



Mastic silicone mono-composant sur base oxime à réticulation neutre sans MEKO

Pour l'intérieur et l'extérieur

S 10

Propriétés

- ▶ Compatible avec des films PVB correspondant aux critères de la directive ift DI-02/1 - Adapté pour la finition du verre VSG
- ▶ Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV
- ▶ Très bonne adhérence sur de nombreux supports, même sans apprêt (voir tableau des apprêts)
- ▶ Haute résistance aux entailles et au déchirement - Résiste aux sollicitations mécaniques importantes
- ▶ Effet non-corrosif sur les surfaces métalliques non-protégées

Domaines d'application

- ▶ Étanchéité des joints de raccords et de dilatation des bâtiments
- ▶ Pour des joints étanches qui résistent aux intempéries (weathersealing) sur des façades vitrées, les vitrages obliques, des construction composites bois/verre, des vitrages de toits et des jardins d'hiver
- ▶ Pour le jointolement d'éléments en verre
- ▶ Montage de verre de protection contre les rayons X

Normes et essais

- ▶ Contrôlé selon EN 15651 - partie 1 : F EXT-INT CC 25 LM
- ▶ Contrôlé selon EN 15651 - partie 2 : G CC 25 LM
- ▶ Comportement au feu contrôlé selon EN 13501: classe E
- ▶ UL 94 Flame Classification HB, RTI 105 °C, File No. E 176319
- ▶ Testé et recommandé par Schott Desag AG Deutsches Spezialglas, Grünenplan, Allemagne, pour le montage de verre de protection contre les rayons X RD 50 et RD 30
- ▶ Classe d'émissions COV française A+
- ▶ Apte pour les applications selon les avis de l'IVD (Ass. Industrielle des Producteurs de Mastics, Allemagne) n°. 22+30+31+35

Spécification techniques

Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 10
Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	2 - 3
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,0
Dureté Shore A selon ISO 868	~ 18
Déformation totale autorisé [%]	~ 25
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 0,3
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 600



Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 1,3
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 180
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/poches [mois]	12
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour tonnelets/fûts [mois]	6
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	~ 4

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Nettoyage de supports non poreux : nettoyer avec OTTO Cleaner T (pas de temps d'aération nécessaire) et un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyage de supports poreux : nettoyer mécaniquement les surfaces pour éliminer les particules non adhérentes, par exemple avec une brosse métallique ou un disque abrasif. Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

Tableau d'apprêts

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau, etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés (par ex. +/OTTO Primer 1216) est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible.

ABS (acrylonitrile-butadiène-styrène)	1217
Verre acrylique/PMMA	T
Acryl sanitaire (par ex. baignoires)	+ / 1101
Aluminium nu	+
Aluminium anodisé	+ / 1216
Aluminium, revêtu de poudre	T / 1101
Aluminium, revêtu de poudre (contenant du teflon)	T
Plomb	1216
Chrome	+
Acier inoxydable	+ / 1216
Fer	+
Revêtement en résine époxy	+ / 1216
Surfaces frittée / émaillée	+
Verre	+ / 1226
Céramique, émaillée	+
Céramique, non émaillée	+
Cuivre	+ ¹
Panneaux en résine mélamine	T
Laiton	+ ¹
Polyamide	+ / 1216
Polycarbonate	+
Polyester	+
Polyéthylène (PE)	-
Polypropylène (PP)	T / 1221
Polystyrol, polystyrène	+ / 1217
Surfaces revêtues de porcelaine	+
PVC dur	+ / 1217
PVC mou, films/feuilles	1217
Teflon® (PTFE, Polytetrafluorethylène)	-
Zinc, fer zingué	+

1) Une réaction chimique est possible entre les silicones neutres et les métaux non ferreux, comme par ex. cuivre, laiton, etc. Veillez à une bonne circulation de l'air pendant le durcissement.

+ = sans apprêt, bonne adhérence

- = non approprié
T = test/essai préliminaire recommandé

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'oxime sont libérées graduellement.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Le temps de vulcanisation se prolonge avec l'augmentation de l'épaisseur de la couche de silicone. Les silicones mono-composantes ne sont pas adaptées à des collages en pleine surface, sauf si les conditions de construction pour cela sont données. Si le silicone devait être utilisé avec des épaisseurs de couche supérieures à 15 mm, veuillez vous adresser préalablement à notre Service Technique.

Eviter tout contact avec les matériaux contenant du bitume ou dégageant des plastifiants – comme par ex. butyle, EPDM, néoprène, enduits isolants et noirs etc.

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic.

Compatible pour des éléments en verre laminé avec les feuilles PVB ; avec les résines mouillées, ainsi qu'avec les matériaux pour le raccord des bords du vitrage isolant à la base de polysulfure ou de polyuréthane, veuillez consulter notre service technique.

Dans le cas d'utilisation d'un produit de lissage, il est impératif d'enlever immédiatement les traces d'agent de lissage après le jointoiement. Dans le cas d'un nettoyage plus tardif, il se peut que des traces persistent.

Lors du collage/jointoyage par recouvrement de plaques de polycarbonate, un changement de couleur du mastic d'étanchéité n'est pas à exclure, particulièrement en extérieur.

Dans des espaces intérieurs sans exposition à la lumière du jour, resp. avec un éclairage artificiel sporadique, les mastics silicone à base d'alcoxyde/oxime/amines peuvent jaunir avec le temps, notamment pour les teintes transparentes et claires. Dans la mesure du possible sur le plan technique, il est recommandé d'avoir recours dans ce cas de figure à des silicones à base acétique.

Conseils d'application

En raison des nombreuses influences pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à un changement des propriétés.

Conditionnement

Couleurs brillantes

	Cartouche 310 ml
● noir	S10-04-C04
○ transparent	S10-04-C00
○ blanc	S10-04-C01
Pièces par unité d'emballage	20
Pièces par palette	1200

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.

Avis de sécurité

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Après le durcissement, le produit devient inodore.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Informations de marque

Teflon® est une marque déposée de la Chemours Company FC, LLC, Wilmington Del., US

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.