

OTTOSEAL®**S 7**

Hoja de datos técnicos

Sellante de silicona de 1 comp. a base de oxima con reticulación neutra - libre de MEKO

Para interiores y exteriores

Propiedades:

- **Compatible con perfiles de cristal de aislamiento en base a silicona**
Aplicación sin problemas en cristales aislantes
- **Compatible con láminas de PVB según los criterios de la norma ift DI-02/1**
Adecuado para la fabricación de vidrio laminar de seguridad
- **No corrosivo**
No causa corrosión (por óxido) en superficies de metal sin proteger
- **Muy buena adherencia en distintas superficies, incluso sin imprimación**
Se puede aplicar sin imprimación en muchos casos, ver tabla de imprimaciones en la hoja de datos técnicos
- **Superficie opaca fácil de manipular**
Crea juntas de apariencia discreta
- **Largo tiempo de formación de piel**
Largo tiempo de procesamiento
- **Alta resistencia al entallado y las roturas**
Resistente a esfuerzos mecánicos intensos
- **Muy buena resistencia a la intemperie, envejecimiento y UV**
Para aplicaciones duraderas en interior y exterior

Campos de aplicación:

- Especialmente desarrollado para el sellado resistente a la intemperie (weather sealing) en fachadas de cristal, acristalamientos oblicuos, elementos de unión de madera/cristal, acristalamientos de techo e invernaderos
- Apto para el llagueo de elementos de cristal
- Apto para el llagueo en unidades de cristal aislante

Normas y pruebas:

- Comprobado según EN 15651 - Parte 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Comprobado según EN 15651 - Parte 2: G CC 25 LM
- Cumple con los requisitos de DIN 18540-F
- Cumple con los requisitos de ISO 11600 F 25 LM
- Apto para aplicaciones según la hoja informativa IVD Nro. 22+31+35
- Clasificación según los sistemas de certificación de edificios, vea la ficha de datos de sostenibilidad
- Clase francesa de emisión VOC A+
- Reacción al fuego comprobada según EN 13501: Clase E

Observaciones especiales:

Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej. descoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. descolorear) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los materiales.

Durante el curado se liberan continuamente reducidas cantidades de una unión de oxima.
 Durante el procesamiento y el curado debe asegurarse una buena ventilación.
 El tiempo de vulcanización se extiende a medida que aumente el grosor de capa de la silicona. Las siliconas de un componente no son idóneas para adhesiones superficiales, a no ser que se dan las condiciones constructivas especiales para ello. En caso de emplear sellante de silicona con un grosor de capa superior a 15 mm, debe dirigirse previamente al Dpto. de Tecnología de Aplicación.
 En caso de usar un agente alisante deben eliminarse las líneas de agua formadas inmediatamente después del sellado. En caso que la limpieza ocurra en un momento posterior, surge el riesgo de estrías permanentes.

Datos técnicos:

Tiempo de formación de piel con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min]	~ 15
Curado en 24 hrs. con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [mm]	~ 2 - 3
Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C]	+ 5 / + 40
Viscosidad con 23 °C	pastoso, resistente a la fluencia
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,2
Dureza shore A según ISO 868	~ 30
Deformación total permitida [%]	25
Valor de tensión de dilatación con 100 % según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,4
Alargamiento de rotura en base a ISO 37, S3A [%]	~ 600
Resistencia a la tracción según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,6
Resistencia de temperatura desde/hasta [°C]	- 40 / + 180
Pérdida de volumen según ISO 10563 [%]	~ 6
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para cartucho/bolsa [meses]	12
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para barril plástico con tapa fijada por brida/barril [meses]	
6	

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjase a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

Tratamiento previo:

Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión. Limpieza de sustratos no porosos: Limpieza con OTTO Cleaner T (tiempo de aireación aprox. 1 minuto) y un paño limpio y libre de hilachas.
 Limpieza de sustratos porosos: Limpiar las superficies en forma mecánica, con un cepillo de acero o una muela abrasiva, de partículas sueltas.
 Las superficies de adhesión deben estar limpias, libres de grasa, secas y resistentes.

