

Eigenschaften:

- Neutral vernetzender 1K-Silikon-Kleb- und Dichtstoff auf Alkoxy-Basis
- Haftet ohne Primer auf vielen Kunststoffen (ausgenommen PE, PP und PTFE und ähnliche Kunststoffe mit niedriger Oberflächenspannung)
- Verursacht an nicht vorgespanntem Acrylglas (Plexiglas®) und Polycarbonat (Makrolon®, Lexan®) keine Spannungsrisse
- Geruchsarm
- Hohe Kerb- und Reißfestigkeit
- Nicht korrosiv
- Sehr gute Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständigkeit

Leuchten- und
Elektronikindustrie:

- Elastisches Kleben und Abdichten von Leuchtgehäusen
- Elastisches Kleben und Abdichten von elektrischen und elektronischen Bauteilen

Allgemeine Industrie:

- Elastisches Kleben und Abdichten von Acrylglas (Plexiglas®) und Polycarbonat (Makrolon®, Lexan®)

Normen und Prüfungen:

- UL FLAME CLASSIFICATION 94 HB, RTI 105°C, File No. E176319
- Die Verträglichkeit mit spannungsfreiem Plexiglas® ist vom Hersteller geprüft und bestätigt. Prüfbericht über die Verträglichkeit mit Plexiglas®- XT liegt vor.
- Die Verträglichkeit mit vorgespanntem Makrolon® ist vom Hersteller geprüft und bestätigt. Prüfbericht über die Verträglichkeit mit Makrolon® liegt vor.

Besondere Hinweise:

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.

Bei der Aushärtung werden allmählich geringe Mengen Alkohol frei.

Während der Verarbeitung und Aushärtung für gute Belüftung sorgen.

Die Vulkanisationszeit verlängert sich mit zunehmender Schichtstärke des Silikons. Einkomponentige Silikone sind nicht für flächige Klebungen geeignet, es sei denn, die speziellen konstruktiven Voraussetzungen dafür sind gegeben. Sollte der Silikon-Dichtstoff in Schichtstärken von mehr als 15 mm eingesetzt werden, wenden Sie sich bitte vorher an die Anwendungstechnik.

Durch die Wechselwirkung mit Chemikalien in flüssiger als auch gasförmiger Form wie zum Beispiel jod-, brom- oder aldehydhaltigen Stoffen kann am Dichtstoff eine Verfärbung auftreten. Ggf. sind im Vorfeld eines Einsatzes Versuche vorzunehmen!

Berührungskontakt mit bitumenhaltigen und weichmacherabgebenden Materialien wie z.B. Butyl, EPDM, Neopren, Isolier- und Schwarzanstrichen vermeiden.

Plexiglas® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Röhm GmbH, Darmstadt — Makrolon® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Bayer AG, Leverkusen — Lexan® ist ein eingetragenes Warenzeichen der GE Plastics BV, Bergen op Zoom

Bei überlappenden Klebungen/Dichtungen von Polycarbonat-Platten insbesondere im Außenbereich, können Dichtstoffverfärbungen nicht ausgeschlossen werden.

Technische Daten:

Farbe	C00 transparent
Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	10 - 15
Aushärtung in 24 Std. bei 23 °C/50 % rLf [mm]	~ 2,5
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 5 / + 40
Viskosität bei 23 °C	pastös, standfest
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,0
Shore-A-Härte nach ISO 868	~ 20
Dehnungswert bei 100 % nach ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,3
Reißdehnung nach ISO 37, S3A [%]	~ 500
Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,0
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 40 / + 200 (1)
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Kartusche/Beutel [Monate]	12 (2)
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Hobbock/Fass [Monate]	6 (2)

1) Wenn der ausgehärtete Dichtstoff permanent Temperaturen im oberen Bereich ausgesetzt ist, besteht die Möglichkeit der Verfärbung des Vulkanisates sowie einer leichten Oberflächenklebrigkeit
2) ab Herstellungsdatum

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Vorbehandlung:

Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.
Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden.
Empfindliche Kunststoffe mit OTTO Cleaner T oder mit einem vom Kunststoffhersteller empfohlenen Reiniger reinigen.
Bestimmte Kunststoffe benötigen eine spezielle Oberflächenbehandlung um darauf eine optimale Haftung erzielen zu können. Bitte wenden Sie sich hierzu vorher an unsere Anwendungstechnik.
Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist unter Umständen die Verwendung eines Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen. Hierzu bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik.

Anwendungshinweise:

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.
Das konkrete Aufbrauchsdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.
Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Lieferform:

Weitere Gebinde und Farben auf Anfrage

Sicherheitshinweise:

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

Entsorgung:

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Mängelhaftung:

Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der Otto-Chemie im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer

Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der Otto-Chemie. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mangelhaftung. Sie finden unsere AGB unter <http://www.otto-chemie.de>

