

**OTTOSEAL®****M 380**

Hoja de datos técnicos

**Sellante STP de polímero híbrido de 1 comp.**

Para interiores y exteriores

## Propiedades:

- **Sellantes con fungicida**  
Resistente al moho
- **No corrosivo**  
No causa corrosión (por óxido) en superficies de metal sin proteger
- **Libre de silicona**
- **Libre de isocianatos**
- **Poco olor**  
Manejo cómodo
- **Buena resistencia a la intemperie y envejecimiento**  
Para aplicaciones duraderas en interior y exterior

## Campos de aplicación:

- Junturas elásticas en salas blancas y salas de producción con altos requerimientos higiénicos, p. ej. en sector electrónico, producción de chips
- Salas de producción de fármacos y otros artículos médicos
- Sellado de equipos de ventilación

## Normas y pruebas:

- Comprobado para aplicaciones en salas blancas y de acuerdo con la norma DIN EN ISO 846 por la ISEGA Forschungs- und Untersuchungsgesellschaft mbH Aschaffenburg
- Apto para el uso en instalaciones de climatización según VDI 6022, hoja 1
- Apto para aplicaciones según la hoja informativa IVD Nro. 12+31+35
- Clase francesa de emisión VOC A+
- Clasificación según los sistemas de certificación de edificios, vea la ficha de datos de sostenibilidad

## Observaciones especiales:

Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej. descoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. descolorar) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los materiales.

Pinturas, barnices, plásticos y otros materiales de recubrimiento deben ser compatibles con el adhesivo/sellante.

Los tonos de color pueden influenciarse por el medio ambiente (temperatura alta, químicos, vapores, radiación UV). El tono de color no tiene ninguna influencia en las propiedades del producto.

En caso de una alta exposición química o física de la junta sírvase consultar el Dpto. de Tecnología de Aplicación.

Evitar el contacto con materiales que contienen betún o ablandantes, como p. ej. butil, EPDM, neopreno, pinturas aislantes y negras.

No apto para el sellado/adhesión de cobre bajo efecto UV/temperaturas.

En el saneamiento de juntas contaminadas con moho debe eliminarse completamente todo el sellante elástico. Antes de una nueva junta deben tratarse las zonas afectadas de las juntas con spray anti-moho OTTO para eliminar las esporas de moho eventualmente existentes. En caso contrario puede

presentarse nuevamente una formación de moho en las juntas a pesar de la propiedad fungicida del sellante. Observe las indicaciones en la hoja de datos técnicos del spray anti-moho OTTO.

**Datos técnicos:**

Tiempo de formación de piel con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min]	~ 20 - 30
Curado en 24 hrs. con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [mm]	~ 2 - 3
Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C]	+ 5 / + 40
Viscosidad con 23 °C	pastoso, resistente a la fluencia
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,5
Dureza shore A según ISO 868	~ 25
Deformación total permitida [%]	25
Valor de tensión de dilatación con 100 % según ISO 8339 [N/mm²], procedimiento B	~ 0,4
Valor de tensión de dilatación con 100 % según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,6
Alargamiento de rotura en base a ISO 37, S3A [%]	~ 700
Resistencia a la tracción según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,7
Resistencia de temperatura desde/hasta [°C]	- 40 / + 90
Pérdida de volumen según ISO 10563 [%]	< 10
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para cartucho/bolsa [meses]	12 (1)

1) a partir de la fecha de fabricación

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjase a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

**Tratamiento previo:**

Las superficies de adhesión deben estar limpias, libres de polvo y grasa y resistentes. Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión. Limpieza de sustratos no porosos: Limpieza con OTTO Cleaner T (tiempo de aireación aprox. 1 minuto) y un paño limpio y libre de hilachas. Limpieza de sustratos porosos: Limpiar las superficies en forma mecánica, con un cepillo de acero o una muela abrasiva, de partículas sueltas.

**Tabla de imprimación:**

Los requisitos para sellados y adhesiones elásticos dependen de las influencias externas individuales. Variaciones extremas de temperatura, fuerzas de dilatación y cizallamiento, el contacto repetido con agua etc., plantean un alto nivel de esfuerzo a la unión por adhesión. En estos casos se aconseja en caso de recomendaciones (p. ej. +OTTO Primer 1216) el uso del imprimador indicado para obtener una unión con alta capacidad de carga.

Cristal acrílico/PMMA (plexiglás, etc.)	-
Aluminio brillante	+
Aluminio anodizado	+
Hormigón	1225
Acero inoxidable	+ / 1216
Hierro	T
Cristal	+
Madera, laseada (con disolvente)	+ / 1226
Madera, laseada (sistemas acuosos)	T / 1227
Madera, barnizada (con disolvente)	+ / 1227
Madera, barnizada (sistemas acuosos)	+ / 1227
Madera, no tratada	T
Cerámica, vidriada	+
Cerámica, no vidriada	+ / 1216
Perfiles plásticos (PVC duro, p. ej. Vinnolit)	1227
Cobre	+ / 1227 (1)
Latón	+ / 1227
Piedra natural	-
Poliéster	T
Polipropileno (PP)	-
Hormigón con celdillas	T
Revoque	1225
Láminas de PVC blando	-
Hojalata	T

1) Véase "Observaciones especiales"

+ = buena adhesión sin imprimación

- = no apto

T = Se recomienda ensayo/prueba previa

#### Indicaciones de aplicación:

Nuestro producto puede pintarse / barnizarse. La compatibilidad entre el recubrimiento y nuestro producto debe verificarse antes de la aplicación por el usuario - en caso dado bajo condiciones de producción. Nuestro Dpto. de Técnica de Aplicación OTTO le asesorará gustosamente sin compromiso. Si después de la evaluación positiva de compatibilidad se pinta nuestro producto excepcionalmente en toda su superficie, este recubrimiento debe seguir también el movimiento elástico del sellante. En caso contrario surge el riesgo de formación de fisuras o defectos ópticos.

Los barnices, pinturas, plásticos y otros materiales de recubrimiento deben ser compatibles con el adhesivo/sellante.

Los recubrimientos minerales puros (por ejemplo, a base de vidrio de agua de potasio o de cal) no son adecuados para pintar en toda la superficie debido a la fragilidad del revestimiento.

Un recubrimiento con materiales de revestimiento puede aplicarse desde aproximadamente 1 hora, dependiendo de las condiciones climáticas y del tipo de recubrimiento.

En contacto con recubrimientos de curado oxidativo (por ejemplo, lacas de resina alquídica) el secado y el curado pueden retrasarse o impedirse.

Recomendamos que se realicen pruebas preliminares.

Los recubrimientos y su evaporación pueden llevar a la decoloración del adhesivo/sellante.

No se puede excluir la decoloración de los recubrimientos debido a la interacción con el adhesivo/sellante.

Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación.

La fecha precisa de vencimiento se indica en la rotulación del envase y debe observarse obligatoriamente.

Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando los productos se conservan durante períodos prolongados (varias semanas) con temperaturas/humedad del aire más elevadas y/o se transportan bajo estas condiciones, no puede excluirse una reducción de la durabilidad o bien una alteración de las propiedades del material.

#### Forma de suministro:

	Bolsa de lámina aluminio 580 ml
RAL 7004	M380-08-C7004
<b>Unidad de envase</b>	<b>20</b>
<b>Pzs. / Palet</b>	<b>600</b>

#### Indicaciones de seguridad:

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad.

Después del curado terminado, el producto queda completamente inodoro.

#### Eliminación:

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

#### Responsabilidad por vicios:

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consintencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, así como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la

responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan el usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en <http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales>



INDUSTRIEVERBAND  
DICHTSTOFFE E.V.  
(IVD)



INDUSTRIEVERBAND  
KLEBSTOFFE E.V.  
(IVK)



**Sellantes • Adhesivos**