



2složkové silikonové lepidlo na alkoxylové bázi, s kondenzačním síťováním

Pro interiér a exteriér

S 610

## Vlastnosti

- ▶ Velmi rychlé vytvrzení - Lepené spoje jsou velmi rychlezatvrditelné
- ▶ Velmi dobrá přilnavost na mnoha materiálech – Lze použít na mnoha materiálech bez nutnosti předběžné úpravy
- ▶ Elastický - Vyvážení pohybů
- ▶ Velmi dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům, stárnutí a UV záření
- ▶ Kompatibilní s PVB fóliemi v souladu s kritérii ift směrnice DI-02/1 - Vhodný pro zpracování VSG

## Oblasti použití

- ▶ Lepení skla pod vlivem povětrnosti a ultrafialového záření
- ▶ Lepení zrcadel na keramiku, sklo, plast, nerez, hliník, dřevo, beton atd.
- ▶ Lepení lakovaného a smaltovaného skla
- ▶ Lepení a montáž nejrůznějších materiálů jako je dřevo, dřevěné materiály, plasty, kovy a minerální podklady

## Normy a zkoušky

- ▶ Splňuje požadavky nareakci při požáru v souladu s normou EN 13501: Třída E
- ▶ Francouzská emisní třída VOC A+
- ▶ Vhodný pro použití podle informačního listu č. 30+31+35

## Technický popis

### Jednotlivé složky:

#### A komponenta

Barva	bílá
Viskozita při 23 °C	pastovitý
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,31
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [měsíce]	9 <sup>1</sup>

1) z výroby

#### B komponenty

	OTTOCURE S-CA 2030	OTTOCURE S-CA 2080
Barva	černá	šedá
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní	pastovitý, stabilní
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,24	~ 1,23
Směšovací poměr podle hmotnosti (základní hmota A: ztužidlo B)	10,6 : 1	10,6 : 1
Směšovací poměr podle objemu (základní hmota A: ztužidlo B)	10 : 1	10 : 1

### Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NĚMECKO  
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de  
 www.otto-chemie.com/cz

### ☎ Aplikační poradenství

☎ +49 8684 908-4300  
 @ tae@otto-chemie.de

**TĚSNĚNÍ A LEPENÍ**

Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [měsíce] 9<sup>1</sup> 9<sup>1</sup>

1) z výroby

#### Nevulkanizovaná hmota:

	OTTOCURE S-CA 2030	OTTOCURE S-CA 2080
Barva	černá	šedá
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní	pastovitý, stabilní
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,30	~ 1,30
Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 40	+ 5 / + 40
Tvrdość Shore A po 4 h	~ 13 - 23	~ 13 - 23
Tvrdość Shore A po 24 h	~ 37 - 43	~ 37 - 43
Tvrdość Shore A po 3 d	~ 45	~ 45
Doba zpracovatelnosti při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]	~ 25 - 50	~ 25 - 50
Objemové smrštění podle ISO 10563 [%]	~ 4	~ 4

#### Vulkanizát:

Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,30
Tvrdość Shore A podle ISO 868	~ 45
Teplotní odolnost od/do [°C]	- 40 / + 180
Pevnost v tahu podle ISO 37, typ 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	2,0 - 3,0
Prodloužení při přetržení podle ISO 37, typ 3 [%]	250 - 400
Připustná celková deformace [%]	20
Elastické zotavení tmelů podle ISO 7389 při 50 % protažení [%]	> 90

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

#### Předběžná úprava

Přilnavé plochy musí být čisté, zbavené mastnoty, suché a nosné.

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmelé a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Vyčistěte pomocí OTTO Cleaner T (nevyžaduje dobu odvětrání) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Povrchy čistěte mechanicky, například ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, abyste odstranili volné částice.

#### Tabulka základních nátěrů

Požadavky na elastická těsnění a lepené spoje závisí na příslušných vnějších vlivech. Extrémní teplotní výkyvy, tahové a smykové síly, opakovaný kontakt s vodou atd. kladou vysoké nároky na přilnavý spoj. V takových případech je na doporučení (např. +/ OTTO Primer 1216) vhodné použití uvedeného základního nátěru, aby byla dosažena nejvyšší možná pevnost spojení.

ABS	T
Akrylátové sklo/PMMA	1217 / T
Hliník holý	+
Hliník eloxovaný	+ / 1101
Hliník, práškovaný	+ / 1101 / T
Beton	1105
Ušlechtilá ocel	+ / 1101
Sklo	+
Sklo, potažené	+ / T
Sklo, smaltované	+
Dřevo, neošetřené	+ / 1215 / 1105 <sup>1</sup>
Pórobeton	1105
Omítka	1105
Tvrzené PVC	1226
Zinek, pozinkované železo	+ / T

1) V případě velkého zatížení vodou žádáme o konzultaci s naším technickým oddělením

+ = bez základního nátěru dobrá přilnavost

- = nevhodný

T = doporučený test/předběžná zkouška

## Zvláštní poznámky

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zbarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Během vytvrzování se postupně uvolňují malá množství alkoholu.

Během zpracování a vytvrzování zajistěte dobré větrání.

## Návody k použití

Abyste bylo zajištěno správné smíchání, musí uživatel během zpracování provádět kontroly kvality. Požadované zkoušky najdete v dokumentu „Kontroly kvality v průběhu zpracování 2K silikonu“, který je k dispozici v technickém oddělení.

Zpracování 2K lepidel a tmelů ze side by side kartuše:

Nejprve se odstraní těsnicí zátky obou součástí. Vložte kartuše do pistole. Vytlačujte materiál, dokud nebude vycházet materiál z obou složek. Otvěte materiál a upevněte statickou smíchávací dýzu převlečnou maticí. Zkontrolujte homogenitu směsi.

Zpracování jako lepidlo na zrcadla:

Je dovoleno lepit pouze zrcadla, jejichž reflexní a ochranná vrstva odpovídá normě DIN EN 1036. V případě pochybností si bezpodmínečně vyžádejte informace od výrobce zrcadla.

Níže uvedené pokyny platí pro zrcadla ze skla i z akrylového skla.

Spojení s ochrannými fóliemi proti štěpení konzultujte s našim technickým oddělením nebo proveďte předběžné zkoušky.

Minerální podklady, jako např. beton, omítka, zdivo, sádkartón, pórobeton a také neošetřené dřevo, musí být předem bezpodmínečně ošetřeny základním nátěrem OTTO Primer 1105. Použití tohoto základního nátěru slouží nejen ke zlepšení přilnavosti, ale také k naprosto nezbytnému uzavření alkality. Neuzavřená alkalita může v kombinaci s vlhkostí apod. vést k poškození zadní strany zrcadla.

Při lepení nikdy nanášejte lepidlo na zrcadlo bodově nebo plošně, ale ve svislých pruzích. Délka lepicí pásky nesmí přesáhnout 200 mm. Na každý m<sup>2</sup> plochy zrcadla musí být nanášeny nejméně 3 lepicí proužky tak, aby po přitlačení zrcadla šířka proužku nepřesáhla 10 mm a vzdálenost mezi jednotlivými proužky byla minimálně 200 mm, aby byla možná nezbytná cirkulace vzduchu pro vulkanizaci. Pro optimální únosnost je nutná adhezivní plocha minimálně 10 cm<sup>2</sup>/kg hmotnosti zrcadla.

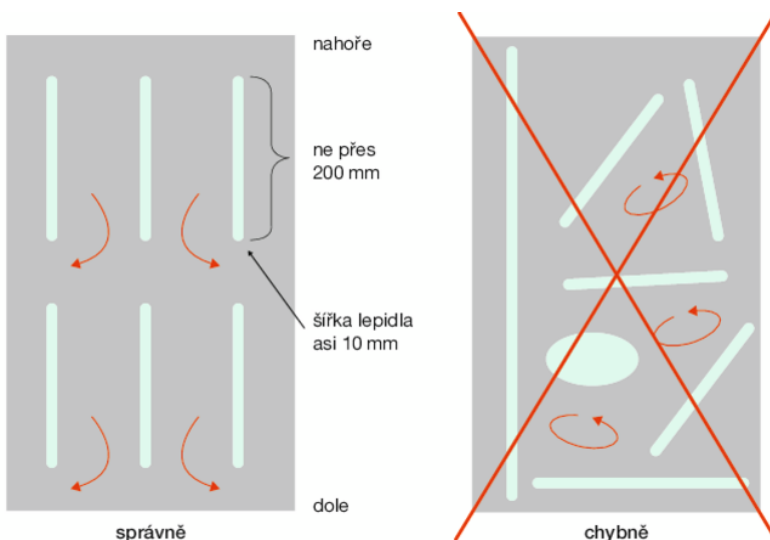
Abyste zabránili uzavření produktu štěpení zesíťovacím činidlem, musí být nezbytně dodržena minimální vzdálenost mezi zrcadlem a podkladem 1,6 mm. Toho lze nevhodnějším způsobem dosáhnout přilepením distančních vložek. Zde předepsaná minimální vzdálenost slouží k odstranění produktu štěpení zesíťovacím činidlem. V žádném případě nesmí být odstraněna minimální vzdálenost odvětrávání zezadu pro zrcadla, které požaduje institut Institut des Glaserhandwerks v Hadamaru.

Při lepení zrcadel z akrylového skla doporučujeme provést zkoušku přilnavosti na lakové vrstvě zrcadla. Stejně jako u skleněných zrcadel musí být zajištěno bezproblémové odstranění produktů štěpení.

Hodnoty pevnosti potřebné pro lepení jsou dosaženy přibližně po 8 hodinách (23 °C, přibližně 50% rel. vlh. vzduchu). Do té doby je nutná předběžná fixace. To lze provést odnímatelnými mechanickými pomůckami, jako jsou např. bloky, klíny nebo jednostranné lepicí pásky zepředu (zrcadlová strana) nebo oboustranné lepicí pásky zezadu (zadní strana).

K vnějšímu utěsnění zrcadla ve spojení s přírodním kamenem doporučujeme OTTOSEAL® S 70 a OTTOSEAL® S 80, v kombinaci s jinými materiály, jako je keramika, kov, sklo atd., doporučujeme OTTOSEAL® S 120 a OTTOSEAL® S 125.

Je třeba poznamenat, že k utěsnění může dojít až po úplném vytvrzení lepidla na zrcadla a úniku štěpných produktů. Tato doba je asi 3 dny. Okamžité utěsnění je možné, pokud zůstane zrcadlová hrana otevřená, takže může dojít k odvětrání zesíťovaného produktu štěpení. U zrcadel bez skleněné zadní strany musí být utěsněny pouze svislé okraje zrcadla, aby se zabránilo poškození nátěru zrcadla v důsledku tvorby kondenzované vody.



Okolní teplota během vytvrzování nesmí překročit 60 °C.

Složka A nereaguje s vlhkostí vzduchu a je za normálních podmínek (23 °C, 50% rel. vlh. vzduchu) stabilní.

Složka B je citlivá na vlhkost vzduchu, a proto musí být chráněna před vlhkostí.

Abyste dosáhli optimální přilnavosti a dobré mechanické vlastnosti, je třeba se vyvarovat bublin vzduchu v lepené spáře.

Zpracování/vyhlazování: Lepidlo/tmel se musí vyhladit během doby zpracovatelnosti, aby byl zajištěn vnitřní kontakt s povrchem lepidla a boky. Nesmí se používat žádné vyhlazovací prostředky.

Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.

Konkrétní datum spotřeby najdete na potisku obalu a musí se dodržovat.

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot + 15 °C až + 25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

## Forma dodání

Side by side plastová kartuše 490 ml	
● světlá šedá	S610-2080-43-C5200
● černá	S610-2030-43-C04
Kusů na paletě	9
Kusů v balení	540

Na jednu kartuš je dodáván 1 statický mixér OTTO MFQX 10-24T.

Vzhledem k technice zobrazení se mohou uvedené barvy lišit od originálních barev výrobků.

## Bezpečnostní pokyny

Dodržujte bezpečnostní list.

Po provedeném vytvrzení je výrobek bez zápachu.

## Likvidace

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

## Odpovědnost za vady

Výše uvedené informace a naše rady ohledně aplikační technologie ústně, písemně a prostřednictvím testů jsou poskytovány podle našeho nejlepšího vědomí, ale jsou považovány pouze za nezávazné poradenství, a to i s ohledem na jakákoli práva duševního vlastnictví třetích stran. Informace v této publikaci nezbavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní testování našich produktů s ohledem na jejich vhodnost pro zamýšlené procesy a účely. Aplikace, použití a zpracování našich produktů a produktů vyrobených na základě našeho poradenství v oblasti aplikační technologie jsou mimo naši kontrolu, a jsou proto výhradní odpovědností zpracovatele. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše produkty používány, podléhá oficiálnímu schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Vyhrazujeme si právo přizpůsobit produkt technickému pokroku a novému vývoji. Dále odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména pokud jde o případnou odpovědnost za vady. Naše všeobecné obchodní podmínky naleznete na [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).