

OTTOCOLL®**S 16**

Hoja de datos técnicos

Adhesivo de silicona de 1 comp. a base de alcoxi con reticulación neutra

Para interiores

Propiedades:

- **Compatible con revestimientos de espejo**
Apto para espejos
- **Se adhiere a los revestimientos de espejo comunes sin imprimación**
No requiere un tratamiento previo especial de la superficie

Campos de aplicación:

- Adhesión compensadora de tensión de espejos en cerámica, cristal, plástico, acero inoxidable, aluminio, madera, hormigón, etc.
- Apto también como adhesivo para espejos de cristal acrílico (p. ej. Plexiglas®)
- Adhesión de cristal lacado y esmaltado

Normas y pruebas:

- Apto para aplicaciones según la hoja informativa IVD Nro. 30+35
- Clasificación según los sistemas de certificación de edificios, vea la ficha de datos de sostenibilidad
- Clase francesa de emisión VOC A+

Observaciones especiales:

Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej. descoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. descolorar) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los materiales.

Se deben adherir sólo espejos cuya capa de reflexión y protección cumple con las indicaciones de las normas DIN 1238 5.1 y DIN EN 1036. En caso de dudas debe solicitar obligatoriamente la información pertinente del fabricante de espejo.

Pinturas, barnices, plásticos y otros materiales de recubrimiento deben ser compatibles con el adhesivo/sellante.

La experiencia ha demostrado que el adhesivo es compatible con un gran número de revestimientos de vidrio (por ejemplo, Lacobel) y también muestra una buena adhesión a muchos revestimientos sin imprimación. No es posible probar todos los revestimientos con un esfuerzo razonable y hay varios casos en los que el vidrio es cubierto por la compañía de vidrio con sus propias lacas que se consideran adecuadas y desconocidas para nosotros. Aparte de esto, no se nos informa de los cambios y modificaciones de los vidrios y lacas recubiertos por el fabricante de vidrio/recubrimiento para poder probarlos en cuanto a la idoneidad del adhesivo. En cualquier caso, deben observarse las instrucciones de manipulación del fabricante del vidrio. Si no hay hallazgos en cuanto a la compatibilidad y la adhesión, también en cuanto a la adhesión del recubrimiento al vidrio, recomendamos pruebas preliminares.

Durante el curado se liberan continuamente reducidas cantidades de alcohol.

Durante el procesamiento y el curado debe asegurarse una buena ventilación.

Evitar el contacto con materiales que contienen betún o ablandantes, como p. ej. butil, EPDM, neopreno, pinturas aislantes y negras.

El adhesivo de silicona de 2 comp. OTTOCOLL® S 610, los adhesivos híbridos de 2 comp. OTTOCOLL® M 570 y OTTOCOLL® M 580, así como el adhesivo híbrido de 1 comp. OTTOCOLL® HiTack son también idóneos para la adhesión compensadora de tensión de espejos.

Datos técnicos:

Tiempo de formación de piel con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min]	~ 10
Curado en 24 hrs. con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [mm]	~ 2 - 3
Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C]	+ 5 / + 40
Viscosidad con 23 °C	pastoso, resistente a la fluencia
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Valor de tensión de dilatación con 100 % según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,5
Alargamiento de rotura en base a ISO 37, S3A [%]	~ 700
Resistencia a la tracción según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,7
Resistencia de temperatura desde/hasta [°C]	- 40 / + 120
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para cartucho/bolsa [meses]	12
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para barril plástico con tapa fijada por brida/barril [meses]	6

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjase a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

Tratamiento previo:

Las superficies de adhesión deben estar limpias, libres de grasa, secas y resistentes. Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión. Limpieza de sustratos no porosos: Limpieza con OTTO Cleaner T (tiempo de aireación aprox. 1 minuto) y un paño limpio y libre de hilachas. Limpieza de sustratos porosos: Limpiar las superficies en forma mecánica, con un cepillo de acero o una muela abrasiva, de partículas sueltas. Las superficies minerales como p. ej. hormigón, revoque, mampostería, cartón enyesado, hormigón con celdillas o materiales de madera no tratada resulta imprescindible el tratamiento previo con OTTO Primer 1105. El uso de OTTO Primer 1105 en superficies minerales y alcalinas no solamente sirve para mejorar la adhesión, sino resulta también clave para el bloqueo necesario de la alcalinidad. En combinación con humedad, una alcalinidad no bloqueada puede provocar en caso dado un daño del lado posterior del espejo. En las planchas recubiertas de virutas o materiales similares se necesita por lo general un tratamiento previo con OTTO Primer 1216. Las condiciones de adhesión en cerámica vidriada se da sin imprimación. OTTOCOLL® S 16 se adhiere - según el estado actual de la técnica en las lacas de espejo sin aplicación de una imprimación. En la adhesión de espejos de plexiglás se da una muy buena adhesión sin imprimación en la capa de lacado de espejo. Realizar pruebas preliminares en espejos con película protectora contra astillas. En caso de usarse en capas bases no indicadas se recomienda realizar pruebas previas o consultar nuestro Dpto. Técnico.

Tabla de imprimación:

Los requisitos para sellados y adhesiones elásticos dependen de las influencias externas individuales. Variaciones extremas de temperatura, fuerzas de dilatación y cizallamiento, el contacto repetido con agua etc., plantean un alto nivel de esfuerzo a la unión por adhesión. En estos casos se aconseja en caso de recomendaciones (p. ej. +/OTTO Primer 1216) el uso del imprimador indicado para obtener una unión con alta capacidad de carga.

Aluminio brillante	+
Aluminio, recubierto de polvo	T / 1226
Aluminio, recubierto de polvo (con teflón)	T
Hormigón	1105
Acero inoxidable	1101
Cemento fibroso	1105
Cerámica, vidriada	+
Cerámica, no vidriada	+
Cristal	+
Vidrio lacado	+ / 1216 / T
Madera, laceada (con disolvente)	+ / T
Madera, laceada (sistemas acuosos)	+ / T

Madera, barnizada (con disolvente)	+ / T
Madera, barnizada (sistemas acuosos)	+ / T
Madera, no tratada	1105 (1)
Cobre	+ (2)
Latón	+ (2)
Poliéster	+
PVC duro	1227
Revoque	1105
Película protectora contra astillas	1101/T
Cinc, hierro galvanizado	+

1) En caso de una alta exposición al agua se recomienda consulta el Dpto. de Técnica de Aplicación.

2) Es posible una reacción de siliconas neutras con metales ferrosos, como p. ej. cobre, latón, etc. Para el curado se necesita una admisión de aire sin obstáculos.

+ = buena adhesión sin imprimación

- = no apto

T = Se recomienda ensayo/prueba previa

Indicaciones de aplicación:

Las instrucciones que se describen a continuación son válidas tanto para el pegado de espejos de vidrio / plexiglás como para el pegado de vidrio lacado.

Al seleccionar el vidrio lacado, es importante tener en cuenta la exposición local habitual a la luz, así como el grosor de la capa y la transmisión de luz de la laca. Con algunos recubrimientos no opacos es posible que incluso los adhesivos transparentes sean visibles en la parte delantera.

Nunca aplique el adhesivo de forma puntiforme, sino en tiras verticales. La longitud de una tira adhesiva no debe exceder los 200 mm. Para cada m² de vidrio / espejo se deben aplicar al menos 3 tiras adhesivas de tal manera que la anchura de la tira no exceda los 10 mm después de presionar sobre el vidrio / espejo y la distancia entre las tiras adhesivas sea de al menos 200 mm, de modo que sea posible la circulación de aire necesaria para la vulcanización. Se requiere una superficie adhesiva de al menos 10 cm²/kg de vidrio / espejo para una capacidad de carga óptima.

Para evitar el bloqueo del producto de fisión reticulada, debe mantenerse una distancia mínima de 1,6 mm entre el vidrio / espejo y el sustrato. Esto se puede conseguir de la forma más práctica mediante la colocación de espaciadores. La distancia mínima aquí prescrita sirve para transportar el producto de fisión reticulada.

Las distancias mínimas de ventilación de los espejos exigidas por el Instituto del Comercio del Vidriero de Hadamar no se suprimen en absoluto.

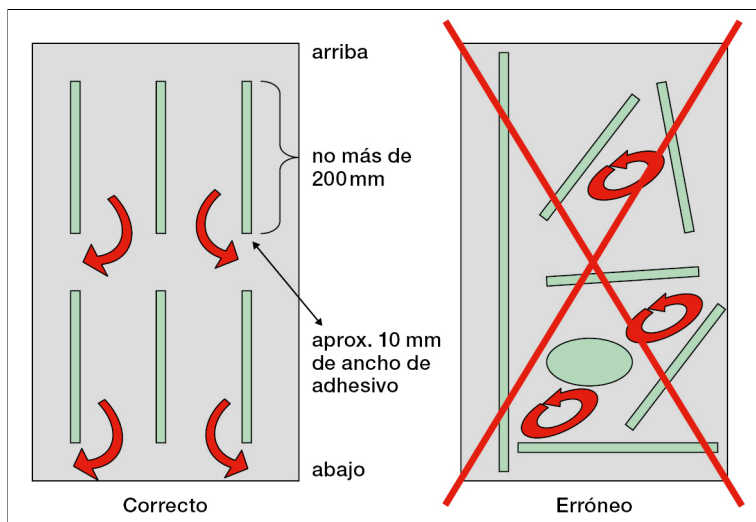
El espesor de capa adhesiva recomendado es de 2 - 4 mm.

Los valores de resistencia necesarios para la adhesión se alcanzan como muy pronto después de 48 horas (23°C, aprox. 50 % de humedad relativa del aire). Hasta entonces es necesario un preajuste.

Esto se puede hacer desde el frente (lado de vidrio) con ayudas mecánicas removibles como bloques, cuñas o cintas adhesivas de un solo lado o desde la parte posterior (reverso) con cintas adhesivas de doble cara como la cinta de fijación OTTOTAPE (doble cara).

Recomendamos OTTOSEAL® S 70 para el sellado exterior del vidrio / espejo en combinación con piedras naturales, y OTTOSEAL® S 120 y OTTOSEAL® S 121 en combinación con otros materiales como cerámica, metal, vidrio, etc.

Debe tenerse en cuenta que el sellado sólo puede tener lugar después del curado completo del adhesivo y del escape de los productos de fisión. Este tiempo es de unos 7 días. En el caso de vidrios recubiertos / espejos sin soporte de vidrio, sólo se deben sellar los bordes verticales del vidrio para evitar que se dañe el revestimiento del vidrio / espejo debido a la condensación. Por favor, tenga en cuenta el siguiente dibujo.



En techos y paredes (si el borde superior del vidrio está a 4 m por encima de la superficie del suelo), el vidrio / espejo debe fijarse adicionalmente en forma mecánica, por ejemplo, atornillándolo o insertándolo en marcos.

Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando los productos se conservan durante períodos prolongados (varias semanas) con temperaturas/humedad del aire más elevadas y/o se transportan bajo estas condiciones, no puede excluirse una reducción de la durabilidad o bien una alteración de las propiedades del material.

Forma de suministro:

	Cartucho 310 ml
blanco menta	S16-04-C97
Unidad de envase	20
Pzs. / Palet	1200

Indicaciones de seguridad:

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad.
Después del curado terminado, el producto queda completamente inodoro.

Eliminación:

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

Responsabilidad por vicios:

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consintencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, así como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan el usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en <http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales>