

OTTOCOLL®

S 610

Hoja de datos técnicos

Adhesivo y sellante de silicona de 2 comp. a base de alcoxi con reticulación por condensación

Para interiores y exteriores

Propiedades:

- **Compatible con láminas de PVB según los criterios de la norma ift DI-02/1**
Adecuado para la fabricación de vidrio laminar de seguridad
- **No corrosivo**
No causa corrosión (por óxido) en superficies de metal sin proteger
- **Muy buena adherencia en distintas superficies, incluso sin imprimación**
Se puede aplicar sin imprimación en muchos casos, ver tabla de imprimaciones en la hoja de datos técnicos
- **Poco olor**
Manejo cómodo
- **Curado rápido, también con grosores de capa mayores**
Se puede seguir procesando rápidamente
- **Curado completo en tiempo definido**
Resistencia al manejo y al funcionamiento previsible
- **Alta resistencia al entallado y las roturas**
Resistente a esfuerzos mecánicos intensos
- **Muy buena resistencia a la intemperie, envejecimiento y UV**
Para aplicaciones duraderas en interior y exterior

Campos de aplicación:

- Adhesión y sellado compensador de tensión en materiales muy diversos como cristal, madera, metal y plásticos
- Adhesión compensadora de tensión de espejos en cerámica, cristal, plástico, acero inoxidable, aluminio, madera, hormigón, etc.
- Apto también como adhesivo para espejos de cristal acrílico (p. ej. Plexiglas®)
- No apto para la adhesión estructural de elementos Structural-Glazing

Normas y pruebas:

- Apto para aplicaciones según la hoja informativa IVD Nro. 30+31+35
- Clase francesa de emisión VOC A+
- Clasificación según los sistemas de certificación de edificios, vea la ficha de datos de sostenibilidad

Observaciones especiales:

Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej. decoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. decolorar) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los materiales.

Durante el curado se liberan continuamente reducidas cantidades de alcohol.

Durante el procesamiento y el curado debe asegurarse una buena ventilación.

Datos técnicos:

Componentes individuales:

Componente A

Color	blanco
Viscosidad con 23 °C	pastoso
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,31
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [meses]	9

OTTOCURE S-CA 2030

Color	negro
Viscosidad con 23 °C	pastoso, resistente a la fluencia
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,24
Proporción de mezcla (masa base A : Más duro B)	10,6 : 1
Proporción de mezcla según columna (masa base A : Más duro B)	10 : 1
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [meses]	9 (1)

1) a partir de la fecha de fabricación

OTTOCURE S-CA 2080

Color	gris
Viscosidad con 23 °C	pastoso, resistente a la fluencia
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,23
Proporción de mezcla (masa base A : Más duro B)	10,6 : 1
Proporción de mezcla según columna (masa base A : Más duro B)	10 : 1
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [meses]	9 (1)

1) a partir de la fecha de fabricación

Masa no vulcanizada: con OTTOCURE S-CA 2030

Color	negro
Viscosidad con 23 °C	pastoso, resistente a la fluencia
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,30
Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C]	+ 5 / + 40
Dureza shore A después de 4 h	~ 13 - 23
Dureza shore A después de 24 h	~ 37 - 43
Dureza shore A después de 3 d	~ 45
Período de aplicación con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min]	~ 25 - 50
Pérdida de volumen según ISO 10563 [%]	~ 4

con OTTOCURE S-CA 2080

Color	gris
Viscosidad con 23 °C	pastoso, resistente a la fluencia
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,30
Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C]	+ 5 / + 40
Dureza shore A después de 4 h	~ 13 - 23
Dureza shore A después de 24 h	~ 37 - 43
Dureza shore A después de 3 d	~ 45
Período de aplicación con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min]	~ 25 - 50
Pérdida de volumen según ISO 10563 [%]	~ 4

Vulcanisato:

Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,30
Dureza shore A según ISO 868	~ 45
Resistencia de temperatura desde/hasta [°C]	- 40 / + 180
Resistencia a la tracción según ISO 37, S3A [N/mm²]	2,0 - 3,0
Alargamiento de rotura en base a ISO 37, S3A [%]	250 - 400
Deformación total permitida [%]	20
Capacidad de reposición según ISO 7389 con 50 % de dilatación [%]	> 90

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjese a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

Tratamiento previo:

Las superficies de adhesión deben estar limpias, libres de grasa, secas y resistentes. Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión. Limpieza de sustratos no porosos: Limpieza con OTTO Cleaner T (tiempo de aireación aprox. 1 minuto) y un paño limpio y libre de hilachas. Limpieza de sustratos porosos: Limpiar las superficies en forma mecánica, con un cepillo de acero o una muela abrasiva, de partículas sueltas.

