



1K silikonový tmel na bázi neutrálně zesíťovaného alkoxyly

Pro interiér a exteriér

S 67



## Vlastnosti

- ▶ Excelentní přilnavost na kovy – na mnoha typech kovů bez nutnosti předchozí úpravy
- ▶ Nízký zápach - Žádný obtěžující zápach
- ▶ Nekorozivní vůči nechráněným kovovým povrchům
- ▶ Dobrá chemická odolnost (například vůči čisticím a dezinfekčním prostředkům) - Žádné poškození v důsledku agresivního čištění a dezinfekce
- ▶ Fungicidní - Odolnost vůči napadení plísněmi
- ▶ Velmi dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům, stárnutí a UV záření

## Oblasti použití

- ▶ Pro spáry v čistých prostorech a výrobnách s vysokými hygienickými požadavky, např. oblast elektroniky – výroba čipů
- ▶ Pro spáry ve výrobních prostorech léčiv a dalších lékařských výrobků
- ▶ Pro spáry v prostorech s vysokými hygienickými požadavky a častým používáním čisticích a dezinfekčních prostředků, např. operační sály, lékařské vyšetřovací místnosti, lékařské laboratoře
- ▶ Utěsnění spár v oblasti chladírny
- ▶ Pro lepení spár v nemocnicích a potravinářských provozech
- ▶ Utěsnění klimatizačních a ventilačních systémů, např. odsávacích potrubí vkuchyních

## Normy a zkoušky

- ▶ Splňuje požadavky nareakci při požáru v souladu s normou EN 13501: Třída E
- ▶ Testováno pro aplikace v oblasti čistých prostor a podle DIN EN ISO 846 společností ISEGA Forschungs- und Untersuchungsgesellschaft mbH Aschaffenburg
- ▶ Vhodný pro použití ve vzduchotechnických systémech podle VDI 6022, list 1
- ▶ Prohlášení o nezávadnosti – testováno pro použití v potravinářské oblasti (ISEGA Forschungs- und Untersuchungsgesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus – velmi nízké emise
- ▶ Francouzská emisní třída VOC A+
- ▶ Vhodný pro použití podle informačního listu č. 31+35

## Technický popis

Doba tvorby povlaku při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min] ~ 10

Vytvrzování za 24 hodin při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [mm] ~ 2 - 3



Hermann Otto GmbH  
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NĚMECKO  
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de  
www.otto-chemie.com/cz

💡 Aplikáční poradenství  
☎ +49 8684 908-4300  
@ tae@otto-chemie.de



TĚSNĚNÍ A LEPENÍ

Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 35
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,3
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1, transparentní, ocelová [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,0
Tvrdość Shore A podle ISO 868	~ 26
Hodnota tahového napětí při 100 % podle ISO 37, Typ 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 0,4
Prodloužení při přetržení podle ISO 37, typ 3 [%]	~ 700
Pevnost v tahu podle ISO 37, typ 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 1,4
Teplotní odolnost od/do [°C]	- 40 / + 120
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kartuš/sáček [měsíce]	12 <sup>1</sup>

1) z výroby

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

## Předběžná úprava

Přílnavé plochy musí být čisté, zbavené mastnoty, suché a nosné.

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmely a také další látky zhoršující přílnavost. Čištění neporézních podkladů: Vyčistěte pomocí OTTO Cleaner T (nevyžaduje dobu odvětrání) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Povrchy čistěte mechanicky, například ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, abyste odstranili volné částice.

## Tabulka základních nátěrů

Požadavky na elastická těsnění a lepené spoje závisí na příslušných vnějších vlivech. Extrémní teplotní výkyvy, tahové a smykové síly, opakovaný kontakt s vodou atd. kladou vysoké nároky na přílnavý spoj. V takových případech je na doporučení (např. +/ OTTO Primer 1216) vhodné použití uvedeného základního nátěru, aby byla dosažena nejvyšší možná pevnost spojení.

Akrylátové sklo/PMMA	+ / 1217
Hliník holý	+
Hliník eloxovaný	+
Hliník, práškový	1101 / 1216 / T
Hliník, práškový (obsahuje teflon)	T
Beton	1215
Ušlechtilá ocel	+ / 1216
Vlákno cement	1215
Sklo	+
Dřevo, lakované (obsahuje rozpouštědla)	+
Dřevo, lakované (vodní systémy)	+
Dřevo, lazurované (obsahuje rozpouštědla)	+
Dřevo, lazurované (vodní systémy)	+
Dřevo, neošetřené	+ / 1215 <sup>1</sup>
Keramika, glazovaná	+
Keramika, neglazovaná	+
Měď	+ <sup>2</sup>
Mosaz	+ <sup>2</sup>
Přírodní kámen (mramor, žula atd.)	-
Polyester	+
Pórobeton	1215
Omítka	1215
Tvrzené PVC	+ / 1217
Měkčené PVC fólie	+
Pocínovaný plech	+
Zinek, pozinkované železo	+

1) V případě velkého zatížení vodou žádáme o konzultaci s naším technickým oddělením

2) Je možná reakce neutrálních silikonů s barevnými kovy, jako např. měď, mosaz atd. Během vytvrzování je nutný neomezený přístup vzduchu.

