

OTTOCOLL®

M 570

Hoja de datos técnicos

Adhesivo STP de polímero híbrido de 2 comp.

Para interiores y exteriores

Propiedades:

- **Libre de silicona**
- **Libre de isocianatos**
- **Muy buena adherencia en distintas superficies, incluso sin imprimación**
Se puede aplicar sin imprimación en muchos casos, ver tabla de imprimaciones en la hoja de datos técnicos
- **Poco olor**
Manejo cómodo
- **Curado rápido, también con grosores de capa mayores**
Se puede seguir procesando rápidamente
- **Curado completo en tiempo definido**
Resistencia al manejo y al funcionamiento previsible
- **Compatibilidad de pintura según DIN 52452**
No presenta interacciones con recubrimientos presentes o adyacentes
- **Pintable / Barnizable - Sírvase observar las indicaciones de aplicación en la hoja de datos técnicos**
Permite adaptación óptica y recubrimiento protector elástico
- **Alta resistencia al entallado y las roturas**
Resistente a esfuerzos mecánicos intensos
- **Buena resistencia a la intemperie y envejecimiento**
Para aplicaciones duraderas en interior y exterior
- **Compensa las tensiones**
Equilibra movimientos
- **Tolerancia a la vibración**
Equilibra cargas dinámicas

Campos de aplicación:

- Para la adhesión compensadora de tensión y el montaje de los más diversos materiales como madera, materiales de madera, cristal, metales (p. ej. aluminio, acero inoxidable, eloxal, latón, cobre), plásticos (p. ej. PVC duro, PVC blando, GFK, etc.), sustratos minerales (p. ej. ladrillos, baldosas, cerámica), paneles protegidos contra incendio (cartón enyesado, etc.)
- Para construcción de carrocerías y vehículos, vagones y contenedores, construcciones metálicas y de equipos, construcción naval
- Sellado de instalaciones de climatización y ventilación
- Adhesión de piedra, piedra natural y cerámica
- Adhesión compensadora de tensión de espejos en cerámica, cristal, plástico, acero inoxidable, aluminio, madera, hormigón, etc.

Normas y pruebas:

- Apto para aplicaciones según la hoja informativa IVD Nro. 30+35
- Clase francesa de emisión VOC A+
- Clasificación según los sistemas de certificación de edificios, vea la ficha de datos de sostenibilidad

Observaciones

Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de

contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej. descoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. descolorar) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los materiales.

Pinturas, barnices, plásticos y otros materiales de recubrimiento deben ser compatibles con el adhesivo/sellante.

Para adhesiones/sellados de cristal con exposición UV recomendamos el uso de nuestros adhesivos/sellantes de silicona de alta calidad como OTTOSEAL® S 110 / S 120 (para sellados de galce de vidrio), OTTOSEAL® S 10 (entre otros para adhesiones), OTTOSEAL® S 7 (para sellados de intemperie) u OTTOCOLL® S 81 (para ventanas adheridas).

En adhesiones/sellados con exposición UV de plásticos transparentes como cristal acrílico recomendamos nuestro sellante de silicona OTTOSEAL® S 72.

No apto para el sellado/adhesión de cobre bajo efecto UV/temperaturas.

Durante el curado se liberan continuamente reducidas cantidades de alcohol.

Los tonos de color pueden influenciarse por el medio ambiente (temperatura alta, químicos, vapores, radiación UV). El tono de color no tiene ninguna influencia en las propiedades del producto.

Datos técnicos:

Componentes individuales:

Componente A

| | |
|--|-----------------------------------|
| Color | gris |
| Viscosidad con 23 °C | pastoso, resistente a la fluencia |
| Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm ³] | ~ 1,31 |
| Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [meses] 9 | |

Componente B

OTTOCURE M-CA 4000

| | |
|--|----------|
| Color | blanco |
| Viscosidad con 23 °C | pastoso |
| Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm ³] | ~ 1,28 |
| Proporción de mezcla (masa base A : Más duro B) | 10,3 : 1 |
| Proporción de mezcla según columna (masa base A : Más duro B) | 10 : 1 |
| Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [meses] 9 | |

Masa no vulcanizada:

con OTTOCURE M-CA 4000

| | |
|--|------------|
| Color | gris |
| Viscosidad con 23 °C | pastoso |
| Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm ³] | ~ 1,30 |
| Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C] | + 5 / + 40 |
| Dureza shore A después de 4 h | ~ 20 - 22 |
| Dureza shore A después de 24 h | ~ 45 - 48 |
| Período de aplicación con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min] | ~ 20 - 40 |
| Resistencia funcional [min] | ~ 60 - 120 |

Vulcanisato:

| | |
|---|--------------|
| Dureza shore A según ISO 868 | ~ 50 - 55 |
| Resistencia de temperatura desde/hasta [°C] | - 40 / + 100 |
| Resistencia a la tracción según ISO 37, S3A [N/mm ²] | ~ 3,0 |
| Alargamiento de rotura en base a ISO 37, S3A [%] | ~ 200 |
| Valor de tensión de dilatación con 100 % según ISO 37, S3A [N/mm ²] | ~ 1,8 |

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjase a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

Tratamiento previo:

Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión. Limpieza de sustratos no porosos: Limpieza

con OTTO Cleaner T (tiempo de aireación aprox. 1 minuto) y un paño limpio y libre de hilachas.
Limpieza de sustratos porosos: Limpiar las superficies en forma mecánica, con un cepillo de acero o una muela abrasiva, de partículas sueltas.

Tabla de imprimación:

Los requisitos para sellados y adhesiones elásticos dependen de las influencias externas individuales. Variaciones extremas de temperatura, fuerzas de dilatación y cizallamiento, el contacto repetido con agua etc., plantean un alto nivel de esfuerzo a la unión por adhesión. En estos casos se aconseja en caso de recomendaciones (p. ej. +/OTTO Primer 1216) el uso del imprimador indicado para obtener una unión con alta capacidad de carga.

| | |
|--------------------------------------|-------------------|
| Aluminio brillante | + / 1226 |
| Aluminio anodizado | + |
| Aluminio, recubierto de polvo | T |
| Hormigón | 1218 / (1105) (1) |
| Ladrillo de hormigón granulado | 1225 (2) |
| Plomo | T |
| Acero inoxidable | + / 1226 |
| Hierro | T |
| Cristal | + |
| Madera, laseada (con disolvente) | + / 1226 |
| Madera, laseada (sistemas acuosos) | + / 1226 |
| Madera, barnizada (con disolvente) | + / 1226 |
| Madera, barnizada (sistemas acuosos) | + / 1226 |
| Madera, no tratada | T / 1105 / 1215 |
| Cerámica, vidriada | + |
| Cerámica, no vidriada | + |
| Piedra natural | 1225 (2) |
| Revoque | 1105 / 1215 |
| PVC duro | 1217 / 1227 |
| Láminas de PVC blando | T / 1217 |
| Cinc, hierro galvanizado | + / 1225 |

1) OTTO Primer 1105 se recomienda exclusivamente para la adhesión de espejos.

2) Apto sólo para adhesiones. Para sellados recomendamos OTTOSEAL® S 70.

Indicaciones de aplicación:

Procesamiento de adhesivos y sellantes de 2 comp. del cartucho side-by-side:
Primero se retiran los dos tapones de cierre de los dos componentes. Colocar el cartucho en la pistola. Exprimir el material hasta que salga material de ambos componentes. Limpiar el material y fijar el mezclador estático con una tuerca de racor. Revisar la homogeneidad de la mezcla.
El componente A es sensible contra la humedad del aire y debe protegerse contra la humedad.
El componente B no reacciona con humedad del aire y es estable bajo condiciones normales (23 °C, 50 % de hum. rel. aire).
En caso de un almacenamiento prolongado puede producirse una leve desintegración de fase en el componente B. Aquí debe extrusionarse una pequeña cantidad del cartucho doble hasta que ambos componentes salgan nuevamente en forma homogénea. En barriles con tapa fijada por brida debe remediarse la separación en forma adecuada. A continuación puede transportarse el material sin ningún problema.

Procesamiento como adhesivo para espejos:

Se deben adherir sólo espejos cuya capa de reflexión y protección cumple con las indicaciones de las normas DIN 1238 5.1 y DIN EN 1036. En caso de dudas debe solicitar obligatoriamente la información pertinente del fabricante de espejo.