Tabla de imprimación:

Los requisitos para sellados y adhesiones elásticos dependen de las influencias externas individuales. Variaciones extremas de temperatura, fuerzas de dilatación y cizallamiento, el contacto repetido con agua etc., plantean un alto nivel de esfuerzo a la unión por adhesión. En estos casos se aconseja en caso de recomendaciones (p. ej. +/OTTO Primer 1216) el uso del imprimador indicado para obtener una unión con alta capacidad de carga.

ABS	T
Cristal acrílico/PMMA (plexiglás, etc.)	1217 / T
Aluminio brillante	+
Aluminio anodizado	+ / 1101
Aluminio, recubierto de polvo	+ / 1101 / T
Hormigón	1105
Acero inoxidable	+ / 1101
Cristal	+
Vidrio, recubierto	+ / T
Vidrio, esmaltado	+
Madera, no tratada	+ / 1215 / 1105 (1)
Hormigón con celdillas	1105
Revoque	1105
PVC duro	1226
Cinc, hierro galvanizado	+ / T

1) En caso de una alta exposición al agua se recomienda consulta el Dpto. de Técnica de Aplicación.

+ = buena adhesión sin imprimación
- = no apto
T = Se recomienda ensayo/prueba previa

Indicaciones de aplicación:

Para asegurar la mezcla precisa, el usuario debe realizar controles de seguridad durante todo el proceso de manipulación. Los ensayos necesarios se indican en el documento "Controles de calidad de siliconas de 2 comp. durante todo el proceso de manipulación" que se puede solicitar del Dpto. de Tecnología de Aplicación.

Procesamiento de adhesivos y sellantes de 2 comp. del cartucho side-by-side:

Primero se retiran los dos tapones de cierre de los dos componentes. Colocar el cartucho en la pistola. Exprimir el material hasta que salga material de ambos componentes. Limpiar el material y fijar el mezclador estático con una tuerca de racor. Revisar la homogeneidad de la mezcla.

Procesamiento como adhesivo para espejos:

Se deben adherir sólo espejos cuya capa de reflexión y protección cumple con las indicaciones de las normas DIN 1238 5.1 y DIN EN 1036. En caso de dudas debe solicitar obligatoriamente la información pertinente del fabricante de espejo.

Las siguientes observaciones rigen para espejos de cristal y espejos de plexiglás.

Para la unión de láminas protectoras contra astillas y similares debe dirigirse al Dpto. de Tecnología de Aplicación o hacer pruebas previas.

Los sustratos minerales como p. ej. hormigón, revoque, mampostería, cartón enyesado, hormigón con celdillas o materiales de madera no tratada resulta imprescindible el tratamiento previo con OTTO Primer 1105. El uso de este imprimador no solamente sirve para mejorar la adhesión, sino resulta también clave para el bloqueo necesario de la alcalinidad. En combinación con humedad, una alcalinidad no bloqueada puede provocar en caso dado un daño del lado posterior del espejo.

El adhesivo de espejo nunca debe aplicarse en puntos o superficialmente, sino también en tiras verticales. El largo de una tira adhesiva no debe sobrepasar los 200 mm. Para cada m² de superficie de espejo deben aplicarse por lo menos 3 tiras adhesivas de tal manera que después de presionar el espejo, el ancho de tira no sobrepase los 10 mm y la distancia entre las tiras adhesivas alcance por lo menos 200 mm, para asegurar una suficiente circulación de aire que es necesaria para la vulcanización. Para una capacidad óptima de carga se necesita una superficie de adhesión de al menos 10 cm²/kg peso de espejo.

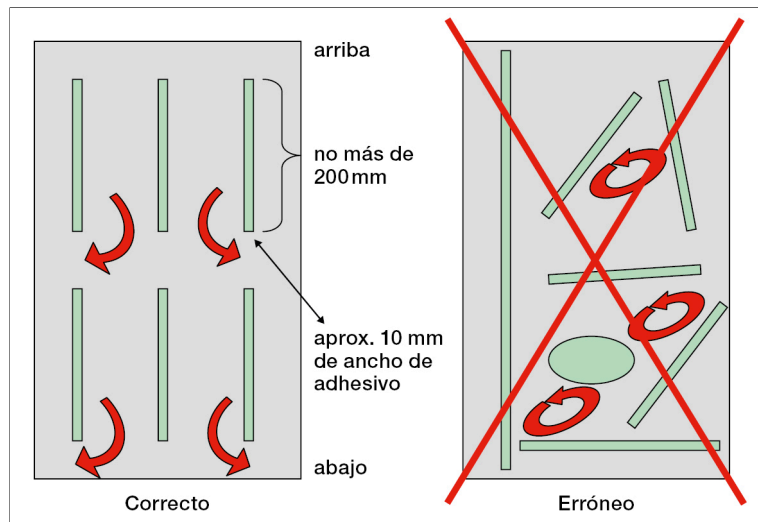
Para la prevención de la reclusión del producto de craqueo del reticulador debe observarse obligatoriamente una distancia mínima de 1,6 mm entre espejo y sustrato. Esta distancia puede alcanzarse en forma sencilla mediante la adhesión de distanciadores. La distancia mínima aquí prescrita sirve para el retiro del producto de craqueo de reticulador. Con esto no se suspenden los valores exigidos por el Instituto de Artesanía de Cristal en Hadamar en relación a las distancias mínimas de ventilación por detrás vigentes para espejos.

En la adhesión de espejos de Plexiglas® se recomienda realizar una prueba de adhesión sobre la capa de lacado de espejo. Al igual que en los espejos de cristal debe asegurarse una descarga libre de los productos de disociación.

Los valores de resistencia necesarios para la adhesión se alcanzan después de aprox. 8 horas (23° C, aprox. 50 % de hum. rel. aire). Es por ello que se necesita una fijación previa. Esta puede realizarse con recursos mecánicos que se pueden retirar posteriormente, como p. ej. bloques, calzas o cintas adhesivas unilaterales desde adelante (lado de espejo) o bien bilaterales desde atrás (lado posterior). Para el sellado exterior de espejos en combinación con piedras naturales recomendamos OTTOSEAL® S 70, en combinación con otros materiales como cerámica, metal, cristal, etc. recomendamos OTTOSEAL® S 120 y OTTOSEAL® S 121.

Se debe observar que el sellado se puede realizar solamente después del curado completo del adhesivo de espejo y el escape de los productos de disociación. Este tiempo dura aprox. 3 días. Un sellado instantáneo se puede realizar cuando un borde de espejo se mantiene abierto, de modo que se asegura la ventilación del producto de disociación del reticulador. En espejos sin fondo de vidrio deben sellarse sólo los bordes verticales de espejo para evitar un daño del revestimiento de espejo a causa de la formación de agua condensada.

Un sellado instantáneo se puede realizar cuando un borde de espejo se mantiene abierto, de modo que se asegura la ventilación del producto de disociación del reticulador.



La temperatura ambiente durante el curado debe ascender como máximo a 60 °C.

El componente A no reacciona con humedad del aire y es estable bajo condiciones normales (23°C, 50 % de hum. rel. aire).

El componente B es sensible contra la humedad del aire y debe protegerse contra la humedad.

Para alcanzar la adhesión óptima y buenas propiedades mecánicas, debe evitarse una inclusión de aire en la junta.

Procesamiento/alizado: El adhesivo/sellante debe alisarse dentro de su período útil de aplicación para garantizar el contacto intenso con la superficie de adhesión y los flancos. No se debe usar alisante.

Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación.

La fecha precisa de vencimiento se indica en la rotulación del envase y debe observarse obligatoriamente.

Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando los productos se conservan durante períodos prolongados (varias semanas) con temperaturas/humedad del aire más elevadas y/o se transportan bajo estas condiciones, no puede excluirse una reducción de la durabilidad o bien una alteración de las propiedades del material.

Forma de suministro:

	Cartuchos side-by-side 490 ml
gris claro	S610-2080-43-C5200
negro	S610-2030-43-C04
Unidad de envase	9/caja incl. 9 mezcladores estáticos*
Pzs. / Palet	540

*Mezclador estático OTTO MFQX 10-24T

Indicaciones de seguridad:

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad.
Después del curado terminado, el producto queda completamente inodoro.

Eliminación:

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

Responsabilidad por vicios:

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consintencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, asía como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan el usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en <http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales>