

Propiedades:

- Adhesivo de 2 componente, a base de polímeros híbridos STP
- Curado extremadamente rápido, también en grandes grosores de capa
- Muy rápida resistencia funcional
- Muy buena adhesión sin imprimación en numerosos sustratos - incluso con exposición al agua
- Para adhesiones compensadoras de tensión y para cargas dinámicas
- Poco olor
- Libre de isocianatos
- Libre de silicona
- Buena resistencia a la intemperie y envejecimiento
- Compatibilidad de pintura según DIN 52452
- Pintable / Barnizable - Sírvase observar las indicaciones de aplicación en la hoja de datos técnicos

Campos de aplicación:

Instalación de sistemas de calefacción, ventilación y plantas:
Industria general:

- Sellado de juntas de unión y expansión en sistemas de climatización y ventilación
- Adhesión elástica en la construcción de carrocerías y vehículos, la construcción de vagones y contenedores, y la construcción de metal y aparatos
- Adhesión elástica de materiales idénticos y diferentes, como p. ej. acero inoxidable, aluminio y algunos plásticos

Observaciones especiales:

Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej. descoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. descolorear) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los materiales.

Pinturas, barnices, plásticos y otros materiales de recubrimiento deben ser compatibles con el adhesivo/sellante.

En adhesiones/sellados con exposición UV de vidrio recomendamos el uso de un sellante/adhesivo de silicona de alta calidad.

En adhesiones/sellados con exposición UV de plásticos transparentes como p. ej. cristal acrílico recomendamos el uso de un sellante/adhesivo de silicona de alta calidad.

No apto para el sellado/adhesión de cobre bajo efecto UV/temperaturas.

Durante el curado se liberan continuamente reducidas cantidades de alcohol.

Los tonos de color pueden influenciarse por el medio ambiente (temperatura alta, químicos, vapores, radiación UV). El tono de color no tiene ninguna influencia en las propiedades del producto.

Datos técnicos:

Componentes individuales:
Componente A

Color	blanco
Viscosidad con 23 °C	pastoso
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,21

Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para cartucho [meses] 9 (1)

Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para barril plástico con tapa fijada por brida/barril [meses] 6 (1)

1) a partir de la fecha de fabricación

OTTOCURE M-CA 4005

Color	gris claro
Viscosidad con 23 °C	pastoso
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,52
Proporción de mezcla (masa base A : Más duro B)	1 : 1,26
Proporción de mezcla según columna (masa base A : Más duro B)	1 : 1
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para cartucho [meses] 9 (1)	
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para barril plástico con tapa fijada por brida/barril [meses] 6 (1)	

1) a partir de la fecha de fabricación

Masa no vulcanizada: con OTTOCURE M-CA 4005

Color	gris claro
Viscosidad con 23 °C	pastoso
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,37
Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C]	+ 5 / + 40
Dureza shore A después de 4 h	~ 25
Dureza shore A después de 24 h	~ 32
Período de aplicación con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min]	~ 5 - 10
Resistencia funcional [min]	~ 25 - 40

Vulcanisato:

Dureza shore A según ISO 868	~ 37
Resistencia de temperatura desde/hasta [°C]	- 40 / + 80
Resistencia a la tracción según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,7
Alargamiento de rotura en base a ISO 37, S3A [%]	~ 300
Valor de tensión de dilatación con 100 % según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,8

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjase a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

Tratamiento previo:

Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión.

Las superficies de adhesión deben estar limpias, libres de polvo y grasa y resistentes.

Los requisitos para sellados y adhesiones elásticos dependen de las influencias externas individuales. Variaciones extremas de temperatura, fuerzas de dilatación y cizallamiento, el contacto repetido con agua etc., plantean un alto nivel de esfuerzo a la unión por adhesión. En estos casos se recomienda el uso de un imprimador para obtener una unión con alta capacidad de carga. Por favor, consulte con la tecnología de aplicación.

Indicaciones de aplicación:

Procesamiento de adhesivos y sellantes de 2 comp. del cartucho side-by-side:

Primero se retiran los dos tapones de cierre de los dos componentes. Colocar el cartucho en la pistola. Exprimir el material hasta que salga material de ambos componentes. Limpiar el material y fijar el mezclador estático. Revisar la homogeneidad de la mezcla.

El componente A es sensible contra la humedad del aire y debe protegerse contra la humedad.

El componente B no reacciona con humedad del aire y es estable bajo condiciones normales (23 °C, 50 % de hum. rel. aire).

En caso de un almacenamiento prolongado puede producirse una leve desintegración de fase en el componente B. Aquí debe extrusionarse una pequeña cantidad del cartucho doble hasta que ambos componentes salgan nuevamente en forma homogénea. En barriles con tapa fijada por brida debe remediarse la separación en forma adecuada. A continuación puede transportarse el material sin ningún

problema.

Para alcanzar la adhesión óptima y buenas propiedades mecánicas, debe evitarse una inclusión de aire.

Procesamiento/alisado: El adhesivo/sellante debe alisarse dentro de su período útil de aplicación para garantizar el contacto intenso con la superficie de adhesión y los flancos. No se debe usar alisante. Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando los productos se conservan durante períodos prolongados (varias semanas) con temperaturas/humedad del aire más elevadas y/o se transportan bajo estas condiciones, no puede excluirse una reducción de la durabilidad o bien una alteración de las propiedades del material.

Nuestro producto puede pintarse / barnizarse. La compatibilidad entre el recubrimiento y nuestro producto debe verificarse antes de la aplicación por el usuario - en caso dado bajo condiciones de producción. Nuestro Dpto. de Técnica de Aplicación OTTO le asesorará gustosamente sin compromiso. Si después de la evaluación positiva de compatibilidad se pinta nuestro producto excepcionalmente en toda su superficie, este recubrimiento debe seguir también el movimiento elástico del sellante. En caso contrario surge el riesgo de formación de fisuras o defectos ópticos.

Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación.

Durante el procesamiento deben usarse gafas de protección. Presión máxima de trabajo 5 bar en el procesamiento con pistolas de aire comprimido.

Forma de suministro:

	Cartucho doble plástico 2x310 ml
	gris claro M370-16-C5195
Unidad de envase	10/caja incl. 10 mezcladores estáticos*
Pzs. / Palet	600

*Mezclador estático OTTO MGQ 10-19D

Otras formas de suministro bajo petición

Indicaciones de seguridad:

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad.

Eliminación:

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

Responsabilidad por vicios:

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consiencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, así como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan el usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en <http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales>