

Propiedades:

- Sellante y adhesivo de silicona de 1 comp. con reticulación neutra - libre de MEKO
- Muy buena resistencia a la intemperie, envejecimiento y UV
- Muy alta resistencia mecánica, resistencia al entallado y resistencia al desgarre progresivo
- Alta fuerza de adhesión
- Muy buena adhesión en muchos sustratos, parcialmente en combinación con imprimador
- Muy buena resistencia en el Damp Heat Test (1000h + 85° C / 85% de hum. rel. aire)
- Excelente resistencia a temperaturas de - 40° C a + 250° C (1)
- No corrosivo
- Resistente contra aceite de motor y aceite de lubricación

Campos de aplicación:

Energías renovables:

- Adhesión elástica de marcos en módulos PV
- Adhesión y sellado de cajas de conexión

Industria de
electrodomésticos:

- Adhesión de discos interiores de hornos
- Colocación de empaquetaduras elásticas, p. ej. en puertas de horno
- Adhesión de escuadras de fijación, paneles, cristales de horno, picaportes

Instalación de sistemas
de calefacción,
ventilación y plantas:

- Sellado de calderas de molde de fundición y cajas de gas de combustión
- Adhesión de cristales en chimeneas

Industria general:

- Adhesiones y sellados elásticos en el sector industrial con una carga térmica permanente de hasta + 250 °C
- Apto como empaquetadura de sustancia sólida moldeada in situ (FIPG) en tapa de pared frontal de cubas de aceite, bastidores de termostato, tapas de válvulas, tapas de ejes, etc.

Normas y pruebas:

- UL 94 Flame Classification HB, RTI 105 °C, File No. E 176319

Observaciones
especiales:

Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej. descoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. descolorear) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los materiales.

Durante el curado se liberan continuamente reducidas cantidades de una unión de oxima.

Durante el procesamiento y el curado debe asegurarse una buena ventilación.

El tiempo de vulcanización se extiende a medida que aumenta el grosor de capa de la silicona. La silicona de un componente no son idóneos para adhesiones superficiales, a no ser que se dan las condiciones constructivas especiales para ello. En caso de emplear sellante de silicona con un grosor de capa superior a 15 mm, debe dirigirse previamente al Dpto. de Tecnología de Aplicación.

Evitar el contacto con materiales que contienen betún o ablandantes, como p. ej. butil, EPDM, neopreno, pinturas aislantes y negras.
 No apto para el sellado de cajas de módulos PV. No se recomienda un uso en bastidores cerrados.
 En el procesamiento de barriles plásticos con tapa fijada por bridas o barriles con ayuda de un dispositivo de dosificación debe considerarse que el producto contiene sustancias abrasivas. Esto debe observarse en la selección de válvulas, tuberías y bombas. Mayor información puede solicitarse del Dpto. de Tecnología de Aplicación.
 Adhesiones de reparación en equipos eléctricos deben realizarse sólo por parte del servicio técnico del fabricante.

Datos técnicos:

Tiempo de formación de piel con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min]	~ 6
Curado en 24 hrs. con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [mm]	~ 2 - 3
Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C]	+ 5 / + 40
Viscosidad con 23 °C	pastoso, resistente a la fluencia
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,1
Dureza shore A según ISO 868	~ 40
Valor de tensión de dilatación con 100 % según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,95
Alargamiento de rotura en base a ISO 37, S3A [%]	~ 350
Resistencia a la tracción según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 2,9
Resistencia de temperatura desde/hasta [°C]	- 40 / + 250 (1)
Resistencia de temperatura transitoria (hasta 2 hrs. de carga diaria) [°C]	+ 275 (1)
Pérdida de volumen según ISO 10563 [%]	~ 4
Resistencia dieléctrica ED según DIN EN 60243 [kV/mm]	≥ 15
Resistencia específica de paso ρ según DIN IEC 93 [Ω*cm]	10 ^ 14
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para cartucho/bolsa [meses]	12 (2)
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para barril plástico con tapa fijada por brida/barril [meses]	12 (2)

- 1) Probado con Novasil S 56 negro
- 2) a partir de la fecha de fabricación

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjase a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

Tratamiento previo:

Las superficies de adhesión deben estar limpias, libres de grasa, secas y resistentes.
 Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión.
 Los requisitos para sellados y adhesiones elásticos dependen de las influencias externas individuales. Variaciones extremas de temperatura, fuerzas de dilatación y cizallamiento, el contacto repetido con agua etc., plantean un alto nivel de esfuerzo a la unión por adhesión. En estos casos se recomienda el uso de un imprimador para obtener una unión con alta capacidad de carga. Por favor, consulte con la tecnología de aplicación.

Indicaciones de aplicación:

Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación.
 Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando los productos se conservan durante períodos prolongados (varias semanas) con temperaturas/humedad del aire más elevadas y/o se transportan bajo estas condiciones, no puede excluirse una reducción de la durabilidad o bien una alteración de las propiedades del material.

Forma de suministro:

	Cartucho 310 ml
acero inoxidable	S56-04-C197
negro	S56-04-C04
Unidad de envase	20
Pzs. / Palet	1200

Otras formas de suministro bajo petición

Indicaciones de

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad.



Sellantes • Adhesivos

Después del curado terminado, el producto queda completamente inodoro.

Eliminación:

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

Responsabilidad por vicios:

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consintencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, así como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan el usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en <http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales>