

OTTOSEAL®**S 115**

Hoja de datos técnicos

Sellante de silicona de 1 comp. a base de oxima con reticulación neutra - libre de MEKO

Para interiores y exteriores

Propiedades:

- **Sellantes con fungicida**
Resistente al moho
- **No corrosivo**
No causa corrosión (por óxido) en superficies de metal sin proteger
- **Compatibilidad de pintura según DIN 52452 (no pintable)**
No presenta interacciones con recubrimientos presentes o adyacentes
- **Muy buena resistencia a la intemperie, envejecimiento y UV**
Para aplicaciones duraderas en interior y exterior

Campos de aplicación:

- Sellado de juntas de unión en ventanas y puertas de madera, metal y plástico
- Juntas de dilatación y de unión en piezas acabadas de hormigón y hormigón con celdillas
- Juntas de dilatación y de unión en aplicaciones sanitarias
- Sellado de juntas en fachadas, construcciones de metal

Normas y pruebas:

- Comprobado según EN 15651 - Parte 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Comprobado según EN 15651 - Parte 3: XS 1
- Cumple con los requisitos de DIN 18540-F
- Apto para aplicaciones según la hoja informativa IVD Nro. 3-1+3-2+7+9+14+19-1+20+24+25+27+29+31+32+35
- Clasificación según los sistemas de certificación de edificios, vea la ficha de datos de sostenibilidad
- Clase francesa de emisión VOC A+
- Reacción al fuego comprobada según EN 13501: Clase E

Observaciones especiales:

Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej. descoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. descolorar) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los materiales.

Durante el curado se liberan continuamente reducidas cantidades de una unión de oxima.

Durante el procesamiento y el curado debe asegurarse una buena ventilación.

El tiempo de vulcanización se extiende a medida que aumente el grosor de capa de la silicona. Las siliconas de un componente no son idóneos para adhesiones superficiales, a no ser que se dan las condiciones constructivas especiales para ello. En caso de emplear sellante de silicona con un grosor de capa superior a 15 mm, debe dirigirse previamente al Dpto. de Tecnología de Aplicación.

Observaciones para el procesamiento del tono de color "Alu": Sírvase observar que durante el "moldeo" de la silicona, es decir cuando las capas de silicona se superponen (p. ej. en zonas angulares), se pueden formar líneas de separación claramente visibles. Estas líneas ya no se pueden eliminar mediante un alisado posterior. Este efecto se produce exclusivamente con el tono de color "Alu". La causa se debe al pigmento de color que produce el efecto metálico. Esta es una propiedad típica del

producto en el tono de color "Alu" y no presenta un defecto del producto. Para evitar este efecto, debe observarse durante el alisado que se evita la sobreposición de las capas de silicona.

Evitar el contacto con materiales que contienen betún o ablandantes, como p. ej. butil, EPDM, neopreno, pinturas aislantes y negras.

Una alta exposición al humo de tabaco e influencias similares puede llevar a una decoloración del sellante.

En caso de usar un agente alisante deben eliminarse las líneas de agua formadas inmediatamente después del sellado. En caso que la limpieza ocurra en un momento posterior, surge el riesgo de estrías permanentes.

En el saneamiento de juntas contaminadas con moho debe eliminarse completamente todo el sellante elástico. Antes de una nueva juntura deben tratarse las zonas afectadas de las juntas con spray anti-moho OTTO para eliminar las esporas de moho eventualmente existentes. En caso contrario puede presentarse nuevamente una formación de moho en las juntas a pesar de la propiedad fungicida del sellante. Observe las indicaciones en la hoja de datos técnicos del spray anti-moho OTTO.

Datos técnicos:

Tiempo de formación de piel con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min]	~ 5 - 15
Curado en 24 hrs. con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [mm]	~ 2
Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C]	+ 5 / + 35
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1, en colores [g/cm ³]	~ 1,2
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1, transparente [g/cm ³]	~ 1,0
Viscosidad con 23 °C	pastoso, resistente a la fluencia
Dureza shore A según ISO 868, en colores	~ 30
Dureza shore A según ISO 868, transparente	~ 25
Deformación total permitida [%]	25
Valor de tensión de dilatación con 100 % según ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,5
Alargamiento de rotura en base a ISO 37, S3A [%]	~ 550
Resistencia a la tracción según ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,4
Resistencia de temperatura desde/hasta [°C]	- 40 / + 180
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para cartucho/bolsa [meses]	12
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para barril plástico con tapa fijada por brida/barril [meses]	12

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjase a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

Tratamiento previo:

Las superficies de adhesión deben estar limpias, libres de grasa, secas y resistentes.

Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión. Limpieza de sustratos no porosos: Limpieza con OTTO Cleaner T (tiempo de aireación aprox. 1 minuto) y un paño limpio y libre de hilachas.

Limpieza de sustratos porosos: Limpiar las superficies en forma mecánica, con un cepillo de acero o una muela abrasiva, de partículas sueltas.

Tabla de imprimación:

Los requisitos para sellados y adhesiones elásticos dependen de las influencias externas individuales. Variaciones extremas de temperatura, fuerzas de dilatación y cizallamiento, el contacto repetido con agua etc., plantean un alto nivel de esfuerzo a la unión por adhesión. En estos casos se aconseja en caso de recomendaciones (p. ej. +/OTTO Primer 1216) el uso del imprimador indicado para obtener una unión con alta capacidad de carga.

Cristal acrílico/PMMA (plexiglás, etc.)	-
Sanitario acrílico (p. ej. tinas)	+ / 1101
Aluminio brillante	+
Aluminio anodizado	+ / 1101
Aluminio, recubierto de polvo	1101 / T
Aluminio, recubierto de polvo (con teflón)	T
Hormigón	1105 / 1215
Ladrillo de hormigón granulado	-
Plomo	+ / 1216
Acero inoxidable	+ / 1216
Hierro	1216
Recubrimiento con resina epoxi	+ / 1216
Cristal	+

Madera, laseada (con disolvente)	+
Madera, laseada (sistemas acuosos)	+
Madera, barnizada (con disolvente)	+
Madera, barnizada (sistemas acuosos)	+
Madera, no tratada	1215 / 1226 (1)
Cerámica, vidriada	+ (2)
Cerámica, no vidriada	+
Clinker	1215
Piedra artificial	-
Perfiles plásticos (PVC duro, p. ej. Vinnolit)	1217 / 1227
Cobre	+ (3)
Planchas de resina de melamina (p. ej. Resopal®)	1225 / T
Latón	+ (3)
Piedra natural (mármol, granito etc.)	-
Poliéster	+
Polipropileno (PP)	-
Hormigón con celdillas	1105 / 1215
Revoque	+ / 1105 / 1225
PVC duro	1217 / 1227
Láminas de PVC blando	1217 / 1227
Hojalata	1216
Cinc, hierro galvanizado	+

- 1) En caso de una alta exposición al agua se recomienda consulta el Dpto. de Técnica de Aplicación.
- 2) En losetas cerámicas con un recubrimiento especial de la superficie, como Ceramicplus de Villeroy + Boch, recomendamos un tratamiento previo con OTTO Cleanprimer 1226; en caso de otros recubrimientos de superficie se recomienda consultar el Dpto. de Técnica de Aplicación o bien realizar pruebas previas.
- 3) Es posible una reacción de siliconas neutras con metales ferrosos, como p. ej. cobre, latón, etc. Para el curado se necesita una admisión de aire sin obstáculos.

+ = buena adhesión sin imprimación
 - = no apto
 T = Se recomienda ensayo/prueba previa

Indicaciones de aplicación:

Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación. La fecha precisa de vencimiento se indica en la rotulación del envase y debe observarse obligatoriamente. Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando los productos se conservan durante periodos prolongados (varias semanas) con temperaturas/humedad del aire más elevadas y/o se transportan bajo estas condiciones, no puede excluirse una reducción de la durabilidad o bien una alteración de las propiedades del material.

Forma de suministro:

	Cartucho 310 ml	Bolsa de lámina aluminio 400 ml	Bolsa de lámina aluminio 580 ml
alu	S115-04-C14	a pedido	a pedido
antracita	S115-04-C67	a pedido	S115-08-C67
beige	S115-04-C16	a pedido	a pedido
blanco	S115-04-C01	S115-07-C01	S115-08-C01
gris	S115-04-C02	S115-07-C02	S115-08-C02
gris hormigón	S115-04-C56	a pedido	S115-08-C56
gris plateado	S115-04-C94	a pedido	a pedido
gris sanitario	S115-04-C18	S115-07-C18	S115-08-C18
gris seda	S115-04-C77	a pedido	S115-08-C77
jazmín	S115-04-C08	a pedido	a pedido
manhattan	S115-04-C43	a pedido	S115-08-C43
negro	S115-04-C04	a pedido	S115-08-C04
pardo	S115-04-C05	a pedido	a pedido
transparente	S115-04-C00	S115-07-C00	S115-08-C00
Unidad de envase	20	20	20

Indicaciones de seguridad:

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad.
Después del curado terminado, el producto queda completamente inodoro.

Eliminación:

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

Responsabilidad por vicios:

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consiencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, así como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan el usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en <http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales>