

Novasil®

M 370

Technisches Datenblatt

Eigenschaften:

- 2K-Klebstoff auf Basis Hybrid-Polymer STP
- Extrem schnelle Aushärtung auch in hohen Schichtstärken
- Sehr schnelle Funktionsfestigkeit
- Sehr gute primerlose Haftung auf zahlreichen Untergründen — auch bei Wasserbelastung
- Für spannungsausgleichende Klebungen und bei dynamischen Belastungen
- Geruchsarm
- Frei von Isocyanaten
- Silikonfrei
- Gute Witterungs- und Alterungsbeständigkeit
- Anstrichverträglich nach DIN 52452
- Überstreichbar / Überlackierbar - bitte Anwendungshinweise im TDB beachten

Heizungs-, Lüftungs- und Anlagenbau:

- Abdichten von Anschluss- und Dehnungsfugen in der Klima- und Lüftungstechnik

Allgemeine Industrie:

- Elastisches Kleben im Karosserie- und Fahrzeugbau, Waggon- und Containerbau, Metall- und Apparatebau
- Elastisches Kleben gleicher und unterschiedlicher Werkstoffe wie z.B. Edelstahl, Aluminium und einige Kunststoffe

Besondere Hinweise:

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.

Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein.

Bei UV-belasteten Klebungen/ Abdichtungen von Glas empfehlen wir die Verwendung eines hochwertigen Silikon-Kleb-/ Dichtstoffes.

Bei UV-belasteten Klebungen/ Abdichtungen von transparenten Kunststoffen wie z.B. Acrylglas empfehlen wir die Verwendung eines hochwertigen Silikon-Kleb-/ Dichtstoffes.

Nicht für die Abdichtung/Klebung von Kupfer unter UV-/Temperatureinwirkung geeignet.

Bei der Aushärtung werden allmählich geringe Mengen Alkohol frei.

Die Farbtöne können durch Umwelteinflüsse beeinträchtigt werden (hohe Temperatur, Chemikalien, Dämpfe, UV-Strahlung). Dieses hat keinen Einfluss auf die Produkteigenschaften.

Technische Daten:

**Einzelkomponenten:
Komponente A**

Farbe	weiß
Viskosität bei 23 °C	pastös
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,21
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Kartusche [Monate]	9 (1)

Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Hobbock/Fass [Monate] 6 (1)

1) ab Herstellungsdatum

OTTOCURE M-CA 4005

Farbe	hellgrau
Viskosität bei 23 °C	pastös
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,52
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Grundmasse A : Härter B)	1 : 1,26
Mischungsverhältnis nach Volumen (Grundmasse A : Härter B)	1 : 1
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Kartusche [Monate]	9 (1)
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Hobbock/Fass [Monate]	6 (1)

1) ab Herstellungsdatum

Unvulkanisierte Masse: mit OTTOCURE M-CA 4005

Farbe	hellgrau
Viskosität bei 23 °C	pastös
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,37
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 5 / + 40
Shore-A-Härte nach 4 h	~ 25
Shore-A-Härte nach 24 h	~ 32
Topfzeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 5 - 10
Funktionsfestigkeit [min]	~ 25 - 40

Vulkanisat:

Shore-A-Härte nach ISO 868	~ 37
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 40 / + 80
Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,7
Reißdehnung nach ISO 37, S3A [%]	~ 300
Dehnspannungswert bei 100 % nach ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,8

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Vorbehandlung:

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden.

Die Haftflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sowie tragfähig sein.

Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist unter Umständen die Verwendung eines Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen. Hierzu bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik.

Anwendungshinweise:

Verarbeitung 2K-Kleb- und Dichtstoffe aus side-by-side Kartusche:

Zuerst werden die Verschlussstöpfe der beiden Komponenten entfernt. Kartusche in die Pistole einlegen. Material ausdrücken, bis bei beiden Komponenten Material austritt. Material abwischen und Statikmischer befestigen. Homogenität der Mischung prüfen.

Die Komponente A ist empfindlich gegenüber Luftfeuchtigkeit und muss deshalb vor Feuchtigkeit geschützt werden.

Die Komponente B reagiert nicht mit Luftfeuchtigkeit und ist unter Normalbedingungen (23 °C, 50 % rLF) stabil.

Mit fortschreitender Lagerung kann es bei der B-Komponente zu einer leichten Phasentrennung kommen. Hier ist dann vorsichtig eine kleine Menge aus der Doppelkartusche zu extrudieren, bis beide Komponenten wieder homogen austreten. Bei Hobbocks ist die aufgetretene Separation entsprechend zu verwerfen. Anschließend kann das Material problemlos verarbeitet werden.

Um optimale Haftung und gute mechanische Eigenschaften zu erzielen, muss der Einschluss von Luft vermieden werden.
 Verarbeiten/Glätten: Der Kleb-/Dichtstoff muss innerhalb seiner Topfzeit geglättet werden, um den innigen Kontakt mit der Haftfläche und den Flanken zu gewährleisten. Es darf kein Glättmittel verwendet werden.
 Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.
 Unser Produkt kann überstrichen / überlackiert werden. Die Verträglichkeit zwischen Beschichtung und unserem Produkt muss **vor** der Anwendung durch den Anwender/Verarbeiter überprüft werden - ggf. unter Produktionsbedingungen. Unsere OTTO Anwendungstechnik unterstützt Sie gerne unverbindlich. Wird nach erfolgreicher Verträglichkeitsprüfung unser Produkt in Ausnahmefällen ganzflächig überstrichen, muss auch diese Beschichtung der elastischen Bewegung des Dichtstoffes folgen können. Anderenfalls können Rissbildungen im Anstrich oder optische Beeinträchtigungen entstehen. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.
 Bei der Verarbeitung ist eine Schutzbrille zu tragen. Maximaler Arbeitsdruck 5 bar bei Verarbeitung mittels Druckluftpistolen.

Lieferform:

	2x310 ml Kunststoff Doppelkartusche
hellgrau	M370-16-C5195
Verpackungseinheit Stück / Palette	10/Karton inkl. 10 Statikmischer* 600

*OTTO Statikmischer MGQ 10-19D
 Weitere Lieferformen auf Anfrage

Sicherheitshinweise:

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

Entsorgung:

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Mängelhaftung:

Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der Otto-Chemie im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der Otto-Chemie. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mängelhaftung. Sie finden unsere AGB unter <http://www.otto-chemie.de>