

OTTOCOLL® S 645

Prémiový 2komponentní silikon pro systém Structural Glazing



Neutrální, kondenzační vytvrzující 2K silikonové lepidlo a tmel na bázi alkoxyly

Pro interiér a exteriér

S 645



Vlastnosti

- ▶ Velmi dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům, stárnutí a UV záření
- ▶ Vysoká vrubová pevnost a odolnost proti roztržení - Odolnost vůči vysokému mechanickému namáhání
- ▶ Na žádost k dostání v určitých speciálních barvách
- ▶ Velmi dobrá přilnavost k mnoha podkladům - Zajišťuje trvalé a bezpečné lepení
- ▶ Vysoká hodnota tahového napětí - Vysoká stabilita lepeného spoje
- ▶ Rychlé vytvrzení i při velkých tloušťkách vrstvy - Rychlé další zpracování
- ▶ Nízký zápach - Žádný obtěžující zápach
- ▶ Nekorozivní vůči nechráněným kovovým povrchům

Oblasti použití

- ▶ Lepení a utěšňování skleněných prvků (např. příček, celoskleněných rohů, skleněných parapetů)
- ▶ Lepení strukturálních zasklívacích prvků
- ▶ Pro lepení s registrační povinností stavebního dozoru
- ▶ Lepení a utěsnění vyrovnávací napětí různých materiálů, jako je sklo, dřevo, kov a plasty

Normy a zkoušky

- ▶ Testováno podle ETAG 002
- ▶ Evropské technické osvědčení ETA-19/0692
- ▶ Označení CE
- ▶ Zkoušená požární odolnost podle EN 13501: Třída E
- ▶ Certifikováno dle SNJF VEC, č.: 4763

Technický popis

Jednotlivé složky:

Složka A

Barva	C01 bílá
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,36
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [měsíce]	12 ¹

1) z výroby

Složka B

OTTOCURE

S-CA 2375

Hermann Otto GmbH
 Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NĚMECKO
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.com/cz

💡 Aplikáční poradenství
 ☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de

**TĚSNĚNÍ A LEPENÍ**

Barva	C04 černá, barevná
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1, černá [g/cm ³]	1,06
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1, barevné [g/cm ³]	1,32
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [měsíce]	12 ¹

1) z výroby

Směsná hmota S OTTOCURE

	S-CA 2375
Barva	C04 černá, barevná
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,35
Doba zpracovatelnosti při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]	~ 40 - 70
Tvrdość Shore A po 4 h	≥ 10
Tvrdość Shore A po 24 h	> 30

Vulkanizát:

Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,35
Tvrdość Shore A podle ISO 868	~ 50
Teplotní odolnost od/do [°C]	- 40 / + 150 ¹
Pevnost v tahu podle ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 2,5
Prodloužení při přetržení podle ISO 37, typ 3 [%]	~ 200
Hodnota tahového napětí při 12,5 % podle ISO 8339 [N/mm ²]	~ 0,35
Přípustná celková deformace [%]	25

1) Po úplném vytvrzení je možné zatížení až cca +150 °C. Při nepřetržitém používání při vysokých teplotách a/nebo vysoké vlhkosti vzduchu (rel. > 60 %) se mohou vlastnosti materiálu měnit, nebo může dojít k interakcím se sousedními materiály.

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

Předběžná úprava

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmely a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Vyčistěte pomocí OTTO Cleaner T (nevyžaduje dobu odvětrání) a čistého hadříku, který nepouští vlákna.

Přilnavé plochy musí být čisté, zbavené mastnoty, suché a nosné.

Požadavky na elastická těsnění a lepené spoje závisí na příslušných vnějších vlivech. Extrémní teplotní výkyvy, tahové a smykové síly, opakovaný kontakt s vodou atd. kladou vysoké nároky na přilnavý spoj. V takových případech je podle okolností vhodné použití základního nátěru, aby byla dosažena nejvyšší možná pevnost spojení. Poradte se o tom s technickým oddělením.

Zvláštní poznámky

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zbarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Během vytvrzování se postupně uvolňují malá množství alkoholu.

Během zpracování a vytvrzování zajistěte dobré větrání.

Návody k použití

Teplota zpracování od/do [°C]	+5 / +40
Směšovací poměr podle hmotnosti (základní hmota A: tvrdidlo B)	12,8 : 1 ¹
Směšovací poměr podle objemu (základní hmota A tvrdidlo B)	10 : 1
Maximální přípustná odchylka od směšovacího poměru [%]	± 10

Doporučená deska sledovače tlaku, složka A [bar]	2 - 3
Doporučená deska sledovače tlaku, složka B [bar]	< 1,5
Maximální teplota během vytvrzování [°C]	+60

1) s barevnou složkou B 10,3: 1

Během míchání zabraňte vzniku vzduchových bublin. K tomu doporučujeme použití míchacího zařízení.

Při zpracování pomocí zařízení na míchání a dávkování se obraťte na oddělení aplikační techniky.

Dbejte toho, že při použití statických míchačů je doba potřebná k vypláchnutí míchače výrazně kratší než doba zpracovatelnosti.

Pro těsnění ve směšovací a dávkovací systém, která jsou v přímém kontaktu s lepidlem / těsnicím prostředkem, doporučujeme použití těsnění EPDM (bez změkčovadel) nebo ještě odolnější těsnění FFKM. V případě použití jiných těsnicích materiálů se obraťte na naše oddělení aplikační techniky.

Složka A nereaguje s vlhkostí vzduchu a je za normálních podmínek (23 °C, 50% rel. vlh. vzduchu) stabilní.

Složka B je citlivá na vlhkost vzduchu, a proto musí být chráněna před vlhkostí.

Abyste dosáhli optimální přilnavosti a dobré mechanické vlastnosti, je třeba se vyvarovat bublin vzduchu v lepené spáře.

Stažení provádějte nasucho, nepoužívejte žádné vyhlazovací prostředky.

Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.

Konkrétní datum spotřeby najdete na potisku obalu a musí se dodržovat.

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot + 15 °C až + 25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

Aby bylo zajištěno správné smíchání, musí uživatel během zpracování provádět kontroly kvality. Zkoušky požadované k tomuto účelu a další rámcové podmínky, které je třeba dodržovat, najdete v dokumentu „Pokyny ke zpracování přípravku OTTOCOLL® S 645“. Je k dispozici ke stažení na domovské stránce.

Pokud lepidlo musí v uvažovaném použití odvádět statické a / nebo dynamické zatížení, obraťte se na oddělení aplikační techniky.

Forma dodání

	Side by side plastová kartuše 490 ml	Kbelík 20 l (složka A)	Barel 200 l (složka A)	Kbelík 20 l (složka B)
● černá	S645-2375-43-C04	on request	on request	on request
Kusů na paletě	9	1	1	1
Kusů v balení	540	16	2	16

Na jednu kartuš je dodáván 1 statický mixér OTTO MFQX 10-24T.

Další balení a barvy na požádání

Vzhledem k technice zobrazení se mohou uvedené barvy lišit od originálních barev výrobků.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte bezpečnostní list.

Po provedeném vytvrzení je výrobek bez zápachu.

Odpovědnost za vady

Výše uvedené informace a naše rady ohledně aplikační technologie ústně, písemně a prostřednictvím testů jsou poskytovány podle našeho nejlepšího vědomí, ale jsou považovány pouze za nezávazné poradenství, a to i s ohledem na jakákoli práva duševního vlastnictví třetích stran. Informace v této publikaci nezbavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní testování našich produktů s ohledem na jejich vhodnost pro zamýšlené procesy a účely. Aplikace, použití a zpracování našich produktů a produktů vyrobených na základě našeho poradenství v oblasti aplikační technologie jsou mimo naši kontrolu, a jsou proto výhradní odpovědností zpracovatele. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše produkty používány, podléhá oficiálnímu schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Vyrazujeme si právo přizpůsobit produkt technickému pokroku a novému vývoji. Dále odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména pokud jde o případnou odpovědnost za vady. Naše všeobecné obchodní podmínky naleznete na www.otto-chemie.de.