Tabla de imprimación:

Los requisitos para sellados y adhesiones elásticos dependen de las influencias externas individuales. Variaciones extremas de temperatura, fuerzas de dilatación y cizallamiento, el contacto repetido con agua etc., plantean un alto nivel de esfuerzo a la unión por adhesión. En estos casos se aconseja en caso de recomendaciones (p. ej. +/OTTO Primer 1216) el uso del imprimador indicado para obtener una unión con alta capacidad de carga.
 Los imprimadores 1215, 1217 y 1218 están desde el 01.11.2005 sujetos a la obligación de información y registro según el Reglamento alemán de Prohibición de Químicos (entre otros. prohibición de autoservicio). Observe las indicaciones en las hojas de datos técnicos (<http://www.otto-chemie.de/es/hojas-de-datos>).

Cristal acrílico/PMMA (plexiglás, etc.)	T
Aluminio brillante	+
Aluminio anodizado	+
Aluminio, recubierto de polvo	1101 / T
Aluminio, recubierto de polvo (con teflón)	T
Hormigón	+ / 1215
Cromo	+
Acero inoxidable	+
Superficies sinterizadas/esmaltadas	+
Cristal	+ / 1226
Vidrio, recubierto	+ / T
Madera, laceda (con disolvente)	+
Madera, laceda (sistemas acuosos)	+
Madera, barnizada (con disolvente)	+
Madera, barnizada (sistemas acuosos)	+

Madera, no tratada	1215 (1)
Cerámica, vidriada	+
Cerámica, no vidriada	+
Cobre	+ (2)
Planchas de resina de melamina (p. ej. Resopal®)	1225 / T
Latón	+ (2)
Policarbonato	T
Poliéster	+
Poliétileno (PE)	-
Polipropileno (PP)	T
Superficies recubiertas de porcelana	+
PVC duro	1217
Láminas de PVC blando	1217
Teflon® (PTFE, politetrafluoretileno)	-
Cinc, hierro galvanizado	+

1) En caso de una alta exposición al agua se recomienda consulta el Dpto. de Técnica de Aplicación.

2) Es posible una reacción de siliconas neutras con metales ferrosos, como p. ej. cobre, latón, etc. Para el curado se necesita una admisión de aire sin obstáculos.

+ = buena adhesión sin imprimación

- = no apto

T = Se recomienda ensayo/prueba previa

Indicaciones de aplicación:

En la formación de juntas debe evitarse la adhesión de tres flancos mediante uso de material de relleno PE de estructura celular cerrada.

La dimensión de la junta debe seleccionarse de tal manera que el movimiento máxima de la junta (dilatación y recalado) no sobrepase el valor de +/- 25% del ancho de junta.

Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación.

La fecha precisa de vencimiento se indica en la rotulación del envase y debe observarse obligatoriamente.

Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando los productos se conservan durante períodos prolongados (varias semanas) con temperaturas/humedad del aire más elevadas y/o se transportan bajo estas condiciones, no puede excluirse una reducción de la durabilidad o bien una alteración de las propiedades del material.

Forma de suministro:

	Cartucho 310 ml	Bolsa de lámina aluminio 580 ml
negro	S7-04-C04	S7-08-C04
Unidad de envase	20	20
Pzs. / Palet	1200	600

Indicaciones de seguridad:

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad.

Después del curado terminado, el producto queda completamente inodoro.

Eliminación:

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

Responsabilidad por vicios:

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consistencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, así como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en

relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan el usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en <http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales>



INDUSTRIEVERBAND
DICHTSTOFFE E.V.
(IVD)



INDUSTRIEVERBAND
KLEBSTOFFE E.V.
(IVK)



Sellantes • Adhesivos