

# Novasil®

## S 142

### Hoja de datos técnicos

#### Propiedades:

- Compuesto de sellar de silicona de reticulación con acetato de 1 comp.
- Fluido
- Viscosidad especialmente adaptada
- Diluible para aplicación mediante pulverización
- Muy buenas resistencia térmica hasta + 250 °C
- Muy buena adhesión en muchos sustratos, parcialmente en combinación con imprimador
- Alta capacidad de carga mecánica

#### Campos de aplicación:

#### Laminación / Recubrimiento :

- Recubrimiento de diferentes componentes, p. ej. bandejas de horno

#### Instalación de sistemas de calefacción, ventilación y plantas:

- Adhesión y sellado de elementos constructivos expuestos a altas temperaturas, como p. ej. intercambiadores de calor

#### Observaciones especiales:

Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej. decoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. decolorar) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los materiales.

Pinturas, barnices, plásticos y otros materiales de recubrimiento deben ser compatibles con el adhesivo/sellante.

Durante el curado se liberan continuamente reducidas cantidades de ácido acético.

Durante el procesamiento y el curado debe asegurarse una buena ventilación.

Después del curado terminado, el producto queda completamente inodoro y fisiológicamente inofensivo e indiferente.

El tiempo de vulcanización se extiende a medida que aumente el grosor de capa de la silicona. Las silicona de un componente no son idóneos para adhesiones superficiales, a no ser que se dan las condiciones constructivas especiales para ello. En caso de emplear sellante de silicona con un grosor de capa superior a 15 mm, debe dirigirse previamente al Dpto. de Tecnología de Aplicación.

Los ingredientes del producto cumplen con la lista positiva "Recomendación XV. Siliconas, III. Elastómeros" del BfR (Instituto Federal para Evaluación de Riesgos). Esto rige bajo la condición que todos los residuos de disolventes en el objeto recubierto han sido eliminados antes de ser usado y que la proporción de componentes volátiles y extrahibles se haya reducido a un valor inferior a 0,5 % del peso, mediante aplicación de métodos idóneos (p. ej. tratamiento térmico).

El fabricante del objeto recubierto debe asegurar además que el recubrimiento resulte idóneo para su aplicación prevista y que no se perjudice el sabor u olor del alimento. El producto no es conforme con FDA.

#### Datos técnicos:

Tiempo de formación de piel con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min]	~ 10
Curado en 24 hrs. con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [mm]	~ 2
Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C]	+ 5 / + 40
Viscosidad (Física LC 10, 23 °C) [mPas]	~ 35000

Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,1
Dureza shore A según ISO 868	~ 32
Valor de tensión de dilatación con 100 % según ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 0,7
Alargamiento de rotura en base a ISO 37, S3A [%]	~ 480
Resistencia a la tracción según ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 2,7
Resistencia de temperatura desde/hasta [°C]	- 40 / + 250
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para cartucho/bolsa [meses]	12 (1)
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para barril plástico con tapa fijada por brida/barril [meses]	6 (1)

1) a partir de la fecha de fabricación

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjase a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

#### Tratamiento previo:

Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión.

Las superficies de adhesión deben estar limpias, libres de grasa, secas y resistentes.

Los requisitos para sellados y adhesiones elásticos dependen de las influencias externas individuales. Variaciones extremas de temperatura, fuerzas de dilatación y cizallamiento, el contacto repetido con agua etc., plantean un alto nivel de esfuerzo a la unión por adhesión. En estos casos se recomienda el uso de un imprimador para obtener una unión con alta capacidad de carga. Por favor, consulte con la tecnología de aplicación.

#### Indicaciones de aplicación:

Si se utilizan chapas de aluminio, se recomienda la abrasión mecánica y el soplado de la superficie inmediatamente antes del recubrimiento (p. ej., chorro de arena, lijado, etc.) para conseguir una adhesión suficientemente buena.

El adhesivo/sellante debe diluirse para permitir su aplicación por pulverización - para ello sirve p. ej. ciclohexano. Recomendamos diluir la silicona con una proporción de mezcla de 2 : 1. En dos o tres pasos de recubrimiento debe ajustarse un grosor de capa de aprox. 100 µm. Después de aprox. 1 hora de secado al aire se requiere un acondicionamiento del recubrimiento con + 220 °C. Según nuestra experiencia, sólo cuatro horas después, la proporción de las sustancias volátiles se encuentra debajo del límite legalmente prescrito.

Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación.

Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando los productos se conservan durante períodos prolongados (varias semanas) con temperaturas/humedad del aire más elevadas y/o se transportan bajo estas condiciones, no puede excluirse una reducción de la durabilidad o bien una alteración de las propiedades del material.

#### Forma de suministro:

Envases y colores a pedido

#### Indicaciones de seguridad:

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad.

#### Eliminación:

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

#### Responsabilidad por vicios:

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consintencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, así como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en

relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan al usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en <http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales>



INDUSTRIEVERBAND  
DICHTSTOFFE E.V.  
(IVD)



INDUSTRIEVERBAND  
KLEBSTOFFE E.V.  
(IVK)



**Sellantes • Adhesivos**