Los sustratos minerales como p. ej. hormigón, revoque, mampostería, cartón enyesado, hormigón con celdillas o materiales de madera no tratada resulta imprescindible el tratamiento previo con OTTO Primer 1105. El uso de este imprimador no solamente sirve para mejorar la adhesión, sino resulta también clave para el bloqueo necesario de la alcalinidad. En combinación con humedad, una alcalinidad no bloqueada puede provocar en caso dado un daño del lado posterior del espejo.
El adhesivo de espejo nunca debe aplicarse en puntos o superficialmente, sino también en tiras verticales. El largo de una tira adhesiva no debe sobrepasar los 200 mm. Para cada m² de superficie de espejo deben aplicarse por lo menos 3 tiras adhesivas de tal manera que después de presionar el

espejo, el ancho de tira no sobrepase los 10 mm y la distancia entre las tiras adhesivas alcance por lo menos 200 mm, para asegurar una suficiente circulación de aire que es necesaria para la vulcanización. Para una capacidad óptima de carga se necesita una superficie de adhesión de al menos 10 cm²/kg peso de espejo.

Para la prevención de la reclusión del producto de craqueo del reticulador debe observarse obligatoriamente una distancia mínima de 1,6 mm entre espejo y sustrato. Esta distancia puede alcanzarse en forma sencilla mediante la adhesión de distanciadores. La distancia mínima aquí prescrita sirve para el retiro del producto de craqueo de reticulador. Con esto no se suspenden los valores exigidos por el Instituto de Artesanía de Cristal en Hadamar en relación a las distancias mínimas de ventilación por detrás vigentes para espejos.

Los valores de resistencia necesarios para la adhesión se alcanzan después de aprox. 8 horas (23° C, aprox. 50 % de hum. rel. aire). Es por ello que se necesita una fijación previa. Esta puede realizarse con recursos mecánicos que se pueden retirar posteriormente, como p. ej. bloques, calzas o cintas adhesivas unilaterales desde adelante (lado de espejo) o bien bilaterales desde atrás (lado posterior). En el montaje de espejos en techos y en el montaje de pared de espejos cuyo borde superior se encuentra más de 4 m sobre la superficie de suelo, deben protegerse los espejos adicionalmente en forma mecánica, p. ej. con tornillos o colocación dentro de un marco.

Para la unión de láminas protectoras contra astillas y similares debe dirigirse al Dpto. de Tecnología de Aplicación o hacer pruebas previas.

Para el sellado exterior de espejos en combinación con piedras naturales recomendamos OTTOSEAL® S 70, en combinación con otros materiales como cerámica, metal, cristal, etc. recomendamos OTTOSEAL® S 120 y OTTOSEAL® S 121.

Se debe observar que el sellado se puede realizar solamente después del curado completo del adhesivo de espejo y el escape de los productos de disociación. Este tiempo dura aprox. 3 días. Un sellado instantáneo se puede realizar cuando un borde de espejo se mantiene abierto, de modo que se asegura la ventilación del producto de disociación del reticulador. En espejos sin fondo de vidrio deben sellarse sólo los bordes verticales de espejo para evitar un daño del revestimiento de espejo a causa de la formación de agua condensada.

Para alcanzar la adhesión óptima y buenas propiedades mecánicas, debe evitarse una inclusión de aire.

Procesamiento/alisado: El adhesivo/sellante debe alisarse dentro de su período útil de aplicación para garantizar el contacto intenso con la superficie de adhesión y los flancos. No se debe usar alisante. Nuestro producto puede pintarse / barnizarse. La compatibilidad entre el recubrimiento y nuestro producto debe verificarse antes de la aplicación por el usuario - en caso dado bajo condiciones de producción. Nuestro Dpto. de Técnica de Aplicación OTTO le asesorará gustosamente sin compromiso. Si después de la evaluación positiva de compatibilidad se pinta nuestro producto excepcionalmente en toda su superficie, este recubrimiento debe seguir también el movimiento elástico del sellante. En caso contrario surge el riesgo de formación de fisuras o defectos ópticos.

Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación.

Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando los productos se conservan durante períodos prolongados (varias semanas) con temperaturas/humedad del aire más elevadas y/o se transportan bajo estas condiciones, no puede excluirse una reducción de la durabilidad o bien una alteración de las propiedades del material.

Forma de suministro:

| | | |
|-------------------------|------------|--|
| | gris claro | Cartuchos side-by-side 490 ml |
| | | M570-4000-43-C5195 |
| Unidad de envase | | 9/caja incl. 9 mezcladores estáticos* |
| Pzs. / Palet | | 540 |

*Mezclador estático OTTO MFHX 13-18T

Indicaciones de seguridad:

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad.
Después del curado terminado, el producto queda completamente inodoro.

Eliminación:

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

Responsabilidad por vicios:

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las

indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consistencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, así como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan el usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en <http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales>