



1K silikonový tmel na bázi neutrálně zesíťovaného oximu – bez MEKO

Pro interiér a exteriér

S 7

Vlastnosti

- › Kompatibilní s materiály na okraje izolačních skel – viz seznam kompatibility
- › Kompatibilní s PVB fóliemi v souladu s kritérii ift směrnice DI-02/1 - Vhodný pro zpracování VSG
- › Velmi dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům, stárnutí a UV záření
- › Velmi dobrá přilnavost k mnoha podkladům i bez základního nátěru (viz tabulka základních nátěrů)
- › Vysoká vrubová pevnost a odolnost proti roztržení - Odolnost vůči vysokému mechanickému namáhání
- › Snadné zpracování díky matnému povrchu
- › Dlouhá doba tvorby povlaku - Dlouhá doba zpracování
- › Nekorozivní vůči nechráněným kovovým povrchům

Oblasti použití

- › Pro utěsnění spár odolné vůči povětrnostním vlivům (weather sealing) na skleněných fasádách, šikmém zasklení, spojovacích prvcích ze dřeva a skla, střešním zasklení a zimních zahradách
- › Pro spárování skleněných prvků
- › Pro spárování izolačních skel

Normy a zkoušky

- › Testováno podle EN 15651 – Část 1: F EXT-INT CC 25 LM
- › Testováno podle EN 15651 – Část 2: G CC 25 LM
- › Zkoušená požární odolnost podle EN 13501: Třída E
- › Splňuje požadavky DIN 18540-F
- › Splňuje požadavky ISO 11600 F 25 LM

Technický popis

Doba tvorby povlaku při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]	~ 15
Vytvrzování za 24 hodin při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [mm]	~ 2 - 3
Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 40
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,2
Tvrdość Shore A podle ISO 868	~ 30
Přípustná celková deformace [%]	25
Hodnota tahového napětí při 100 % podle ISO 37, Typ 3 [N/mm ²]	~ 0,4
Prodloužení při přetržení podle ISO 37, typ 3 [%]	~ 600
Pevnost v tahu podle ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 1,6
Teplotní odolnost od/do [°C]	- 40 / + 180
Objemové smrštění podle ISO 10563 [%]	~ 6



Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kartuš/sáček [měsíce]	12
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kbelík/barel [měsíce]	6

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

Předběžná úprava

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmelé a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Vyčistěte pomocí OTTO Cleaner T (nevyžaduje dobu odvětrání) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Povrchy čistěte mechanicky, například ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, abyste odstranili volné částice. Přilnavé plochy musí být čisté, zbavené mastnoty, suché a nosné.

Tabulka základních nátěrů

Požadavky na elastická těsnění a lepené spoje závisí na příslušných vnějších vlivech. Extrémní teplotní výkyvy, tahové a smykové síly, opakovaný kontakt s vodou atd. kladou vysoké nároky na přilnavý spoj. V takových případech je na doporučení (např. +/ OTTO Primer 1216) vhodné použití uvedeného základního nátěru, aby byla dosažena nejvyšší možná pevnost spojení. Základní nátěr 1215, 1217 a 1218 podléhá od 01.11.2005 informačním a záznamovým povinnostem v souladu s německým nařízením o zákazu chemických látek (mj. zákaz samoobsluhy). Vezměte prosím na vědomí technické listy (www.otto-chemie.de, část Servis).

Akrylátové sklo/PMMA	T
Hliník holý	+
Hliník eloxovaný	+
Hliník, práškový	1101 / T
Hliník, práškový (obsahuje teflon)	T
Beton	+ / 1215
Chrom	+
Ušlechtilá ocel	+
Slinuté / smaltované povrchy	+
Sklo	+ / 1226
Sklo, potažené	+ / T
Dřevo, lakované (obsahuje rozpouštědla)	+
Dřevo, lakované (vodní systémy)	+
Dřevo, lazurované (obsahuje rozpouštědla)	+
Dřevo, lazurované (vodní systémy)	+
Dřevo, neošetřené	1215 ¹
Keramika, glazovaná	+
Keramika, neglazovaná	+
Měď	+ ²
Desky z melaminové pryskyřice	1225 / T
Mosaz	+ ²
Polykarbonát	T
Polyester	+
Polyethylen (PE)	-
Polypropylen (PP)	T
Porcelánové povrchy	+
Tvrzené PVC	1217
Měkčené PVC fólie	1217
Teflon® (PTFE, polytetrafluorethylen)	-
Zinek, pozinkované železo	+

1) V případě velkého zatížení vodou žádáme o konzultaci s naším technickým oddělením.

2) Je možná reakce neutrálních silikonů s barevnými kovy, jako např. měď, mosaz atd. Během vytvrzování je nutný neomezený přístup vzduchu.

+ = bez základního nátěru dobrá přilnavost

- = nevhodný

T = doporučený test/předběžná zkouška

Zvláštní poznámky

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zbarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Během vytvrzování se postupně uvolňují malá množství oximové sloučeniny.

Během zpracování a vytvrzování zajistěte dobré větrání.

Doba vulkanizace se prodlužuje se zvyšující se tloušťkou vrstvy silikonu. Jednosložkové silikonu nejsou vhodné pro plošné lepení, pokud nejsou splněny specifické konstrukční předpoklady. Pokud se silikonový tmel používá v tloušťce vrstvy větší než 15 mm, obraťte se předem na technické oddělení.

Při použití vyhlazovacího prostředku odstraňte veškeré vzniklé vodní pruhy ihned po utěsnění. Pokud bude čištění provedeno později, mohou tyto pruhy zůstat trvale.

Návody k použití

Při vytváření spár je třeba zabránit trojitě oboustranné přilnavosti použitím výplňového PE materiálu s uzavřenou strukturou.

Rozměr spáry musí být vybrán tak, aby maximální pohyb spáry (roztážení a stlačení) nepřekročil +/- 25 % šířky spáry.

Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.

Konkrétní datum spotřeby najdete na potisku obalu a musí se dodržovat.

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot + 15 °C až + 25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

Forma dodání

Lesklé barvy

	Kartuše 310 ml	Sáčky z hliníkové fólie 580 ml
● černá	S7-04-C04	S7-08-C04
Kusů na paletě	20	20
Kusů v balení	1200	600

Vzhledem k technice zobrazení se mohou uvedené barvy lišit od originálních barev výrobků.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte bezpečnostní list.

Po provedeném vytvrzení je výrobek bez zápachu.

Likvidace

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

Oznámení o ochranné známce

Teflon® je registrovaná ochranná známka společnosti The Chemours Company FC, LLC, Wilmington Del., US

Odpovědnost za vady

Výše uvedené informace a naše rady ohledně aplikační technologie ústně, písemně a prostřednictvím testů jsou poskytovány podle našeho nejlepšího vědomí, ale jsou považovány pouze za nezávazné poradenství, a to i s ohledem na jakákoli práva duševního vlastnictví třetích stran. Informace v této publikaci nezbavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní testování našich produktů s ohledem na jejich vhodnost pro zamýšlené procesy a účely. Aplikace, použití a zpracování našich produktů a produktů vyrobených na základě našeho poradenství v oblasti aplikační technologie jsou mimo naši kontrolu, a jsou proto výhradní odpovědností zpracovatele. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše produkty používány, podléhá oficiálnímu schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Vyhraujeme si právo přizpůsobit produkt technickému pokroku a novému vývoji. Dále odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména pokud jde o případnou odpovědnost za vady. Naše všeobecné obchodní podmínky naleznete na www.otto-chemie.de.