

# OTTOCOLL®

## P 520 SP 5276

### Hoja de datos técnicos

#### Adhesivo de poliuretano de 2 comp.

Para interiores y exteriores

#### Propiedades:

- **Curado rápido, también con grosores de capa mayores**  
Se puede seguir procesando rápidamente
- **Curado completo en tiempo definido**  
Resistencia al manejo y al funcionamiento previsible
- **Curado libre de pérdida**  
Sin merma de volumen
- **Sólo para usuarios profesionales. Por favor, observe también las indicaciones en la hoja de datos de seguridad**

#### Campos de aplicación:

- Adhesión de tiras de armado de metal o GFK en tableros de trabajo
- Adhesión de piedra, piedra natural y cerámica

#### Normas y pruebas:

- Apto para aplicaciones según la hoja informativa IVD Nro. 30+35
- Clase francesa de emisión VOC A+

#### Observaciones especiales:

Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej. decoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. decolorar) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los materiales.

Para adhesiones en exteriores bajo acción de humedad y/o radiación UV recomendamos el uso de nuestros adhesivos híbridos como OTTOCOLL® M 500, OTTOCOLL® Allflex, OTTOCOLL® HiTack, OTTOCOLL® M 590 o OTTOCOLL® M 570. Una excepción forma la adhesión de madera y materiales de madera con exposición a la intemperie y pintura de protección posterior según DIN EN 204 D4. Pinturas, barnices, plásticos y otros materiales de recubrimiento deben ser compatibles con el adhesivo/sellante.

La limpieza de dispositivos de trabajo puede realizarse con OTTO Cleaner MP mientras el adhesivo aún no está fraguado.

El adhesivo curado puede eliminarse sólo mecánicamente.

No apto para la adhesión de cristal, polietileno (PE), polipropileno (PP), poliamida (PA), politetrafluoretileno (PTFE), superficies bituminosas, cerosas o aceitadas.

#### Datos técnicos:

Período de aplicación (100 g) con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min]	~ 2
Período de procesamiento (100g) con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min]	~ 1
Proporción de mezcla según columna (masa base A : Más duro B)	1 : 1
Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C]	+ 5 / + 35
Viscosidad con 23 °C	pastoso
Densidad comp. A con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,28
Densidad comp. B con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,55

Resistencia de temperatura desde/hasta [°C]	- 30 / + 80 (1)
Cumplimiento de la resistencia funcional en adhesiones de escuadras con 23 °C/50 % de humed. rel. aire después de [min]	~ 15
Alcance de resistencia final con 23°C/50% de hum. rel. aire seg. [d]	~ 1
Duración de prensado con 23 °C [min]	~ 5 - 10
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [meses]	6 (2)

- 1) brevemente + 100 °C  
2) a partir de la fecha de fabricación

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjase a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

#### Tratamiento previo:

Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión. Limpieza de sustratos no porosos: Limpieza con OTTO Cleaner T (tiempo de aireación aprox. 1 minuto) y un paño limpio y libre de hilachas. Limpieza de sustratos porosos: Limpiar las superficies en forma mecánica, con un cepillo de acero o una muela abrasiva, de partículas sueltas. Las superficies de adhesión deben estar limpias, libres de polvo y grasa y resistentes.

#### Indicaciones de aplicación:

Procesamiento de adhesivos y sellantes de 2 comp. del cartucho side-by-side: Primero se retiran los dos tapones de cierre de los dos componentes. Colocar el cartucho en la pistola. Exprimir el material hasta que salga material de ambos componentes. Limpiar el material y fijar el mezclador estático. Revisar la homogeneidad de la mezcla. Aplicar el adhesivo y juntar las piezas dentro de lo posible en forma instantánea, pero siempre dentro del tiempo indicado de manipulación. Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación. La fecha precisa de vencimiento se indica en la rotulación del envase y debe observarse obligatoriamente. Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando los productos se conservan durante períodos prolongados (varias semanas) con temperaturas/humedad del aire más elevadas y/o se transportan bajo estas condiciones, no puede excluirse una reducción de la durabilidad o bien una alteración de las propiedades del material. Durante el procesamiento deben usarse gafas de protección. Presión máxima de trabajo 5 bar en el procesamiento con pistolas de aire comprimido.

#### Forma de suministro:

	Cartucho doble plástico 2x310 ml
amarillo oliva	SP5276-16-C6855
pardo oscuro	a pedido
<b>Unidad de envase</b>	<b>10/caja incl. 10 mezcladores estáticos*</b>
<b>Pzs. / Palet</b>	<b>600</b>

\*Mezclador estático OTTO KWM 10

#### Indicaciones de seguridad:

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad. Después del curado terminado, el producto queda completamente inodoro.

#### Eliminación:

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

#### Responsabilidad por vicios:

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consintencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva.

Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, así como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan al usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en <http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales>



INDUSTRIEVERBAND  
DICHTSTOFFE E.V.  
(IVD)



INDUSTRIEVERBAND  
KLEBSTOFFE E.V.  
(IVK)



**Sellantes • Adhesivos**