

OTTOCOLL®

S 81

Hoja de datos técnicos

Adhesivo y sellante de silicona de 2 comp. a base de alcoxi con reticulación por condensación

Para interiores y exteriores

Propiedades:

- **Compatible con muchos materiales de perfiles para cristal aislante; ver lista de compatibilidades en el sitio web**
Apto para la fabricación de perfiles para cristal aislante
- **Compatible con láminas de PVB según los criterios de la norma ift DI-02/1**
Adecuado para la fabricación de vidrio laminar de seguridad
- **Muy buena adherencia en distintas superficies, incluso sin imprimación**
Se puede aplicar sin imprimación en muchos casos, ver tabla de imprimaciones en la hoja de datos técnicos
- **Poco olor**
Manejo cómodo
- **Curado rápido, también con grosores de capa mayores**
Se puede seguir procesando rápidamente
- **Curado completo en tiempo definido**
Resistencia al manejo y al funcionamiento previsible
- **Alto valor de alargamiento**
Adhesión de alta estabilidad
- **Alta resistencia al entallado y las roturas**
Resistente a esfuerzos mecánicos intensos
- **Muy buena resistencia a la intemperie, envejecimiento y UV**
Para aplicaciones duraderas en interior y exterior

Campos de aplicación:

- Adhesión y sellado de ventanas — Acristalamiento directo — Adhesión de la unidad de cristal aislante en las batientes de ventana (PVC, madera, aluminio) - Sírvase observar la lista de compatibilidad
- Adhesión y sellado de elementos de cristal (p. ej. paredes de separación)
- Apto para producción de ventanas según el estándar RC 2 o RC 3 según DIN EN 1627

Normas y pruebas:

- Comprobado según RAL GZ 716/1, Sección III, Parte A, 3.5 y directiva VE-08/1 de ift, Parte 1, Comportamiento de adhesión en PVC, adhesión de recubrimiento en posición 1
- Comprobado según RAL GZ 716/1, Sección III, Parte A, 3.5.4, Ensayo de escarpado de rollo para determinación de resistencia de adhesión en adhesiones de fondo de galce
- Comprobado según la directiva VE-08/1, Parte 1 del ift, Comportamiento de adhesión en madera, adhesión de recubrimiento en posición 1
- Dictamen técnico de eph Dresden sobre la ejecución de sistemas de unión de cristal en ventanas de madera con retardo de fracturas de la clase de resistencia RC 2, adhesión de fondo de galce en combinación con adhesión de listón de fijación de cristal
- Clasificación según los sistemas de certificación de edificios, vea la ficha de datos de sostenibilidad

Observaciones especiales:

Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej.

descoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. descolorar) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los materiales.

Los detalles constructivos de la adhesión deben coordinarse con nuestro Dpto. de Tecnología de Aplicación, particularmente la compatibilidad con materiales de contacto como perfil de cristal aislante, empaquetaduras, etc.

La producción de una ventana según el estándar RC 2 o RC 3 no depende solamente del adhesivo y su procesamiento adecuado, sino también de medidas constructivas que no están en relación con el adhesivo (atornilladuras, guarniciones, etc.). Es por ello que el uso de un adhesivo no presenta una garantía para cumplir con el estándar RC 2 o RC 3.

Durante el curado se liberan continuamente reducidas cantidades de alcohol.

Durante el procesamiento y el curado debe asegurarse una buena ventilación.

Datos técnicos:

Componentes individuales:

Componente A

| | |
|--|------------|
| Color | C01 blanco |
| Viscosidad con 23 °C | pastoso |
| Densidad comp. A con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm ³] | ~ 1,31 |
| Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [meses] | 9 (1) |

1) a partir de la fecha de fabricación

OTTOCURE S-CA 2030

| | |
|--|-----------------------------------|
| Color | C04 negro |
| Viscosidad con 23 °C | pastoso, resistente a la fluencia |
| Densidad comp. B con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm ³] | ~ 1,24 |
| Proporción de mezcla (masa base A : Más duro B) | 10,6 : 1 |
| Proporción de mezcla según columna (masa base A : Más duro B) | 10 : 1 |
| Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [meses] | 9 (1) |

1) a partir de la fecha de fabricación

OTTOCURE S-CA 2080

| | |
|--|-----------------------------------|
| Color | C2252 gris |
| Viscosidad con 23 °C | pastoso, resistente a la fluencia |
| Densidad comp. B con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm ³] | ~ 1,23 |
| Proporción de mezcla (masa base A : Más duro B) | 10,6 : 1 |
| Proporción de mezcla según columna (masa base A : Más duro B) | 10 : 1 |
| Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [meses] | 9 (1) |

1) a partir de la fecha de fabricación

Masa no vulcanizada: con OTTOCURE S-CA 2030

| | |
|--|-----------------------------------|
| Color | C04 negro |
| Viscosidad con 23 °C | pastoso, resistente a la fluencia |
| Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C] | + 5 / + 40 |
| Dureza shore A después de 2 h | ~ 7 - 20 |
| Dureza shore A después de 24 h | ~ 38 - 45 |
| Dureza shore A después de 3 d | ~ 45 |
| Período de aplicación con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min] | ~ 15 - 30 |
| Pérdida de volumen según ISO 10563 [%] | ~ 4 |

con OTTOCURE S-CA 2080

| | |
|---|-----------------------------------|
| Color | C2252 gris |
| Viscosidad con 23 °C | pastoso, resistente a la fluencia |
| Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C] | + 5 / + 40 |

| | |
|--|-----------|
| Dureza shore A después de 2 h | ~ 7 - 20 |
| Dureza shore A después de 24 h | ~ 38 - 45 |
| Dureza shore A después de 3 d | ~ 45 |
| Período de aplicación con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min] | ~ 15 - 30 |
| Pérdida de volumen según ISO 10563 [%] | ~ 4 |

Vulcanisato:

| | |
|--|--------------|
| Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³] | ~ 1,3 |
| Dureza shore A según ISO 868 | ~ 45 |
| Resistencia de temperatura desde/hasta [°C] | - 40 / + 150 |
| Resistencia a la tracción según ISO 37, S3A [N/mm²] | 2,0 - 2,5 |
| Alargamiento de rotura en base a ISO 37, S3A [%] | 200 - 400 |
| Valor de tensión de dilatación con 100 % según ISO 37, S3A [N/mm²] | ~ 1,0 |

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjase a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

Tratamiento previo:

Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión. Limpieza de sustratos no porosos: Limpieza con OTTO Cleaner T (tiempo de aireación aprox. 1 minuto) y un paño limpio y libre de hilachas. Limpieza de sustratos porosos: Limpiar las superficies en forma mecánica, con un cepillo de acero o una muela abrasiva, de partículas sueltas. Las superficies de adhesión deben estar limpias, libres de grasa, secas y resistentes.

Tabla de imprimación:

Los requisitos para sellados y adhesiones elásticos dependen de las influencias externas individuales. Variaciones extremas de temperatura, fuerzas de dilatación y cizallamiento, el contacto repetido con agua etc., plantean un alto nivel de esfuerzo a la unión por adhesión. En estos casos se aconseja en caso de recomendaciones (p. ej. +/OTTO Primer 1216) el uso del imprimador indicado para obtener una unión con alta capacidad de carga.

| | |
|-------------------------------|---------------------|
| Aluminio anodizado | 1226 |
| Aluminio, recubierto de polvo | 1226 / 1101 / T (1) |
| Cristal | + |
| Vidrio, esmaltado | + |
| Madera, barnizada/laceada | 1226 / 1101 / T (1) |
| Madera, no tratada | + (2) |
| Perfil secundario IG | T (3) |
| PVC duro | 1226 |

1) OTTO Cleanprimer 1226 y OTTO Cleanprimer 1101 muestran - según nuestra experiencia - un efecto que mejora la adhesión en recubrimientos. Pero en este caso es necesario asegurar una adhesión impecable del adhesivo en combinación con OTTO Cleanprimer 1226 o bien OTTO Cleanprimer 1101 en las capas bases originales, mediante pruebas de adhesión idóneas.

2) Se asegura una buena adhesión en los siguientes tipos de madera (bruta). Roble, eucalipo, abeto, tsuga, pino, alerce, meranti, pino de Oregón, alerce siberiano y sipo. La superficie de la madera debe estar acepillada, lijada o acabada para la adherencia.

3) En relación a la adhesión y compatibilidad con materiales de perfiles IG debe observarse nueva lista actualizada de compatibilidad. La lista actual puede descargarse de nuestra página web.

+ = buena adhesión sin imprimación

- = no apto

T = Se recomienda ensayo/prueba previa

Indicaciones de aplicación:

Divergencia máxima de la proporción de mezcla: La proporción indicada de mezcla puede variar en un máximo de +/- 10 % para influir el tiempo de curado. Se deben evitar las inclusiones de aire durante la mezcla. Para ello recomendamos el uso de un equipo mezclador.

Procesamiento de adhesivos y sellantes de 2 comp. del cartucho side-by-side:

Primero se retiran los dos tapones de cierre de los dos componentes. Colocar el cartucho en la pistola. Exprimir el material hasta que salga material de ambos componentes. Limpiar el material y fijar el mezclador estático con una tuerca de racor. Revisar la homogeneidad de la mezcla.

Procesamiento de adhesivos y sellantes de 2 comp. del cartucho coaxial:

Observación: el diámetro del disco de presión de la pistola de 1 componente no debe sobrepasar los 41 mm.

¡La velocidad de avance del disco de presión debe ascender a < 150 mm/min. (en la pistola de batería HPS-4T y HPS-6T de OTTO usar como máximo el nivel 2)!

Retirar primero la tapa. Insertar el cartucho en la pistola. Exprimir el material hasta que salga material de ambos componentes. Retirar el material y atornillar el mezclador estático. Controlar la homogeneidad de la mezcla. Cambiar el mezclador estático después de su vida útil.

La temperatura ambiente durante el curado debe ascender como máximo a 60 °C.

Para empaquetaduras del dispositivo de mezcla y dosificación que están en contacto directo con el adhesivo/sellante, recomendamos empaquetaduras EPDM (sin plastificante). Por favor, consulte con la tecnología de aplicación el uso de otros materiales de empaquetadura.

El componente A no reacciona con humedad del aire y es estable bajo condiciones normales (23°C, 50 % de hum. rel. aire).

El componente B es sensible contra la humedad del aire y debe protegerse contra la humedad.

Para alcanzar la adhesión óptima y buenas propiedades mecánicas, debe evitarse una inclusión de aire en la junta.

Procesamiento/alisado: El adhesivo/sellante debe alisarse dentro de su período útil de aplicación para garantizar el contacto intenso con la superficie de adhesión y los flancos. No se debe usar alisante.






Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación.

La fecha precisa de vencimiento se indica en la rotulación del envase y debe observarse obligatoriamente.

Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando los productos se conservan durante períodos prolongados (varias semanas) con temperaturas/humedad del aire más elevadas y/o se transportan bajo estas condiciones, no puede excluirse una reducción de la durabilidad o bien una alteración de las propiedades del material.

Para asegurar la mezcla precisa, el usuario debe realizar controles de seguridad durante todo el proceso de manipulación. Los ensayos necesarios se indican en el documento "Controles de calidad de siliconas de 2 comp. durante todo el proceso de manipulación" que se puede solicitar del Dpto. de Tecnología de Aplicación.

Forma de suministro:

| Color | Cartucho coaxial 280 ml | |
|---|--|---|
|  negro | S81-2030-107-C04 | |
| Unidad de envase | 12/caja incl. 12 mezcladores estáticos | |
| Pzs./Palet | 1.248 | |
| Color | Cartuchos side-by-side 490 ml | Cartuchos BlueLine 490 ml |
|  gris | S81-2080-43-C2252 | S81-2080-111-C2252 |
|  negro | S81-2030-43-C04 | S81-2030-111-C04 |
| Unidad de envase | 9/caja incl. 9 mezcladores estáticos | 8/caja incl. 8 mezcladores estáticos |
| Pzs./Palet | 540 | 480 |
| Color | Barril 200 l (componente A) | Barril plástico con tapa fijada por bridas, 20 l (componente B) |
|  gris | S81-24-C01 | S-CA2080-10-C2252 |
|  negro | S81-24-C01 | S-CA2030-10-C04 |
| Unidad de envase | 1 | 1 |
| Pzs./Palet | 2 | 16 |

Una caja de cartón con cartuchos coaxiales de 280 ml contiene 12 mezcladores estáticos MGQ 10-16D

Una caja de cartón con cartuchos side-by-side de 490 ml contienen 9 mezcladores estáticos MFQX 10-24T

Una caja de cartón con cartuchos BlueLine de 490 ml contienen 8 mezcladores estáticos MBLTX 14-16V

Indicaciones de seguridad:

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad.
Después del curado terminado, el producto queda completamente inodoro.

Eliminación:

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

Responsabilidad por vicios:

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consintencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, así como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan el usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en <http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales>