

OTTOSEAL®**S 110**

Hoja de datos técnicos

Sellante de silicona de 1 comp. a base de oxima con reticulación neutra - libre de MEKO

Para interiores y exteriores

Propiedades:

- **Muy resistente al desgaste y al estriado según la directiva ift VE-04/2**
Limpieza sin estriado
- **Sellantes con fungicida**
Resistente al moho
- **Compatible con láminas de PVB según los criterios de la norma ift DI-02/1**
Adecuado para la fabricación de vidrio laminar de seguridad
- **No corrosivo**
No causa corrosión (por óxido) en superficies de metal sin proteger
- **Muy buena adherencia en distintas superficies, incluso sin imprimación**
Se puede aplicar sin imprimación en muchos casos, ver tabla de imprimaciones en la hoja de datos técnicos
- **Excelente capacidad de sollicitación temprana**
Seguridad en el proceso de producción
- **Compatibilidad de pintura según DIN 52452 (no pintable)**
No presenta interacciones con recubrimientos presentes o adyacentes
- **Muy buena resistencia a la intemperie, envejecimiento y UV**
Para aplicaciones duraderas en interior y exterior
- **Valor de expansión con 100 % (ISO 37, S3A): 0,4 N/mm²**

Campos de aplicación:

- Sellado de galce de vidrio en ventanas de madera
- Sellado de juntas de unión en ventanas y puertas de madera, metal y plástico
- Sellado de cristal de perfil (p. ej. acristalamiento de perfil)
- Juntas de dilatación y de unión en piezas acabadas de hormigón y hormigón con celdillas
- Sellado de juntas en fachadas, construcciones de metal
- Apto para el llagueo de elementos de cristal
- Juntas de dilatación y de unión en aplicaciones sanitarias

Normas y pruebas:

- Comprobado según EN 15651 - Parte 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Comprobado según EN 15651 - Parte 2: G CC 25 LM
- Comprobado según EN 15651 - Parte 3: XS 1
- Comprobado según EN 15651 - Parte 4: PW INT 12,5 E
- Comprobado según la directiva ift VE-04/2
- Cumple con los requisitos de DIN 18540-F
- Cumple con los requisitos de ISO 11600 G 25 LM
- Comprobado según FCBA (CTBA) L 114 (idoneidad de sellantes para sellado de galces de vidrio en ventanas de madera)
- Declaración sobre la ausencia de riesgos - certificada para el uso en zonas cercanas a alimentos (ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- Apto para aplicaciones según la hoja informativa IVD Nro. 3-1+3-2+7+9+10+13+14+19-1+20+22+24+25+27+29+31+32+35

- Sello de calidad del IVD - Asociación industrial para sellantes - Comprobado por el ift - Instituto para Tecnología de Ventanas, Rosenheim
- Conforme al reglamento (CE) Nro. 1907/2006 (REACH)
- Clase francesa de emisión VOC A+
- Declaración en Baubook Austria
- EMICODE® EC 1 Plus - muy bajo en emisiones
- Clasificación según los sistemas de certificación de edificios, vea la ficha de datos de sostenibilidad
- Reacción al fuego comprobada según EN 13501: Clase E

Observaciones especiales:

Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej. decoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. decolorar) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los materiales.

Evitar el contacto con materiales que contienen betún o ablandantes, como p. ej. butil, EPDM, neopreno, pinturas aislantes y negras.

Pinturas, barnices, plásticos y otros materiales de recubrimiento deben ser compatibles con el adhesivo/sellante.

Las ventanas y puertas deben juntarse o bien embalsarse después de un plazo de 24 horas, como mínimo. En caso contrario surge el riesgo de una decoloración de la pintura.

Durante el curado se liberan continuamente reducidas cantidades de una unión de oxima.

Durante el procesamiento y el curado debe asegurarse una buena ventilación.

El tiempo de vulcanización se extiende a medida que aumente el grosor de capa de la silicona. Las siliconas de un componente no son idóneos para adhesiones superficiales, a no ser que se dan las condiciones constructivas especiales para ello. En caso de emplear sellante de silicona con un grosor de capa superior a 15 mm, debe dirigirse previamente al Dpto. de Tecnología de Aplicación.

En caso de usar un agente alisante deben eliminarse las líneas de agua formadas inmediatamente después del sellado. En caso que la limpieza ocurra en un momento posterior, surge el riesgo de estrías permanentes.

Una alta exposición al humo de tabaco e influencias similares puede llevar a una decoloración del sellante.

Para el sellado de juntas de tope entre cristal de aislamiento con perfil resistente los rayos UV de caucho de silicona (p. ej. acristalamiento oblicuo, fachadas de cristal integral, etc.) recomendamos el uso de OTTOSEAL® S 7.

En el saneamiento de juntas contaminadas con moho debe eliminarse completamente todo el sellante elástico. Antes de una nueva juntura deben tratarse las zonas afectadas de las juntas con spray anti-moho OTTO para eliminar las esporas de moho eventualmente existentes. En caso contrario puede presentarse nuevamente una formación de moho en las juntas a pesar de la propiedad fungicida del sellante. Observe las indicaciones en la hoja de datos técnicos del spray anti-moho OTTO.

EMICODE® es una marca comercial registrada de GEV e. V. (Düsseldorf)

Datos técnicos:

| | |
|--|-----------------------------------|
| Tiempo de formación de piel con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min] | ~ 10 |
| Curado en 24 hrs. con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [mm] | ~ 2-3 |
| Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C] | + 5 / + 35 |
| Viscosidad con 23 °C | pastoso, resistente a la fluencia |
| Densidad con 23 °C según ISO 1183-1, en colores [g/cm³] | ~ 1,2 |
| Densidad con 23 °C según ISO 1183-1, transparente [g/cm³] | ~ 1,0 |
| Dureza shore A según ISO 868, en colores | ~ 25 |
| Dureza shore A según ISO 868, transparente | ~ 20 |
| Deformación total permitida [%] | 25 (1) |
| Clase según ISO 11600 | 25LM |
| Valor de tensión de dilatación con 100 % según ISO 37, S3A [N/mm²] | ~ 0,4 |
| Alargamiento de rotura en base a ISO 37, S3A [%] | ~ 550 |
| Resistencia a la tracción según ISO 37, S3A [N/mm²] | ~ 1,5 |
| Resistencia de temperatura desde/hasta [°C] | - 40 / + 180 |
| Tasa de relleno según ISO 8394-1 [g/min] | 50 - 150 |
| Pérdida de volumen según ISO 10563 [%] | ~ 7 |
| Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para barril plástico con tapa fijada por brida/barril [meses] | 12 (2) |
| Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para cartucho/bolsa [meses] | 12 (2) |

- 1) ¡Sírvese observar las normas y pruebas!
2) a partir de la fecha de fabricación

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjase a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

Tratamiento previo:

Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión. Limpieza de sustratos no porosos: Limpieza con OTTO Cleaner T (tiempo de aireación aprox. 1 minuto) y un paño limpio y libre de hilachas. Limpieza de sustratos porosos: Limpiar las superficies en forma mecánica, con un cepillo de acero o una muela abrasiva, de partículas sueltas. Las superficies de adhesión deben estar limpias, libres de grasa, secas y resistentes.

Tabla de imprimación:

Los requisitos para sellados y adhesiones elásticos dependen de las influencias externas individuales. Variaciones extremas de temperatura, fuerzas de dilatación y cizallamiento, el contacto repetido con agua etc., plantean un alto nivel de esfuerzo a la unión por adhesión. En estos casos se aconseja en caso de recomendaciones (p. ej. +OTTO Primer 1216) el uso del imprimador indicado para obtener una unión con alta capacidad de carga.

| | |
|--|---------------------|
| Cristal acrílico/PMMA (plexiglás, etc.) | - |
| Sanitario acrílico (p. ej. tinas) | + / 1101 |
| Aluminio brillante | + |
| Aluminio anodizado | + |
| Aluminio, recubierto de polvo | 1101 / T |
| Aluminio, recubierto de polvo (con teflón) | T |
| Hormigón | + / 1105 / 1215 |
| Ladrillo de hormigón granulado | - |
| Plomo | + / 1216 |
| Cromo | 1216 |
| Acero inoxidable | + / 1216 |
| Hierro | 1216 |
| Recubrimiento con resina epoxi | + |
| Mortero de resina epoxi | + |
| Cemento fibroso | 1105 / 1215 |
| Cristal | + / 1226 |
| Madera, laseada (con disolvente) | + / T (1) |
| Madera, laseada (sistemas acuosos) | + / T (1) |
| Madera, barnizada (con disolvente) | + / T (1) |
| Madera, barnizada (sistemas acuosos) | + / T (1) |
| Madera, no tratada | 1215 / 1226 (2) |
| Cerámica, vidriada | + |
| Cerámica, no vidriada | + |
| Clinker | 1215 |
| Piedra artificial | - |
| Perfiles plásticos, p. ej. Vinnolit | + / 1217 / 1227 (3) |
| Cobre | + (4) |
| Planchas de resina de melamina (p. ej. Resopal®) | 1225 |
| Latón | + (4) |
| Piedra natural (mármol, granito etc.) | - |
| Poliéster | + |
| Polipropileno (PP) | - |
| Hormigón con celdillas | 1105 / 1215 |
| Revoque | + / 1105 / 1225 |
| PVC duro | + / 1217 / 1227 |
| Láminas de PVC blando | 1217 / 1227 |
| Hojalata | 1216 |
| Cinc, hierro galvanizado | + |

1) Debido al gran número de sistemas de pintura para ventanas de madera no es posible realizar una afirmación general sobre las cualidades de adhesión y compatibilidad. Es por ello que se necesitan ensayos preliminares individuales.

- 2) En caso de una alta exposición al agua se recomienda consulta el Dpto. de Técnica de Aplicación.
 3) En OTTOSEAL® S 110, transparente con tratamiento previo con OTTO Primer 1217, sobre plástico recubierto con lámina se necesita siempre un tratamiento previo con OTTO Primer 1217.
 4) Es posible una reacción de siliconas neutras con metales ferrosos, como p. ej. cobre, latón, etc. Para el curado se necesita una admisión de aire sin obstáculos.

