

Novasil®

S 142

Technisches Datenblatt

Eigenschaften:

- Acetat vernetzende 1K-Silikon-Vergussmasse
- Fließfähig
- Speziell angepasste Viskosität
- Verdünnbar für den Sprühauftrag
- Sehr gute Temperaturbeständigkeit bis 250°C
- Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen, z.T. in Verbindung mit Primer
- Hohe mechanische Belastbarkeit

Kaschieren / Beschichten:

- Beschichten verschiedener Bauteile, z. B. Backbleche

Heizungs-, Lüftungs- und Anlagenbau:

- Kleben und Abdichten von hochtemperaturbelasteten Bauteilen wie z.B. Wärmetauscher

Besondere Hinweise:

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.

Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein.

Bei der Aushärtung werden allmählich geringe Mengen Essigsäure freigesetzt.

Während der Verarbeitung und Aushärtung für gute Belüftung sorgen.

Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt völlig geruchlos, physiologisch unbedenklich und indifferent.

Die Vulkanisationszeit verlängert sich mit zunehmender Schichtstärke des Silikons. Einkomponentige Silikone sind nicht für flächige Klebungen geeignet, es sei denn, die speziellen konstruktiven Voraussetzungen dafür sind gegeben. Sollte der Silikon-Dichtstoff in Schichtstärken von mehr als 15 mm eingesetzt werden, wenden Sie sich bitte vorher an die Anwendungstechnik.

Die Inhaltsstoffe des Produktes stehen in Übereinstimmung mit der Positivliste "Empfehlung XV.

Silicone, III. Elastomere" des BfR (Bundesinstitut für Risikobewertung). Dies gilt unter der Voraussetzung, dass jeglicher Rückstand an Lösemitteln von dem beschichteten Gegenstand vor der Nutzung entfernt worden ist und dass der Anteil an flüchtigen und extrahierbaren Bestandteilen auf einen Wert von weniger als 0,5 Gewichts-% durch geeignete Methoden (z.B. Wärmebehandlung) reduziert worden ist.

Darüber hinaus hat der Hersteller des beschichteten Gegenstandes sicherzustellen, dass die Beschichtung für den vorgesehenen Anwendungsfall geeignet ist und den Geschmack oder den Geruch des Lebensmittels nicht beeinträchtigt. Das Produkt ist nicht FDA konform.

Technische Daten:

| | |
|---|------------|
| Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min] | ~ 10 |
| Aushärtung in 24 Std. bei 23 °C/50 % rLf [mm] | ~ 2 |
| Verarbeitungstemperatur von/bis [°C] | + 5 / + 40 |
| Viskosität (Physika LC 10, 23 °C) [mPas] | ~ 35000 |
| Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³] | ~ 1,1 |
| Shore-A-Härte nach ISO 868 | ~ 32 |

| | |
|--|--------------|
| Dehnungswert bei 100 % nach ISO 37, S3A [N/mm ²] | ~ 0,7 |
| Reißdehnung nach ISO 37, S3A [%] | ~ 480 |
| Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A [N/mm ²] | ~ 2,7 |
| Temperaturbeständigkeit von/bis [°C] | - 40 / + 250 |
| Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Kartusche/Beutel [Monate] | 12 (1) |
| Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Hobbock/Fass [Monate] | 6 (1) |

1) ab Herstellungsdatum

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Vorbehandlung:

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden.

Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.

Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist unter Umständen die Verwendung eines Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen. Hierzu bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik.

Anwendungshinweise:

Bei Verwendung von Aluminiumblechen empfehlen wir die Oberfläche unmittelbar vor dem Beschichten mechanisch abzutragen (z.B. Sandstrahlen, Abschleifen, etc.) und abzublasen, um eine ausreichend gute Haftung zu erzielen.

Der Kleb-/Dichtstoff muss verdünnt werden, um einen Sprühauftrag zu ermöglichen - hierfür eignet sich z.B. Cyclohexan. Wir empfehlen das Silikon mit Lösemittel im Verhältnis 2 : 1 zu verdünnen. In zwei oder drei Beschichtungsschritten ist eine Schichtstärke von ca. 100 µm einzustellen. Nach ca. 1 Stunde Lufttrocknung ist ein Konditionieren der Beschichtung bei + 220 °C erforderlich - erst nach vier Stunden ist erfahrungsgemäß der Anteil an flüchtigen Bestandteilen unterhalb der gesetzlich vorgeschriebenen Grenze.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.

Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Lieferform:

Gebinde und Farben auf Anfrage

Sicherheitshinweise:

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

Entsorgung:

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Mängelhaftung:

Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der Otto-Chemie im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der Otto-Chemie. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen

verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mangelhaftung. Sie finden unsere AGB unter <http://www.otto-chemie.de>



DICHTEN & KLEBEN