+ = bez základního nátěru dobrá přilnavost

- = nevhodný

T = doporučený test/předběžná zkouška

## Zvláštní poznámky

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zbarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Vyvarujte se dotykového kontaktu s materiály obsahujícími asfalt a změkčovadla, jako např. butyl, EPDM, neoprenové, izolační a černé nátěry.

V důsledku vzájemného působení s chemikáliemi v kapalné i plynné formě, jako např. látky obsahující jód, brom nebo aldehyd, může dojít ke změně zbarvení tmelu. Pokud je to nutné, proveďte před použitím zkoušku!

V případě silného chemického nebo fyzického namáhání spáry se poradte s technickým oddělením.

Ve vnitřních prostorech bez denního světla popř. se sporadickým umělým osvětlením může zvláště u průhledných a světle barevných alkoxy / axim / amin silikonových tmelů dojít v průběhu času k zežloutnutí. V těchto případech se doporučuje, pokud je to technicky možné, použít acetátové silikony.

Doba vulkanizace se prodlužuje se zvyšující se tloušťkou vrstvy silikonu. Jednosložkové silikony nejsou vhodné pro plošné lepení, pokud nejsou splněny specifické konstrukční předpoklady. Pokud se silikonový tmel používá v tloušťce vrstvy větší než 15 mm, obraťte se předem na technické oddělení.

Poznámka ke zpracování barevného odstínu „ušlechtilá ocel“: Vezměte na vědomí, že při „modelování“ silikonu, tzn. když jsou silikonové vrstvy vytlačovány přes sebe (jako např. v oblasti rohů), vytvoří se tmavé, jasně viditelné dělicí čáry. Tyto čáry již nelze odstranit následným vyhlazením. Tento efekt se vyskytuje pouze u barevného odstínu „ušlechtilá ocel“. Důvodem je barevný pigment, který vytváří kovový efekt. Jedná se o typickou vlastnost výrobku v barevném odstínu „ušlechtilá ocel“ a nepředstavuje vadu výrobku. Abyste se vyvarovali tohoto efektu, při vyhlazování se ujistěte, že žádné silikonové vrstvy nejsou vytlačovány přes sebe.

Při renovaci spár kontaminovaných plísní musí být stávající elastický tmel zcela odstraněn. Před novým spárováním musí být postižené oblasti spár ošetřeny vhodným sprejem proti plísním, aby se případně odstranily všechny stávající plísněové spory. Jinak může navzdory fungicidnímu účinku tmelu velmi rychle dojít k opakovanému napadení plísní.

## Návody k použití

Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.

Konkrétní datum spotřeby najdete na potisku obalu a musí se dodržovat.

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot + 15 °C až + 25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

## Forma dodání

### Lesklé barvy

	Kartuše 310 ml	Sáčky z hliníkové fólie 580 ml
● ocelová	S67-04-C197	S67-08-C197
● šedá	S67-04-C02	S67-08-C02
● manhattan	S67-04-C43	S67-08-C43
● RAL 7035	S67-04-C7035	S67-08-C7035
● RAL 9002	S67-04-C9002	S67-08-C9002
● RAL 9010	S67-04-C9010	S67-08-C9010
● RAL 9016	S67-04-C9016	S67-08-C9016
○ transparentní	S67-04-C00	S67-08-C00
<b>Kusů na paletě</b>	<b>20</b>	<b>20</b>
<b>Kusů v balení</b>	<b>1200</b>	<b>600</b>

Vzhledem k technice zobrazení se mohou uvedené barvy lišit od originálních barev výrobků.

Pro přesné zobrazení barev si vyžádejte náš originální vzorník barev.

## Bezpečnostní pokyny

Dodržujte bezpečnostní list.

## Likvidace

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

## **Oznámení o ochranné známce**

EMICODE® je registrovaná ochranná známka společnosti GEV e. V. (Dusseldorf)

## **Odpovědnost za vady**

Výše uvedené informace a naše rady ohledně aplikační technologie ústně, písemně a prostřednictvím testů jsou poskytovány podle našeho nejlepšího vědomí, ale jsou považovány pouze za nezávazné poradenství, a to i s ohledem na jakákoli práva duševního vlastnictví třetích stran. Informace v této publikaci nezbavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní testování našich produktů s ohledem na jejich vhodnost pro zamýšlené procesy a účely. Aplikace, použití a zpracování našich produktů a produktů vyrobených na základě našeho poradenství v oblasti aplikační technologie jsou mimo naši kontrolu, a jsou proto výhradní odpovědností zpracovatele. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše produkty používány, podléhá oficiálnímu schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Vyhrazuji si právo přizpůsobit produkt technickému pokroku a novému vývoji. Dále odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména pokud jde o případnou odpovědnost za vady. Naše všeobecné obchodní podmínky naleznete na [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).