



2K hybridní polymerní STP lepidlo

Pro interiér a exteriér

M 580

Vlastnosti

- ▶ Mimořádně rychlé vytvrzení - Lepené spoje jsou extrémně rychlezatvrditelné
- ▶ Velmi dobrá přilnavost na mnoha materiálech – Lze použít na mnoha materiálech bez nutnosti předběžné úpravy
- ▶ Elastický - Vyvážení pohybů
- ▶ Lze přetřít / přelakovat – dodržujte návody k použití v technickém listu
- ▶ Bez silikonu
- ▶ Bez izokyanátů

Oblasti použití

- ▶ Lepení dveřních výplně překrývající křídlo
- ▶ Lepení zrcadel na keramiku, sklo, plast, nerez, hliník, dřevo, beton atd.
- ▶ Lepení parapetů, podlahových lišt, ozdobných lišt a schodů
- ▶ Lepení v oblasti výroby karoserií a vozidel, konstrukce železničních vagonů a kontejnerů, kovových konstrukcí avýroby přístrojů, konstrukce lodí
- ▶ Lepení a montáž nejrůznějších materiálů jako je dřevo, dřevěné materiály, plasty, kovy a minerální podklady

Normy a zkoušky

- ▶ Splňuje požadavky nareakci při požáru v souladu s normou EN 13501: Třída E
- ▶ Francouzská emisní třída VOC A+
- ▶ Prohlášení v Baubook Rakousko
- ▶ Vhodný pro použití podle informačního listu č. 30+35

Technický popis

Jednotlivé složky:

Složka A

Barva	bílá
Viskozita při 23 °C	pastovitý
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,21
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kartuši [měsíce]	12 ¹
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kbelík/barel [měsíce]	6 ¹

1) z výroby

Složka B

OTTOCURE M-CA 4005

Barva	světlá šedá
Viskozita při 23 °C	pastovitý

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NĚMECKO
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.com/cz

☎ Aplikační poradenství

☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



TĚSNĚNÍ A LEPENÍ



Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,52
Směšovací poměr podle hmotnosti (základní hmota A: ztužidlo B)	1 : 1,256
Směšovací poměr podle objemu (základní hmota A: ztužidlo B)	1 : 1
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kartuši [měsíce]	12 ¹
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kbelík/barel [měsíce]	6 ¹

1) z výroby

Nevulkanizovaná hmota: s OTTOCURE M-CA 4005

Barva	světlá šedá
Viskozita při 23 °C	pastovitý
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,37
Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 40
Tvrdost Shore A po 4 h	~ 25
Tvrdost Shore A po 24 h	~ 32
Doba zpracovatelnosti při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]	~ 5 - 10
Funkční pevnost [min]	~ 25 - 40

Vulkanizát:

Tvrdost Shore A podle ISO 868	~ 37
Teplotní odolnost od/do [°C]	- 40 / + 80
Pevnost v tahu podle ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 1,7
Prodloužení při přetržení podle ISO 37, typ 3 [%]	~ 300
Hodnota tahového napětí při 100 % podle ISO 37, Typ 3 [N/mm ²]	~ 0,8

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

Předběžná úprava

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmely a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Vyčistěte pomocí OTTO Cleaner T (nevyžaduje dobu odvětrání) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Povrchy čistěte mechanicky, například ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, abyste odstranili volné částice.

Tabulka základních nátěrů

Požadavky na elastická těsnění a lepené spoje závisí na příslušných vnějších vlivech. Extrémní teplotní výkyvy, tahové a smykové síly, opakovaný kontakt s vodou atd. kladou vysoké nároky na přilnavý spoj. V takových případech je na doporučení (např. +/ OTTO Primer 1216) vhodné použití uvedeného základního nátěru, aby byla dosažena nejvyšší možná pevnost spojení.

Hliník holý	+ / 1226
Hliník eloxovaný	+
Hliník, práškovaný	T / 1101 / 1217 / 1225
Beton	1105 / 1218
Betonový prefabrikát	-
Olovo	T
Ušlechtilá ocel	+ / 1101
Železo	T
Sklo	+ / 1226
Dřevo, lakované (obsahuje rozpouštědla)	+ / 1226
Dřevo, lakované (vodní systémy)	+ / 1226
Dřevo, lazurované (obsahuje rozpouštědla)	+ / 1226
Dřevo, lazurované (vodní systémy)	+ / 1226
Dřevo, neošetřené	T
Keramika, glazovaná	+ / 1101
Keramika, neglazovaná	+ / 1101

Přírodní kámen (mramor, žula atd.)	-
Omítka	1105 / 1215
Tvrzené PVC	1217 / 1227
Měkčené PVC fólie	T / 1217
Zinek, pozinkované železo	+ 1226

+ = bez základního nátěru dobrá přilnavost

- = nevhodný

T = doporučený test/předběžná zkouška

Zvláštní poznámky

Dveřní výplně překrývající křídlo: Jako výrobce můžeme převzít záruku pouze za vlastnosti produktu našeho lepidla. Je proto výhradní odpovědností uživatele, aby prostřednictvím plánování a provádění zkoušek zaručil funkčnost celé konstrukce po celou dobu životnosti konstrukčního dílu. To musí být v každém případě zajištěno vhodnými předběžnými zkouškami!

Nanesení lepidla a následné spárování dveřního panelu s překrývajícími se křídly s rámem musí v každém případě proběhnout před dosažením doby zpracovatelnosti. V závislosti na okolních podmínkách to je 5–10 minut. Aby byl dosažen optimální výsledek lepení, musí být kromě homogenního smíchání obou složek zajištěno také dostatečné navlhčení lepicích ploch lepidlem. Také housenka lepidla nesmí být při spojování součástí přitlačována příliš silně na příliš nízkou tloušťku vrstvy! V závislosti na kombinaci použitých materiálů a podmínkách použití doporučujeme, aby tloušťka vrstvy lepidla nebyla nižší než 1 mm. Pro dodržení minimální tloušťky vrstvy lze použít OTTOTAPE fixační pásku.

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zbarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Barvy, laky, plasty a další potahové materiály musí být kompatibilní s lepidlem/tmelem.

V případě lepení/těsnění skla zatíženého UV zářením doporučujeme použít naše vysoce kvalitní silikonová lepidla/tmely, jako jsou OTTOSEAL® S 110 / S 120 (pro utěsnění drážek na sklo), OTTOSEAL® S 10 (mj. pro lepení), OTTOSEAL® S 7 (pro utěsnění vůči povětrnostním vlivům) nebo OTTOCOLL® S 81 (pro lepená okna).

Pro spoje/těsnění z průhledných plastů zatížených UV zářením, jako např. akrylátové sklo, doporučujeme silikonový tmel OTTOSEAL® S 72.

Nevhodný pro těsnění/lepení mědi za působení UV záření/teploty.

Během vytvrzování se postupně uvolňují malá množství alkoholu.

Barevné odstíny mohou být ovlivněny vlivy prostředí (vysoká teplota, chemikálie, páry, UV záření). To nemá žádný vliv na vlastnosti výrobku.

Návody k použití

Zpracování 2K lepidel a tmelů ze side by side kartuše:

Nejprve se odstraní těsnicí zátky obou součástí. Vložte kartuše do pistole. Vytlačujte materiál, dokud nebude vycházet materiál z obou složek. Otřete materiál a upevněte statickou smíchavací dýzu. Zkontrolujte homogenitu směsi.

Složka A je citlivá na vlhkost vzduchu, a proto musí být chráněna před vlhkostí.

Složka B nereaguje s vlhkostí vzduchu a je za normálních podmínek (23 °C, 50% rel. vlh. vzduchu) stabilní.

S pokračujícím skladováním může u složky B dojít k lehkému oddělení fází. Zde je pak nutné opatrně vytlačit z dvojité kartuše malé množství, až začnou homogenně vycházet obě složky. U kbelíků musí být separace odpovídajícím způsobem odstraněna.

Potom lze materiál bez problémů zpracovat.

Abyste dosáhli optimální přilnavost a dobré mechanické vlastnosti, je třeba se vyvarovat uzavření vzduchu.

Zpracování/vyhlažování: Lepidlo/tmel se musí vyhladit během doby zpracovatelnosti, aby byl zajištěn vnitřní kontakt s povrchem lepidla a boky. Nesmí se používat žádné vyhlazovací prostředky.

Náš výrobek lze přetírat / přelakovat. Kompatibilitu mezi nátěrem a naším výrobkem musí **před** použitím zkontrolovat uživatel/zpracovatel – v případě potřeby za výrobních podmínek. Naše OTTO technické oddělení vás rádo nezávazně podpoří. Pokud je po úspěšné zkoušce kompatibility náš výrobek ve výjimečných případech natřen po celém povrchu, musí být i tento nátěr schopen následovat elastický pohyb tmelu. Jinak může dojít k tvorbě trhlin v nátěru nebo optickému narušení.

Barvy, laky, plasty a další potahové materiály musí být kompatibilní s lepidlem/tmelem. Materiály s alkalickými složkami mohou zapříčinit vzájemné působení formou zbarvení.

Čisté minerální barvy (např. na bázi draselného vodního skla nebo vápna) nejsou vhodné pro celoplošné přetírání kvůli křehkosti barvy.

V závislosti na klimatických podmínkách a typu nátěru lze tyto nátěrové hmoty nanášet přibližně po 1 hodině.

Při kontaktu s oxidačně vytvrzujícími barvami (např. laky na bázi alkydové pryskyřice) může dojít k prodloužení nebo znemožnění schnutí a vytvrzení.

Doporučujeme předem provést zkoušku.

Nátěrové hmoty a jejich výpary mohou zapříčinit odbarvení lepidla / tmelu.

Zbarvení nátěrových hmot v důsledku interakce s lepidlem / tmelem není vyloučeno.

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot + 15 °C až + 25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.

Při zpracování noste ochranné brýle. Maximální pracovní tlak 5 barů při zpracování pneumatickými pistolemi.

Forma dodání

	Plastová dvojitá kartuše 2x190 ml	Plastová dvojitá kartuše 2x310 ml
● světlá šedá	M580-4005-15-C5195	M580-4005-16-C5195
Kusů na paletě	10	10
Kusů v balení	600	600

Na jednu kartuš je dodáván 1 statický mixér OTTO MGQ 10-19D.

Vzhledem k technice zobrazení se mohou uvedené barvy lišit od originálních barev výrobků.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte bezpečnostní list.

Po provedeném vytvrzení je výrobek bez zápachu.

Likvidace

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

Odpovědnost za vady

Výše uvedené informace a naše rady ohledně aplikační technologie ústně, písemně a prostřednictvím testů jsou poskytovány podle našeho nejlepšího vědomí, ale jsou považovány pouze za nezávazné poradenství, a to i s ohledem na jakákoli práva duševního vlastnictví třetích stran. Informace v této publikaci nezbavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní testování našich produktů s ohledem na jejich vhodnost pro zamýšlené procesy a účely. Aplikace, použití a zpracování našich produktů a produktů vyrobených na základě našeho poradenství v oblasti aplikační technologie jsou mimo naši kontrolu, a jsou proto výhradní odpovědností zpracovatele. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše produkty používány, podléhá oficiálnímu schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Vyhrazuje si právo přizpůsobit produkt technickému pokroku a novému vývoji. Dále odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména pokud jde o případnou odpovědnost za vady. Naše všeobecné obchodní podmínky naleznete na www.otto-chemie.de.