



1K silikonový tmel na bázi acetátu

Pro interiér a exteriér

S 69

Vlastnosti

- ▶ Dobrá chemická odolnost (například vůči čistícím a dezinfekčním prostředkům) - Žádné poškození v důsledku agresivního čištění a dezinfekce
- ▶ Vysoká vrubová pevnost a odolnost proti roztržení - Odolnost vůči vysokému mechanickému namáhání
- ▶ Velmi dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům, stárnutí a UV záření

Oblasti použití

- ▶ Pro spáry v prostorech s vysokými hygienickými požadavky a častým používáním čistících a dezinfekčních prostředků, např. operační sály, lékařské vyšetřovací místnosti, lékařské laboratoře
- ▶ Pro lepení spár v nemocnicích a potravinářských provozech
- ▶ Utěsnění klimatizačních a ventilačních systémůz materiálů chráněných proti korozi

Normy a zkoušky

- ▶ Splňuje požadavky nareakci při požáru v souladu s normou EN 13501: Třída E
- ▶ Zkoušeno pro použití v čistém prostoru institutem Hygiene Institute Gelsenkirchen
- ▶ Zkoušeno na kompatibilitu s potravinami (Chemisches Laboratorium Dr. Stegemann, Georgsmarienhütte)
- ▶ Vhodný pro použití ve vzduchotechnických systémech podle VDI 6022, list 1 zkoušeno podle DIN EN ISO 846 (Institut für Hygiene, Berlín)
- ▶ Francouzská emisní třída VOC A+
- ▶ Vhodný pro použití podle informačního listu č. 21+31+35

Technický popis

Doba tvorby povlaku při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]	~ 10
Vytvrzování za 24 hodin při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [mm]	~ 2
Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 35
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,0
Tvrdość Shore A podle ISO 868	25
Připustná celková deformace [%]	25
Hodnota tahového napětí při 100 % podle ISO 37, Typ 3 [N/mm ²]	~ 0,50
Prodloužení při přetržení podle ISO 37, typ 3 [%]	~ 600
Pevnost v tahu podle ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 1,5
Teplotní odolnost od/do [°C]	- 40 / + 180



Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro 12
kartuš/sáček [měsíce]

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

Předběžná úprava

Přilnavé plochy musí být čisté, zbavené mastnoty, suché a nosné.

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmely a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Vyčistěte pomocí OTTO Cleaner T (nevyžaduje dobu odvětrání) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Povrchy čistěte mechanicky, například ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, abyste odstranili volné částice.

Tabulka základních nátěrů

Požadavky na elastická těsnění a lepené spoje závisí na příslušných vnějších vlivech. Extrémní teplotní výkyvy, tahové a smykové síly, opakovaný kontakt s vodou atd. kladou vysoké nároky na přilnavý spoj. V takových případech je na doporučení (např. +/ OTTO Primer 1216) vhodné použití uvedeného základního nátěru, aby byla dosažena nejvyšší možná pevnost spojení.

Akrylátové sklo/PMMA	OTTOSEAL® S 72
Hliník holý	1216
Hliník eloxovaný	1216
Hliník, práškový	1101 / T
Hliník, práškový (obsahuje teflon)	T
Beton	1105
Ušlechtilá ocel	1216
Sklo	+
Keramika, glazovaná	+
Keramika, neglazovaná	1215
Měď	OTTOSEAL® S 67
Mosaz	OTTOSEAL® S 67
Přírodní kámen (mramor, žula atd.)	OTTOSEAL® S 70
Polyester	+
Polyethylen (PE)	T
Polypropylen (PP)	T
Zinek, pozinkované železo	OTTOSEAL® S 67

+ = bez základního nátěru dobrá přilnavost

- = nevhodný

T = doporučený test/předběžná zkouška

Zvláštní poznámky

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zbarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Během vytvrzování se postupně uvolňují malá množství kyseliny octové.

Během zpracování a vytvrzování zajistěte dobré větrání.

Doba vulkanizace se prodlužuje se zvyšující se tloušťkou vrstvy silikonu. Jednosložkové silikonové směsi nejsou vhodné pro plošné lepení, pokud nejsou splněny specifické konstrukční předpoklady. Pokud se silikonový tmel používá v tloušťce vrstvy větší než 15 mm, obraťte se předem na technické oddělení.

V důsledku vzájemného působení s chemikáliemi v kapalně i plynné formě, jako např. látky obsahující jód, brom nebo aldehyd, může dojít ke změně zbarvení tmelu. Pokud je to nutné, proveďte před použitím zkoušku!

Vyvarujte se dotykového kontaktu s materiály obsahujícími asfalt a změkčovadla, jako např. butyl, EPDM, neoprenové, izolační a černé nátěry.

Před spárováním spár s vysokým chemickým nebo fyzikálním zatížením se obraťte na naše technické oddělení.

Poznámka ke zpracování barevného odstínu „ušlechtilá ocel“: Vezměte na vědomí, že při „modelování“ silikonu, tzn. když jsou silikonové vrstvy vytlačovány přes sebe (jako např. v oblasti rohů), vytvoří se tmavé, jasně viditelné dělicí čáry. Tyto čáry již nelze odstranit následným vyhlazením. Tento efekt se vyskytuje pouze u barevného odstínu „ušlechtilá ocel“. Důvodem je barevný pigment, který vytváří kovový efekt. Jedná se o typickou vlastnost výrobku v barevném odstínu „ušlechtilá ocel“ a nepředstavuje vadu výrobku. Abyste se vyvarovali tohoto efektu, při vyhlazování se ujistěte, že žádné silikonové vrstvy nejsou vytlačovány přes sebe.

Návody k použití

Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.

Konkrétní datum spotřeby najdete na potisku obalu a musí se dodržovat.

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot + 15 °C až + 25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

Forma dodání

Lesklé barvy

	Kartuše 310 ml	Sáčky z hliníkové fólie 580 ml
● ocelová	S69-04-C197	S69-08-C197
● RAL 9002	S69-04-C9002	S69-08-C9002
● RAL 9010	S69-04-C9010	S69-08-C9010
○ transparentní	S69-04-C00	on request
Kusů na paletě	20	20
Kusů v balení	1200	600

Vzhledem k technice zobrazení se mohou uvedené barvy lišit od originálních barev výrobků.

Pro přesné zobrazení barev si vyžádejte náš originální vzorník barev.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte bezpečnostní list.

Po provedeném vytvrzení je výrobek bez zápachu.

Likvidace

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

Odpovědnost za vady

Výše uvedené informace a naše rady ohledně aplikační technologie ústně, písemně a prostřednictvím testů jsou poskytovány podle našeho nejlepšího vědomí, ale jsou považovány pouze za nezávazné poradenství, a to i s ohledem na jakákoli práva duševního vlastnictví třetích stran. Informace v této publikaci nezbavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní testování našich produktů s ohledem na jejich vhodnost pro zamýšlené procesy a účely. Aplikace, použití a zpracování našich produktů a produktů vyrobených na základě našeho poradenství v oblasti aplikační technologie jsou mimo naši kontrolu, a jsou proto výhradní odpovědností zpracovatele. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše produkty používány, podléhá oficiálnímu schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Vyhraujeme si právo přizpůsobit produkt technickému pokroku a novému vývoji. Dále odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména pokud jde o případnou odpovědnost za vady. Naše všeobecné obchodní podmínky naleznete na www.otto-chemie.de.