIV n° 12, les mastics compensant des mouvements ne sont pas appliqués sur toute la surface, pour des raisons techniques. Si, malgré tout, ceci est imposé ou s'avère nécessaire dans des cas exceptionnels, le revêtement - tout comme les mouvements devant être compensés par le mastic - doivent être réagis sans vice optique et/ou mécanique. La responsabilité de cette situation de la technique incombe à l'utilisateur de l'enduction et à lui seul.

Éviter tout contact avec les matériaux contenant du bitume ou dégageant des plastifiants – comme par ex. butyle, EPDM, néoprène, enduits isolants et noirs etc.

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic.

Assembler ou emballer les portes/fenêtres au plus tôt après 24 heures. Avant, il y a risque de décoloration de l'enduit.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'oxime sont libérées graduellement.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Le temps de vulcanisation se prolonge avec l'augmentation de l'épaisseur de la couche de silicone. Les silicones mono-composantes ne sont pas adaptées à des collages en pleine surface, sauf si les conditions de construction pour cela sont données. Si le silicone devait être utilisé avec des épaisseurs de couche supérieures à 15 mm, veuillez vous adresser préalablement à notre Service Technique.

L'action intensive de la fumée de tabac et de produits environnementaux similaires peut provoquer une décoloration du mastic.

Dans le cas d'utilisation d'un produit de lissage, il est impératif d'enlever immédiatement les traces d'agent de lissage après le jointoiment. Dans le cas d'un nettoyage plus tardif, il se peut que des traces persistent.

Pour une réparation adéquate des joints, il est indispensable d'enlever scrupuleusement tout l'ancien joint envahi par les moisissures. Afin d'éliminer les spores éventuellement présents, il faut ensuite traiter toute la zone du joint avec OTTO Spray anti-moisissure. Si on ne procède pas très soigneusement à ces opérations, les moisissures étant encore dans le joint, leur développement peut recommencer très rapidement, et ceci malgré le traitement anti moisissure intégré dans nos mastics.

Conseils d'application


En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à un changement des propriétés.

Conditionnement

Couleurs brillantes

	Cartouche 310 ml
 RAL 9010	S113-04-C9010
Pièces par unité d'emballage	20
Pièces par palette	1200

Avis de sécurité

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Après le durcissement, le produit devient inodore.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application,

l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.