



1K silikonový tmel na bázi acetátu

Pro interiér a exteriér

S 50

Vlastnosti

- ▶ Velmi dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům, stárnutí a UV záření
- ▶ Vytvrzuje na křišťálově čistý silikonový tmel - Pro nenápadná použití

Oblasti použití

- ▶ Skleněné konstrukce, vitríny a výkladní skříně

Normy a zkoušky

- ▶ Splňuje požadavky nareakci při požáru v souladu s normou EN 13501: Třída E
- ▶ Francouzská emisní třída VOC A+
- ▶ Vhodný pro použití podle informačního listu č. 30+31+35

Technický popis

Doba tvorby povlaku při
23 °C/50% rel. vlh. vzduchu
[min] ~ 5

Vytvrzování za 24 hodin při
23 °C/50% rel. vlh. vzduchu
[mm] ~ 2

Viskozita při 23 °C pastovitý, stabilní

Hustota při 23 °C podle ISO
1183-1 [g/cm³] ~ 1,0

Tvrdość Shore A podle ISO
868 ~ 21

Hodnota tahového napětí
při 100 % podle ISO 37, Typ
3 [N/mm²] ~ 0,4

Prodloužení při přetržení
podle ISO 37, typ 3 [%] ~ 600

Pevnost v tahu podle ISO
37, typ 3 [N/mm²] ~ 1,5

Teplotní odolnost od/do [°C] - 40 / + 150

Stabilita při skladování při
23 °C/50% rel. vlh. vzduchu
pro kartuš/sáček [měsíce] 12¹

1) z výroby

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.



Předběžná úprava

Přilnavé plochy musí být čisté, zbavené mastnoty, suché a nosné.

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmely a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Vyčistěte pomocí OTTO Cleaner T (nevyžaduje dobu odvětrání) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Povrchy čistěte mechanicky, například ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, abyste odstranili volné částice.

Tabulka základních nátěrů

Požadavky na elastická těsnění a lepené spoje závisí na příslušných vnějších vlivech. Extrémní teplotní výkyvy, tahové a smykové síly, opakovaný kontakt s vodou atd. kladou vysoké nároky na přilnavý spoj. V takových případech je na doporučení (např. +/- OTTO Primer 1216) vhodné použití uvedeného základního nátěru, aby byla dosažena nejvyšší možná pevnost spojení.

Hliník holý	+
Hliník eloxovaný	+ / 1101
Hliník, práškový	1101 / T
Hliník, práškový (obsahuje teflon)	T
Beton	1105
Ušlechtilá ocel	1101
Vlákno cement	1105
Sklo	+
Keramika, glazovaná	+
Keramika, neglazovaná	+
Polyester	+
Tvrzené PVC	1227

+ = bez základního nátěru dobrá přilnavost

- = nevhodný

T = doporučený test/předběžná zkouška

Zvláštní poznámky

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zabarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Čitlivé na vyhlazovací prostředky. Může snadno tvořit mléčné zákaly. Pokud je to možné, nevyhlazujte nebo použijte pouze vysoce zředěný roztok mazlavého mýdla.

Během vytvrzování se postupně uvolňují malá množství kyseliny octové.

Během zpracování a vytvrzování zajistěte dobré větrání.

Doba vulkanizace se prodlužuje se zvyšující se tloušťkou vrstvy silikonu. Jednosložkové silikonu nejsou vhodné pro plošné lepení, pokud nejsou splněny specifické konstrukční předpoklady. Pokud se silikon používá v tloušťce vrstvy větší než 15 mm, obraťte se předem na technické oddělení.

Vyvarujte se dotykového kontaktu s materiály obsahujícími asfalt a změkčovadla, jako např. butyl, EPDM, neoprenové, izolační a černé nátěry.

Nevhodný pro vrstvené sklo (VSG)

Průhlednost se liší v závislosti na tloušťce vrstvy

Návody k použití

Přitlačení a vyhlazením se vytvoří dobrý kontakt s hranami přilnavosti. Vytvrzení je závislé mj. na tloušťce vrstvy silikonu a okolní teplotě a vlhkosti vzduchu.

Nevhodný pro: - spáry, po kterých se hodně chodí nebo jezdí, - spáry, které jsou v přímém kontaktu s potravinami, - strukturální zasklení – oblast pod vodou – lepení v akváriích – barevné kovy, kovy nechráněné proti korozi

Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.

Konkrétní datum spotřeby najdete na potisku obalu a musí se dodržovat.

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot + 15 °C až + 25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

Forma dodání

Kartuše 310 ml	
○ křišťálová	S50-04-C30
Kusů na paletě	20
Kusů v balení	1200

Vzhledem k technice zobrazení se mohou uvedené barvy lišit od originálních barev výrobků.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte bezpečnostní list.

Po provedeném vytvrzení je výrobek bez zápachu.

Likvidace

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

Odpovědnost za vady

Výše uvedené informace a naše rady ohledně aplikační technologie ústně, písemně a prostřednictvím testů jsou poskytovány podle našeho nejlepšího vědomí, ale jsou považovány pouze za nezávazné poradenství, a to i s ohledem na jakákoli práva duševního vlastnictví třetích stran. Informace v této publikaci nezbavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní testování našich produktů s ohledem na jejich vhodnost pro zamýšlené procesy a účely. Aplikace, použití a zpracování našich produktů a produktů vyrobených na základě našeho poradenství v oblasti aplikační technologie jsou mimo naši kontrolu, a jsou proto výhradní odpovědností zpracovatele. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše produkty používány, podléhá oficiálnímu schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Vyhrazujeme si právo přizpůsobit produkt technickému pokroku a novému vývoji. Dále odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména pokud jde o případnou odpovědnost za vady. Naše všeobecné obchodní podmínky naleznete na www.otto-chemie.de.