

**Propiedades:**

- Adhesivo y sellante de silicona neutro de reticulación neutra de 1 comp. a base de alcoxi
- Muy buena resistencia a la intemperie, envejecimiento y UV
- Muy buena adhesión en plásticos
- Alta fuerza de adhesión
- No corrosivo
- Poco olor
- No genera grietas de tensión en cristal acrílico pretensado (Plexiglas®) y policarbonato (Makrolon®, Lexan®)

**Campos de aplicación:****Energías renovables:**

- Adhesión elástica de marcos en módulos PV
- Adhesión y sellado de cajas de conexión

**Industria de electrodomésticos:**

- Adhesión de pilares de puerta, ángulos y paneles

**Industria de iluminación y electrónica:**

- Adhesión y sellado elásticos de carcasas luminarias
- Adhesión y sellado elásticos de componentes eléctricos y electrónicos

**Instalación de sistemas de calefacción, ventilación y plantas:**

- Sellado de juntas de unión y expansión en sistemas de climatización y ventilación

**Industria general:**

- Adhesiones y sellados elásticos en el sector industrial con una carga térmica permanente de hasta + 150 °C

**Normas y pruebas:**

- UL 94 Flame Classification HB, RTI 105 °C, File No. E 176319
- La compatibilidad con Plexiglas® libre de tensión ha sido comprobada y confirmada por el fabricante. El informe de ensayo sobre la compatibilidad con Plexiglas®-XT está disponible.

**Observaciones especiales:**

Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej. descoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. descolorear) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los materiales.

Pinturas, barnices, plásticos y otros materiales de recubrimiento deben ser compatibles con el adhesivo/sellante.

Durante el curado se liberan continuamente reducidas cantidades de alcohol.

Durante el procesamiento y el curado debe asegurarse una buena ventilación.

El tiempo de vulcanización se extiende a medida que aumente el grosor de capa de la silicona. Las silicona de un componente no son idóneos para adhesiones superficiales, a no ser que se dan las condiciones constructivas especiales para ello. En caso de emplear sellante de silicona con un grosor

de capa superior a 15 mm, debe dirigirse previamente al Dpto. de Tecnología de Aplicación.  
 Plexiglas® es una marca comercial registrada de la Röhm GmbH, Darmstadt — Makrolon® es una  
 marca comercial registrada de la Bayer AG, Leverkusen — Lexan® es una marca comercial registrada  
 de la GE Plastics BV, Bergen op Zoom

**Datos técnicos:**

Tiempo de formación de piel con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min]	~ 20
Curado en 24 hrs. con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [mm]	~ 2
Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C]	+ 5 / + 40
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,4
Viscosidad con 23 °C	pastoso, resistente a la fluencia
Dureza shore A según ISO 868	~ 45
Valor de tensión de dilatación con 100 % según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,0
Alargamiento de rotura en base a ISO 37, S3A [%]	~ 480
Resistencia a la tracción según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 3,0
Resistencia de temperatura desde/hasta [°C]	- 40 / + 180 (1)
Resistencia dieléctrica ED según DIN EN 60243 [kV/mm]	≥ 15
Resistencia específica de paso ρ según DIN IEC 93 [Ω*cm]	10 ^14
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para cartucho/bolsa [meses]	9 (2)

- 1) Se refiere al color negro; todos los demás colores son resistentes de forma permanente hasta +150°C o brevemente (hasta 500 h) hasta +180°C  
 2) a partir de la fecha de fabricación

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjase a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

**Tratamiento previo:**

Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión.  
 Las superficies de adhesión deben estar limpias, libres de grasa, secas y resistentes.  
 Los requisitos para sellados y adhesiones elásticos dependen de las influencias externas individuales. Variaciones extremas de temperatura, fuerzas de dilatación y cizallamiento, el contacto repetido con agua etc., plantean un alto nivel de esfuerzo a la unión por adhesión. En estos casos se recomienda el uso de un imprimador para obtener una unión con alta capacidad de carga. Por favor, consulte con la tecnología de aplicación.  
 Determinados plásticos requieren un tratamiento especial de superficie para obtener una adhesión óptima en ella. Sírvase para ello a nuestro Dpto. de Tecnología de Aplicación.

**Indicaciones de aplicación:**

Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación.  
 Para alcanzar la adhesión óptima y buenas propiedades mecánicas, debe evitarse una inclusión de aire.  
 La fecha precisa de vencimiento se indica en la rotulación del envase y debe observarse obligatoriamente.  
 Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando el S 800 se almacena durante un período prolongado (varias semanas) con temperaturas > 30 °C, se produce una notable reducción de la durabilidad.

**Forma de suministro:**

	Cartucho 310 ml
blanco	S800-04-C01
<b>Unidad de envase</b>	<b>20</b>
<b>Pzs. / Palet</b>	<b>1200</b>

Otras formas de suministro bajo petición

**Indicaciones de seguridad:**

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad.

**Eliminación:**

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.



## Responsabilidad por vicios:

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consistencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, así como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan el usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en <http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales>