



1K silikonový tmel na bázi neutrálně zesíťovaného oximu – bez MEKO

Pro interiér a exteriér

S 34



Vlastnosti

- ▶ Velmi dobrá odolnost vůči chemikáliím - Lze použít v silně chemicky namáhaných oblastech
- ▶ Velmi vysoká mechanická pevnost, odolnost proti vrubům a roztržení – Odolnost proti vysokému mechanickému namáhání (např. mechanickému čištění vysokotlakými čističi)
- ▶ Vysoká teplotní odolnost do + 265 °C - Apto para exigencias térmicas especiales
- ▶ Velmi dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům, stárnutí a UV záření
- ▶ Nekorozivní vůči nechráněným kovovým povrchům

Oblasti použití

- ▶ Utěsnění chemicky vysoce zatížených podlahových a spojovacích spár, např. v mlékárnách, na jatkách, v nápojových a potravinářských závodech, velkokapacitních kuchyních atd.
- ▶ Utěšňování mechanicky velmi zatížených dilatačních a spojovacích spár, které jsou vystaveny statickému zatížení nebo valivému provozu, např. ve skladovacích a výrobních halách, dílnách, na nádvořích, v myčkách, na střešních parkovištích, v podzemních garážích atd.

Normy a zkoušky

- ▶ Testováno podle EN 15651 – Část 4: PW EXT-INT 25 LM
- ▶ Zkoušená požární odolnost podle EN 13501: Třída E
- ▶ Prohlášení o nezávadnosti – testováno pro použití v potravinářské oblasti (ISEGA Forschungs – und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- ▶ Francouzská emisní třída VOC A+
- ▶ Vhodný pro použití podle informačního listu č. 1+19-1+21+31+35

Technický popis

Doba tvorby povlaku při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]	~ 10
Vytvrzování za 24 hodin při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [mm]	~ 2 - 3
Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 35
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,1
Tvrdost Shore A podle ISO 868	~ 20
Přípustná celková deformace [%]	25
Hodnota tahového napětí při 100 % podle ISO 37, Typ 3 [N/mm ²]	~ 0,4



Prodloužení při přetržení podle ISO 37, typ 3 [%]	~ 600
Pevnost v tahu podle ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 2,0
Teplotní odolnost od/do [°C]	- 40 / + 265
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kartuš/sáček [měsíce]	12 ¹

1) z výroby

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

Předběžná úprava

Přilnavé plochy musí být čisté, zbavené mastnoty, suché a nosné.

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmely a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Vyčistěte pomocí OTTO Cleaner T (nevyžaduje dobu odvětrání) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Povrchy čistěte mechanicky, například ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, abyste odstranili volné částice.

Tabulka základních nátěrů

Požadavky na elastická těsnění a lepené spoje závisí na příslušných vnějších vlivech. Extrémní teplotní výkyvy, tahové a smykové síly, opakovaný kontakt s vodou atd. kladou vysoké nároky na přilnavý spoj. V takových případech je na doporučení (např. +/ OTTO Primer 1216) vhodné použití uvedeného základního nátěru, aby byla dosažena nejvyšší možná pevnost spojení.

Hliník holý	+
Hliník eloxovaný	+ / 1101
Hliník, práškový	T
Hliník, práškový (obsahuje teflon)	T
Beton	1105 / 1225
Nátěr z epoxidové pryskyřice	+
Epoxidová pryskyřičná malta	+ / 1216
Ušlechtilá ocel	+ / 1216
Vláknocement	1105
Sklo	+
Keramika, glazovaná	+
Keramika, neglazovaná	+ / 1216
Měď	1101 ¹
Mosaz	+ / 1101 ¹
Přírodní kámen (mramor, žula atd.)	OTTOSEAL® S 70
Polyester	+
Tvrzené PVC	1217
Zinek, pozinkované železo	1101 / 1216

1) Je možná reakce neutrálních silikonů s barevnými kovy, jako např. měď, mosaz atd. Během vytvrzování je nutný neomezený přístup vzduchu.

+ = bez základního nátěru dobrá přilnavost

- = nevhodný

T = doporučený test/předběžná zkouška

Zvláštní poznámky

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zbarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Vyvarujte se dotykového kontaktu s materiály obsahujícími asfalt a změkčovadla, jako např. butyl, EPDM, neoprenové, izolační a černé nátěry.

Během vytvrzování se postupně uvolňují malá množství oximové sloučeniny.

Během zpracování a vytvrzování zajistěte dobré větrání.

Doba vulkanizace se prodlužuje se zvyšující se tloušťkou vrstvy silikonu. Jednosložkové silikonu nejsou vhodné pro plošné lepení, pokud nejsou splněny specifické konstrukční předpoklady. Pokud se silikonový tmel používá v tloušťce vrstvy větší než 15 mm, obraťte se předem na technické oddělení.

Při velkém provozu (např. vysokozdvizné vozíky) se doporučuje překrýt elastické spáry ochranným profilem (profil T) nebo ochrannou deskou. U silně zatížených podlahových spár se šířkou více než 15 mm obecně doporučujeme použití ochranných desek.

Na ochranu okrajů spár v betonu a potěru lze použít ochranné profily hran nebo zkosit okraje spár.

Důležité informace o utěsnění podlahových spár a také konstrukční výkresy jsou obsaženy v informačním listu IVD č. 1. Lze jej stáhnout z internetových stránek sdružení Industrieverband Dichtstoffe e.V. na adrese www.abdichten.de.

Při práci s vysokotlakými čističi udržujte vzdálenost mezi stříkací tryskou a tmelem nejméně 50 cm.

Před mechanickým namáháním se musí tmel v závislosti na hloubce spáry vytvrdit nejméně 24–48 hodin. Během této doby zajistíte odpovídající ochranu.

V případě silného chemického nebo fyzického namáhání spáry se poraďte s technickým oddělením.

Chemická odolnost

Aceton	krátkodobě odolný ¹
Amoniak (25%)	odolný
Benzín	neodolný
Vrtný výplach Mobilmet 151 čistý	krátkodobě odolný ¹
Vrtný výplach Mobilmet 151: Voda 1:3	odolný
Vrtný výplach Mobilmet 151: Voda 1:5	odolný
Brzdová kapalina DOT 4	krátkodobě odolný ¹
Motorová nafta	neodolný
Dioktylfalát DOP	odolný
Kyselina octová (10%)	odolný
Kyselina octová (25%)	odolný
Ethanol	odolný
Ethylenglykol	odolný
Formaldehyd (10%)	odolný
Převodový olej EP SAE 80W	krátkodobě odolný ¹
Odstraňovač nečistot za studena ARAL	neodolný
Ochrana proti zamrznutí ARAL Antifreeze pur	odolný
Ochrana proti zamrznutí ARAL Antifreeze : Voda 1:2 (-20°C)	odolný
Ochrana proti zamrznutí ARAL Antifreeze : Voda 1:1,5 (-27°C)	odolný
Ochrana proti zamrznutí ARAL Antifreeze : Voda 1:1 (-40°C)	odolný
Mořská voda	odolný
Methanol	odolný
Kyselina mléčná (10%)	odolný
Motorový olej ARAL SAE 15W-40	krátkodobě odolný ¹
Roztok chloridu sodného (nasycený)	odolný
Hydroxid sodný (10 %)	odolný
Hydroxid sodný (20 %)	odolný
Hydroxid sodný (50 %)	odolný
Nitroředidlo	neodolný
Kyselina chlorovodíková (10%)	krátkodobě odolný ¹
Kyselina citronová (50%)	odolný

1) do 72 hodin.

Testováno při teplotě 23 °C

Návody k použití

Podlahové spáry/spojovací spáry pro použití podle informačního listu IVD č.1 v interiéru a exteriéru vbetonu a potěru, které jsou vystaveny statickému zatížení nebo pohyblivému provozu – ve skladovacích a výrobních halách, na nádvorech, na střešních parkovištích, v podzemních garážích. Díky velmi vysoké vrubové pevnosti a vysoké pevnosti v trhu je tmel vhodný pro plochy, které jsou vystaveny pravidelnému strojovému čištění. Přesto je potřeba dávat pozor na to, aby tvrdé čisticí kartáče nezničily spáry a aby při pracích s vysokotlakými čističi byla dodržována minimální vzdálenost 50cm mezi rozprašovací tryskou a tmelem. Používané chemikálie navíc ovlivňují odolnost tmele. - podlahové spáry/spojovací spáry v chemicky zatížených oblastech, např. skladování barelů, plnicí stanice, hospodářství, překladiště, laboratoře, dílny, umývárny – v keramických podlahách, např. potravinářský průmysl, mlékárny, velkokapacitní kuchyně

Je třeba zohlednit, že u elastických spár v těchto oblastech se jedná o údržbové spáry podle DIN 52 460, které musí být v pravidelných intervalech kontrolovány (například jednou ročně) a v případě potřeby obnovovány, aby se zabránilo následnému poškození.

Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.

Konkrétní datum spotřeby najdete na potisku obalu a musí se dodržovat.

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot +15 °C až +25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

Forma dodání

Lesklé barvy

	Kartuše 310 ml	Sáčky z hliníkové fólie 400 ml
● antracitová	S34-04-C67	on request
● sanitární šedá	S34-04-C18	S34-07-C18
● prachově šedá	S34-04-C89	on request
Kusů na paletě	20	20
Kusů v balení	1200	900

Vzhledem k technice zobrazení se mohou uvedené barvy lišit od originálních barev výrobků.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte bezpečnostní list.

Po provedeném vytvrzení je výrobek bez zápachu.

Likvidace

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

Odpovědnost za vady

Výše uvedené informace a naše rady ohledně aplikační technologie ústně, písemně a prostřednictvím testů jsou poskytovány podle našeho nejlepšího vědomí, ale jsou považovány pouze za nezávazné poradenství, a to i s ohledem na jakákoli práva duševního vlastnictví třetích stran. Informace v této publikaci nezbavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní testování našich produktů s ohledem na jejich vhodnost pro zamýšlené procesy a účely. Aplikace, použití a zpracování našich produktů a produktů vyrobených na základě našeho poradenství v oblasti aplikační technologie jsou mimo naši kontrolu, a jsou proto výhradní odpovědností zpracovatele. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše produkty používány, podléhá oficiálnímu schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Vyhrazujeme si právo přizpůsobit produkt technickému pokroku a novému vývoji. Dále odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména pokud jde o případnou odpovědnost za vady. Naše všeobecné obchodní podmínky naleznete na www.otto-chemie.de.