



Sellante de silicona de 1 comp. a base de alcoxi con reticulación neutra

Para interiores y exteriores

Propiedades:

- **Incluye tecnología OTTO Fungitect® Plata**
Protección antimoho inocua para la salud y el medio ambiente
- **Compatible con piedras naturales**
No provoca una contaminación de borde en piedras naturales
- **Poco olor**
Manejo cómodo
- **Muy buena resistencia a la intemperie, envejecimiento y UV**
Para aplicaciones duraderas en interior y exterior
- **Valor de expansión con 100 % (ISO 37, S3A): 0,4 N/mm²**

Campos de aplicación:

- Sellado y rejuntado en espacios sanitarios
- Para juntas en losetas cerámicas y piedras naturales

Normas y pruebas:

- Comprobado según EN 15651 - Parte 1: F EXT-INT 20 LM
- Comprobado según EN 15651 - Parte 3: XS 1
- Declaración sobre la ausencia de riesgos - certificada para el uso en zonas cercanas a alimentos (ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- Apto para aplicaciones según la hoja informativa IVD Nro. 3-1+3-2+14+21+23+27+31+35
- Sello de calidad del IVD - Asociación industrial para sellantes - Comprobado por el ift - Instituto para Tecnología de Ventanas, Rosenheim
- Conforme al reglamento (CE) Nro. 1907/2006 (REACH)
- Clase francesa de emisión VOC A+
- Declaración en Baubook Austria
- EMICODE® EC 1 Plus - muy bajo en emisiones
- Reacción al fuego comprobada según EN 13501: Clase E
- Clasificación según los sistemas de certificación de edificios, vea la ficha de datos de sostenibilidad

Observaciones especiales:

Indicaciones técnicas para el saneamiento las juntas:

Para un saneamiento correcto de las juntas es necesario eliminar muy cuidadoso y completamente el sellante afectado con moho. Importante es también liberar el fondo de junta y los flancos de todos los restos existentes. A continuación debe tratarse la zona afectada de junta obligatoriamente con spray anti-moho para eliminar las esporas de moho eventualmente existentes. Sólo ahora puede trabajarse en la nueva junta.

En caso de no realizar muy cuidadosamente estas medidas, es posible que a pesar de las propiedades fungicidas del sellante se forme nuevamente moho, ya que en caso contrario habían quedado aún esporas de moho en la junta.

Para la limpieza deben usarse preferentemente agentes neutros o alcalinos de limpieza, ya que el moho se multiplica fuertemente en entornos ácidos.

No apto para el llagueo elástico en piscinas y en el borde de rebose - aquí recomendamos OTTOSEAL® S 140.

Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej. descoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. descolorar) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los materiales.

Evitar el contacto con materiales que contienen betún o ablandantes, como p. ej. butil, EPDM, neopreno, pinturas aislantes y negras.

El espesor del sellador en las juntas debe limitarse a un máximo de 10 mm con cordel OTTOCORD PE-B2. Si la profundidad de la junta es demasiado baja, se puede insertar una lámina de PE en la base de la junta para evitar una adhesión del sellador a los tres flancos.

El tiempo de vulcanización se extiende a medida que aumente el grosor de capa de la silicona. Las silicona de un componente no son idóneos para adhesiones superficiales, a no ser que se dan las condiciones constructivas especiales para ello. En caso de emplear sellante de silicona con un grosor de capa superior a 10 mm, debe dirigirse previamente al Dpto. de Tecnología de Aplicación.

Durante el curado se liberan continuamente reducidas cantidades de alcohol.

Durante el procesamiento y el curado debe asegurarse una buena ventilación.

EMICODE® es una marca comercial registrada de GEV e. V. (Düsseldorf)

Datos técnicos:

Tiempo de formación de piel con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min]	~ 5
Curado en 24 hrs. con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [mm]	~ 2
Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C]	+ 5 / + 35
Viscosidad con 23 °C	pastoso, resistente a la fluencia
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Dureza shore A según ISO 868	~ 25
Deformación total permitida [%]	20
Clase según ISO 11600 F	20 LM
Valor de tensión de dilatación con 100 % según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,4
Alargamiento de rotura en base a ISO 37, S3A [%]	~ 500
Resistencia a la tracción según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,3
Resistencia de temperatura desde/hasta [°C]	- 40 / + 120
Tasa de relleno según ISO 8394-1 [g/min]	~ 250 - 310
Pérdida de volumen según ISO 10563 [%]	< 10
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para cartucho/bolsa [meses]	12 (1)

1) a partir de la fecha de fabricación

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjase a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

Tratamiento previo:

Las superficies de adhesión deben estar limpias, libres de grasa, secas y resistentes.

Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión. Limpieza de sustratos no porosos: Limpieza con OTTO Cleaner T (tiempo de aireación aprox. 1 minuto) y un paño limpio y libre de hilachas.

Limpieza de sustratos porosos: Limpiar las superficies en forma mecánica, con un cepillo de acero o una muela abrasiva, de partículas sueltas.

Tabla de imprimación:

Los requisitos para sellados y adhesiones elásticos dependen de las influencias externas individuales. Variaciones extremas de temperatura, fuerzas de dilatación y cizallamiento, el contacto repetido con agua etc., plantean un alto nivel de esfuerzo a la unión por adhesión. En estos casos se aconseja en caso de recomendaciones (p. ej. +OTTO Primer 1216) el uso del imprimador indicado para obtener una unión con alta capacidad de carga.

Cristal acrílico/PMMA (plexiglás, etc.)	T
Sanitario acrílico (p. ej. tinas)	1101
Aluminio brillante	+ / 1216
Aluminio anodizado	1216
Aluminio, recubierto de polvo	1216 / T
Hormigón	1105
Ladrillo de hormigón granulado	1216

Plomo	T
Acero inoxidable	1216
Recubrimiento con resina epoxi	1216
Cristal	+
Madera, laseada (con disolvente)	+
Madera, laseada (sistemas acuosos)	+
Madera, barnizada (con disolvente)	+
Madera, barnizada (sistemas acuosos)	+
Madera, no tratada	+ (1)
Cerámica, vidriada	+ / 1216
Cerámica, no vidriada	+ / 1216
Piedra artificial	1216
Perfiles plásticos (PVC duro, p. ej. Vinnolit)	+ / 1227
Cobre	+ / 1216 (2)
Planchas de resina de melamina (p. ej. Resopal®)	+ / 1216
Latón	+ / 1216 (2)
Piedra natural (mármol, granito etc.)	1216
Poliéster	+
Polipropileno (PP)	T
Hormigón con celdillas	1105
Revoque	1105
PVC duro	1227
Láminas de PVC blando	1217
Piedra arenisca	1102
Hojalata	1216
Cinc, hierro galvanizado	+ / 1216

- 1) En caso de una alta exposición al agua se recomienda consulta el Dpto. de Técnica de Aplicación.
2) Es posible una reacción de siliconas neutras con metales ferrosos, como p. ej. cobre, latón, etc. Para el curado se necesita una admisión de aire sin obstáculos.

+ = buena adhesión sin imprimación
- = no apto
T = Se recomienda ensayo/prueba previa

Indicaciones de aplicación:

Aplicar alisante de silicona de mármol OTTO (en forma no diluida) para el alisado de mármol y piedras naturales. Cantidades excesivas deben lavarse o retirarse en forma instantánea. No se recomienda el uso de alisantes típicos (p. ej. detergente, etc.) debido a la gran sensibilidad de manchas de algunos tipos de mármol y piedra natural. Para todos los demás sustratos sirve también alisante OTTO para realizar el alisado necesario.

Particularmente en caso de superficies no pulidas de piedra natural es importante no distribuir el sellante de silicona sobrepasando las juntas, ya que estos restos se pueden eliminar posteriormente sólo con dificultad.

Especialmente para superficies de piedra natural sensibles, ásperas y absorbentes, como arenisca y caliza, recomendamos enmascarar los bordes de las juntas para evitar que el material sellante se introduzca a presión en la superficie de la piedra natural durante el alisado. Esto conduce a manchas que no se pueden eliminar posteriormente. Los depósitos de polvo en los residuos de silicona pueden provocar una mayor contaminación.

Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación.

La fecha precisa de vencimiento se indica en la rotulación del envase y debe observarse obligatoriamente.

Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando los productos se conservan durante períodos prolongados (varias semanas) con temperaturas/humedad del aire más elevadas y/o se transportan bajo estas condiciones, no puede excluirse una reducción de la durabilidad o bien una alteración de las propiedades del material.

Forma de suministro:

	Cartucho 310 ml
beige bahamas	S130-04-C10
blanco nieve	S130-04-C116

gris hormigón	S130-04-C56
gris juntas	S130-04-C71
gris plateado	S130-04-C94
gris sanitario	S130-04-C18
jazmín	S130-04-C08
manhattan	S130-04-C43
negro	S130-04-C04
Unidad de envase	20
Pzs. / Palet	1200

Indicaciones de seguridad:

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad.
Después del curado terminado, el producto queda completamente inodoro.

Eliminación:

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

Responsabilidad por vicios:

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consintencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, así como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan el usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en <http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales>