

OTTOPUR

OP 920



Hoja de datos técnicos

Propiedades:

- Espuma de montaje y aislamiento de 2 componentes a base de poliuretano
- Cortable después de aprox. 9 minutos
- Extendible después de aprox. 30 minutos
- Completamente cargable después de 3 horas
- Rendimiento de espuma aprox. 10 litros de espuma libre por lata de 400 ml

Campos de aplicación:

- Montaje y aislamiento de marcos de puertas y ventanas de madera, acero o plástico en mampostería
- Apto para montaje de peldaños de madera
- Apto para montaje de cubas acrílicas y de acero (bases de ducha, etc.)
- Unión de anillos de fuentes y pozos en alcantarillas y plantas de tratamiento de aguas residuales domésticas
- Para la adhesión de paneles de espuma rígida de poliestireno como aislamiento perimetral según la norma 4108-2

Normas y pruebas:

- Certificado de ensayo general la inspección de obras - Material constructivo normalmente inflamable (B2) según DIN 4102-1
- Clase francesa de emisión VOC A+
- EMICODE® EC 1 Plus - muy bajo en emisiones

Observaciones especiales:

A observar: Lata bajo presión. Proteger de la radiación solar y temperaturas sobre +50 °C. La espuma PU cura con temperatura ambiente después de la mezcla dentro de aprox. 180 minutos mediante reacción química de ambos componentes. La espuma debe procesarse inmediatamente después de su activación. Dentro de lo posible, la lata debe procesarse inmediatamente, pero a más tardar dentro de 5 minutos (tiempo de aplicación con 20 °C), ya que en caso contrario la espuma se cura dentro de la lata (**peligro de reventón**). **Temperaturas más altas reducen el tiempo en el cual se debe realizar el procesamiento.** No usar latas cuya temperatura sobrepasa los 25 °C. En caso dado debe enfriarse la lata previamente en un baño de agua fría. La espuma PU está adaptada para humedad normal de construcción y absorbe ésta en el proceso de curado sin perjuicio de la fuerza de adhesión. Es por ello que los sustratos y la espuma extraída no deben humectarse adicionalmente. Los sustratos demasiado húmedos pueden provocar un encogido de la espuma curada. La espuma curada es semirrígida, elástica, principalmente de estructura celular cerrada, resistente a la descomposición, resistente contra agua, calor, frío y envejecimiento, pero no contra la radiación UV. Los elementos constructivos deben presentar suficiente estabilidad propia y levantarse en forma idónea y técnicamente correcta. El ancho máximo de junta en el montaje de marco de puerta asciende a 30 mm. No se recomienda una adhesión de componentes constructivos oscilantes/vibradores con espuma PU. Evitar una aplicación con sustancias con inclusión de gas, p. ej. chapas; en caso dado deben realizarse pruebas previas. Las puertas y ventanas exteriores deben ser aseguradas adicionalmente con un cierre mecánico de acuerdo con las normas de construcción. Los residuos de productos frescos pueden ser eliminados con el Limpiador OTTOPUR o con los Pañuelos de limpieza OTTO. En caso de contacto con la piel debe lavarse inmediatamente con agua y jabón y enjuagar bien. La espuma fraguada puede retirarse sólo con mecánicamente.

Para la impermeabilidad al agua en el caso de uso como espuma de pozos, no se debe cortar la espuma de PU curada.

La espuma de PU debe protegerse contra la exposición a los rayos UV pintando sobre ella, sellándola con selladores (p. ej., siliconas, poliuretanos o híbridos) o cubriéndola.

Para la adhesión del aislamiento perimetral, aplique tiras de espuma verticales de abajo a arriba a intervalos de 20 a 30 cm.

Presione ligeramente los paneles de aislamiento contra la pared durante unos 5 minutos (a 20 °C).

Una lata de 400 ml es suficiente para pegar unos 4 m² de paneles de aislamiento.

EMICODE® es una marca comercial registrada de GEV e. V. (Düsseldorf)

Datos técnicos:

Rendimiento de espuma (FEICA TM1003) [l]	~ 10 - 12
Rendimiento de juntas con espuma (FEICA TM 1002) [Lfm]	~ 10
Temperatura de lata desde/hasta [°C]	+ 10 / + 25
Temperatura ambiente [°C]	+ 5 / + 35
Temperatura de capa base [°C]	+ 5 / + 35
Período de procesamiento [min]	~ 5
Tiempo libre de pegado (FEICA TM 1014) [min]	~ 6
Capacidad de corte (FEICA TM 1005) [min]	~ 9
Resistencia de montaje (expansible) con un grosor de tramo 20 mm [min]	~ 30
Capacidad de carga con grosor de tramo 20 mm [min]	~ 180
Densidad bruta (FEICA TM 1019) [kg/m ³]	~ 46
Índice de amortiguación sonora de junta evaluado con ancho de junta 10 mm [dB]	~ 60
Índice de amortiguación sonora de junta evaluado con ancho de junta 20 mm [dB]	~ 59
Conductibilidad calorífica λ [W/mK]	0,026
Tensión de compresión con 10 % de recalado (FEICA TM 1011) [kPa]	~ 85
Resistencia a la tracción (FEICA TM 1018) [kPa]	~ 175
Alargamiento de rotura (FEICA TM 1018) [%]	~ 9
Estabilidad de dimensión (FEICA TM 1004) [%]	+ - 3
Presión de expansión (FEICA TM 1009) [kPa]	~ 6
Expansión posterior (FEICA TM 1010) [%]	~ 75
Resistencia de temperatura desde/hasta [°C]	- 40 / + 80 (1)
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [meses]	18 (2)
Color	verde

1) brevemente + 100 °C

2) a partir de la fecha de fabricación, sin abrir, latas deben conservarse de pie

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjase a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

Indicaciones de aplicación:

Para el montaje deben observarse las indicaciones del fabricante de marco y los requisitos según el estado actual de la técnica.

1. Acuñar y tornapuntar el marco de madera. El grosor máximo de junta asciende a 30 mm. Limpiar los sustratos polvorientos o arenosos y pintar con **OTTO Primer 1105**.
2. Para la activación de la lata debe girarse la parte interior del fondo de lata dando 4 vueltas enteras (360°) hacia la derecha, hasta que el fondo se topa con la lata.
3. Agitar fuertemente la lata (aprox. 20-30 veces). Un leve chacoloteo en el interior de la lata indica que la lata ha sido activada.
4. Retirar la tapa de lata y enroscar el adaptador angular fijamente en la válvula hasta el tope. Se debe proceder con cuidado para no dañar la válvula.
5. Después de la activación y agitación de la lata debe esperar 30 segundos y comenzar solo después con su manipulación. La salida de espuma puede regularse precisamente con la variación de la presión o bien mediante inclinación del adaptador con la válvula dirigida hacia abajo.
6. Accionar el adaptador cuidadosamente para controlar el volumen de espuma.
7. Para el control: La espuma debe tener un color verde homogéneo al salir (en caso contrario deben repetirse los pasos 2 y 3). La espuma cura en forma homogénea y rápida sólo cuando el sistema de 2 comp. ha sido disparado correctamente.
8. Procesar necesariamente dentro de 5 minutos después de su mezcla. En caso de no extraer la espuma mezclada es posible que la lata se caliente alcanzado una temperatura superior a 50 °C – Riesgo de reventón.
9. Introducir la espuma en 3 puntos respectivamente en el lado derecho e izquierdo del marco de puerta (en la altura de las bisagras y de la cerradura), colocando un volumen del tamaño de una mano.

Atención: En el montaje de marcos de acero debe llenarse la junta completamente con espuma. En esto no debe sobrepasarse una temperatura máxima de +23°C.
 10. El empleo de separadores se requiere durante todo el tiempo de separación. Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación. La fecha precisa de vencimiento se indica en la rotulación del envase y debe observarse obligatoriamente.

Forma de suministro:	Lata de aerosol 400 ml
	OP920-82
Unidad de envase	12
Pzs. / Palet	576

Indicaciones de seguridad: Sírvase observar la hoja de datos de seguridad.

Eliminación: Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

Responsabilidad por vicios: Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consintencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, así como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan el usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en <http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales>