

Novasil®

M 375

Hoja de datos técnicos

Propiedades:

- Adhesivo de 1 componente, a base de polímeros híbridos STP
- También para sustratos húmedos
- Amplio espectro de adhesión
- Fuerte adhesión inicial
- Alta resistencia final
- Elástico
- Buena adhesión en plástico
- Curado rápido
- Libre de silicona
- Libre de isocianatos
- Compatibilidad de pintura según DIN 52452
- Pintable / Barnizable - Sírvase observar las indicaciones de aplicación en la hoja de datos técnicos

Campos de aplicación:

Industria de iluminación y electrónica:

- Adhesión y sellado elásticos de carcasas luminarias

Instalación de sistemas de calefacción, ventilación y plantas: Industria general:

- Sellado de juntas de unión y expansión en sistemas de climatización y ventilación
- Adhesión elástica de materiales idénticos y diferentes, como p. ej. acero inoxidable, aluminio y algunos plásticos
- Adhesión elástica en la construcción de carrocerías y vehículos, la construcción de vagones y contenedores, y la construcción de metal y aparatos

Observaciones especiales:

Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej. descoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. descolorar) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los materiales.

Pinturas, barnices, plásticos y otros materiales de recubrimiento deben ser compatibles con el adhesivo/sellante.

En adhesiones/sellados con exposición UV de vidrio recomendamos el uso de un sellante/adhesivo de silicona de alta calidad.

No apto para el sellado/adhesión de cobre bajo efecto UV/temperaturas.

En adhesiones/sellados con exposición UV de plásticos transparentes como p. ej. cristal acrílico recomendamos el uso de un sellante/adhesivo de silicona de alta calidad.

Los tonos de color pueden influenciarse por el medio ambiente (temperatura alta, químicos, vapores, radiación UV). El tono de color no tiene ninguna influencia en las propiedades del producto.

Datos técnicos:

Tiempo de formación de piel con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min]	~ 10 - 15
Curado en 24 hrs. con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [mm]	~ 3
Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C]	+ 5 / + 40

Viscosidad con 23 °C	pastoso, resistente a la fluencia
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,5
Dureza shore A según ISO 868	~ 60
Valor de tensión de dilatación con 100 % según ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,5
Alargamiento de rotura en base a ISO 37, S3A [%]	~ 280
Resistencia a la tracción según ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 2,7
Resistencia de temperatura desde/hasta [°C]	- 40 / + 100 (1)
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para cartucho [meses]	12 (2)

1) brevemente (90 minutos) hasta + 250 °C

2) a partir de la fecha de fabricación

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjase a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

Tratamiento previo:

Las superficies de adhesión deben estar limpias, libres de polvo y grasa y resistentes.

Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión.

Los requisitos para sellados y adhesiones elásticos dependen de las influencias externas individuales. Variaciones extremas de temperatura, fuerzas de dilatación y cizallamiento, el contacto repetido con agua etc., plantean un alto nivel de esfuerzo a la unión por adhesión. En estos casos se recomienda el uso de un imprimador para obtener una unión con alta capacidad de carga. Por favor, consulte con la tecnología de aplicación.

Indicaciones de aplicación:

Para alcanzar la adhesión óptima y buenas propiedades mecánicas, debe evitarse una inclusión de aire en la junta.

El tiempo hasta el curado definitivo puede acortarse mediante adición de humedad y temperaturas más elevadas.

En la adhesión superficial de sustratos estancos al vapor debe humectarse el adhesivo.

Nuestro producto puede pintarse / barnizarse. La compatibilidad entre el recubrimiento y nuestro producto debe verificarse antes de la aplicación por el usuario - en caso dado bajo condiciones de producción. Nuestro Dpto. de Técnica de Aplicación OTTO le asesorará gustosamente sin compromiso. Si después de la evaluación positiva de compatibilidad se pinta nuestro producto excepcionalmente en toda su superficie, este recubrimiento debe seguir también el movimiento elástico del sellante. En caso contrario surge el riesgo de formación de fisuras o defectos ópticos.

Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación.

ALMACENAMIENTO:

La fecha precisa de vencimiento se indica en la rotulación del envase y debe observarse obligatoriamente.

Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando los productos se conservan durante períodos prolongados (varias semanas) con temperaturas/humedad del aire más elevadas y/o se transportan bajo estas condiciones, no puede excluirse una reducción de la durabilidad o bien una alteración de las propiedades del material.

En caso de un almacenamiento prolongado con temperaturas elevadas (≥ 30°C) puede producirse una reducción de la adhesión inicial.

Forma de suministro:

	Cartucho 310 ml
negro	M375-04-C04
Unidad de envase	20
Pzs. / Palet	1200

Otras formas de suministro bajo petición

Indicaciones de seguridad:

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad.

Eliminación:

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

Responsabilidad por vicios:

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consintencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, así como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan el usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en <http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales>