



## La colle silicone premium à 2 composants pour vitrage structural

Adhésif et mastic silicone à deux composants sur base alcoxy à réticulation neutre par condensation

Pour l'intérieur et l'extérieur

S 660

### Propriétés

- ▶ Mastic-colle silicone neutre à 2 composants à réticulation par condensation à base d'alcoxy
- ▶ Résistance extrême aux UV, ainsi qu'aux déchirures et au cisaillement
- ▶ Non corrosif(ve)
- ▶ Très bonne adhérence sur la verre et le bois
- ▶ La stabilité du collage est assurée par un coefficient de contrainte de dilatation élevé
- ▶ Durcissement à température ambiante
- ▶ Peu odorant(e)
- ▶ Réduit la durée des cycles, grâce à un durcissement rapide, les pièces collées peuvent continuer à être usinées très rapidement
- ▶ Résistance mécanique élevée
- ▶ Faible perte de volume pendant le durcissement (env. 4 %)
- ▶ Très bonne résistance thermique
- ▶ Excellente résistance à l'eau et à l'humidité



### Domaines d'application

- ▶ Collage d'éléments composites bois/verre
- ▶ Collage et étanchéité – compensant les contraintes – de différents matériaux, tels que le verre, le bois, le métal et les matières plastiques

### Spécification techniques

#### Composants individuels :

	Composant A	OTTOCOLL® S 660 Comp.B (OTTOCURE S-CA 2010)
Couleur	blanc	noir
Viscosité à 23 °C	pâteux	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,31	~ 1,17
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	8	8
Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	-	11,0 : 1
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	-	10 : 1

#### Masse non vulcanisée:

avec OTTOCOLL® S 660 comp.B (OTTOCURE S-CA 2010)

Couleur	noir
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,3
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 30
Dureté Shore A après 4 heures	~ 25 - 30

#### Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, ALLEMAGNE  
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de  
 www.otto-chemie.fr

💡 Service technique  
 ☎ +49 8684 908-4300  
 @ tae@otto-chemie.de



ÉTANCHÉITÉ & COLLAGE

Dureté Shore A après 24 h	~ 38 - 42
Dureté Shore A après 3 jours	~ 45
Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 15 - 35
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	~ 4

**Masse vulcanisé:**

Densité à + 23 °C [g/cm³]	~ 1,3
Dureté Shore A selon ISO 868	~ 45
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 150
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 2,9
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 350
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 1,0

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

**Prétraitement**

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Nettoyage de supports non poreux : nettoyer avec OTTO Cleaner T (pas de temps d'aération nécessaire) et un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyage de supports poreux : nettoyer mécaniquement les surfaces pour éliminer les particules non adhérentes, par exemple avec une brosse métallique ou un disque abrasif. Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

**Tableau d'apprêts**

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau, etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés (par ex. +/OTTO Primer 1216) est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible.

Verre	+
Bois, non traité	+ 1
Matière plastique renforcée de fibres de verre	1101

1) En cas de sollicitation importante par l'eau, veuillez contacter notre département technique.

+ = sans apprêt, bonne adhérence  
 - = non approprié  
 T = test/essai préliminaire recommandé

**Remarques spéciales**

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Les détails constructives du collage devraient être concertés avec notre service technique, en particulier la compatibilité des matériaux contactés comme barrières d'étanchéité, bourrages etc.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'alcool sont lentement libérées.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Application avec pistolet à air comprimé P TS 460 XH

**Conseils d'application**

Ecart maximal du rapport de mélange: Le rapport de mélange peut au plus varier de +/- 10 % pour ainsi influencer le temps de durcissement.

Mise en œuvre du produit hybride à 2 composants par cartouche side-by-side:

Retirer les capuchons des deux composants. Insérer la cartouche dans le pistolet. Ejecter le produit jusqu'à ce que du produit sorte au niveau des deux composants. Essuyer le produit ejecté. Fixer le mélangeur statique avec l'écrou-raccord. Vérifier l'homogénéité du mélange.

Pour les joints de l'appareil de mélange et de dosage qui sont en contact direct avec la colle/le produit d'étanchéité, nous recommandons d'utiliser des joints EPDM (sans plastifiant) ou des joints FFKM encore plus résistants. En cas d'utilisation

d'autres matériaux d'étanchéité, veuillez consulter le service technique d'application.

Il est impératif que des inclusions d'air soient évitées lors du mélange. Nous recommandons dès lors un mélangeur.

Température ambiante maxi de +60 °C pendant le durcissement.

Le composant A ne réagit pas à l'humidité de l'air et il est normalement stable (conditions de 23 °C, 50 % h.r.).

Le composant B est sensible à l'humidité de l'air et il doit en conséquence en être protégé.

Afin d'obtenir une adhérence optimum et de bonnes caractéristiques mécaniques, il convient d'éviter l'inclusion d'air.

Application/Lissage: La colle/mastic doit être lissé pendant le temps de pot ouvert afin d'assurer un contact rapproché entre la surface d'adhérence et les flancs. N'utiliser pas un produit de lissage.

En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à un changement des propriétés.

Afin de garantir un mélange correct, l'utilisateur doit effectuer des contrôles de qualité accompagnant la mise en oeuvre. Les contrôles nécessaires sont indiqués dans le document « Contrôles de qualité accompagnant la mise en oeuvre de silicones à 2 composants » qui est disponible auprès du service technique.

## Conditionnement

Conditionnements et couleurs sur demande.

## Avis de sécurité

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Après le durcissement, le produit devient inodore.

## Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

## Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).