+ = buena adhesión sin imprimación
 - = no apto
 T = Se recomienda ensayo/prueba previa

Indicaciones de aplicación:

Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación.

La fecha precisa de vencimiento se indica en la rotulación del envase y debe observarse obligatoriamente.

Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando los productos se conservan durante períodos prolongados (varias semanas) con temperaturas/humedad del aire más elevadas y/o se transportan bajo estas condiciones, no puede excluirse una reducción de la durabilidad o bien una alteración de las propiedades del material.

Forma de suministro:

Colores rellenos (mate)

| | Cartucho 310 ml | Bolsa de lámina aluminio 400 ml | Bolsa de lámina aluminio 580 ml | Cubo de 20 l |
|-------------------------|-----------------|---------------------------------|---------------------------------|--------------|
| antracita | S110-04-C155 | S110-07-C155 | S110-08-C155 | a pedido |
| beige arena | S110-04-C12 | a pedido | a pedido | a pedido |
| blanco | S110-04-C01 | S110-07-C01 | S110-08-C01 | S110-23-C01 |
| blanco nieve | S110-04-C116 | S110-07-C116 | a pedido | a pedido |
| bronce | S110-04-C13 | a pedido | a pedido | a pedido |
| castaña | S110-04-C742 | a pedido | S110-08-C742 | a pedido |
| gris claro | S110-04-C20 | S110-07-C20 | S110-08-C20 | a pedido |
| gris hormigón | S110-04-C56 | S110-07-C56 | S110-08-C56 | a pedido |
| gris oscuro | S110-04-C03 | a pedido | S110-08-C03 | a pedido |
| gris plateado | S110-04-C94 | S110-07-C94 | a pedido | a pedido |
| gris sanitario | S110-04-C18 | S110-07-C18 | S110-08-C18 | a pedido |
| gris seda | S110-04-C77 | S110-07-C77 | S110-08-C77 | a pedido |
| haya | S110-04-C76 | a pedido | a pedido | a pedido |
| jazmín | S110-04-C1216 | a pedido | a pedido | a pedido |
| linseygrey | S110-04-C433 | a pedido | S110-08-C433 | a pedido |
| manhattan | S110-04-C43 | S110-07-C43 | S110-08-C43 | a pedido |
| negro | S110-04-C04 | S110-07-C04 | S110-08-C04 | S110-23-C04 |
| pardo chocolate | S110-04-C39 | a pedido | S110-08-C39 | a pedido |
| pardo claro | S110-04-C06 | a pedido | S110-08-C06 | a pedido |
| pardo mate | S110-04-C1416 | a pedido | S110-08-C1416 | a pedido |
| pardo ocre | S110-04-C31 | a pedido | S110-08-C31 | a pedido |
| pardo oscuro | S110-04-C49 | a pedido | a pedido | a pedido |
| pergamon | S110-04-C84 | a pedido | a pedido | a pedido |
| pino | S110-04-C88 | a pedido | a pedido | a pedido |
| RAL 6009 | S110-04-C6009 | a pedido | a pedido | a pedido |
| RAL 7016 | S110-04-C7016 | S110-07-C7016 | a pedido | a pedido |
| RAL 9001 | S110-04-C9001 | S110-07-C9001 | a pedido | a pedido |
| RAL 9016 | S110-04-C9016 | a pedido | a pedido | a pedido |
| roble | S110-04-C57 | a pedido | S110-08-C57 | a pedido |
| roble claro | S110-04-C64 | a pedido | a pedido | a pedido |
| roble oscuro | S110-04-C83 | a pedido | S110-08-C83 | a pedido |
| Unidad de envase | 20 | 20 | 20 | 1 |
| Pzs. / Palet | 1200 | 900 | 600 | 16 |

Colores sin rellenar (brillante)

| | Cartucho 310 ml | Bolsa de lámina aluminio 400 ml | Bolsa de lámina aluminio 580 ml | Cubo de 20 l |
|-------|-----------------|---------------------------------|---------------------------------|--------------|
| caoba | S110-04-C29 | a pedido | S110-08-C29 | a pedido |

| | | | | |
|-------------------------|---------------|---------------|-------------|-------------|
| gris transparente | S110-04-C284 | a pedido | a pedido | a pedido |
| pardo | S110-04-C05 | S110-07-C05 | S110-08-C05 | a pedido |
| RAL6005 | S110-04-C6005 | a pedido | a pedido | a pedido |
| transparente | S110-04-C00 | S110-07-C00 | S110-08-C00 | S110-23-C00 |
| trijs | S110-04-C7686 | S110-07-C7686 | a pedido | a pedido |
| Unidad de envase | 20 | 20 | 20 | 1 |
| Pzs. / Palet | 1200 | 900 | 600 | 16 |

Indicaciones de seguridad:

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad.
Después del curado terminado, el producto queda completamente inodoro.

Eliminación:

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

Responsabilidad por vicios:

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consintencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, así como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan el usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en <http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales>