

OTTOSEAL®**S 7**

Technický list

1K silikonový tmel na bázi neutrálně zesíťovaného oximu – bez MEKO
Pro interiér a exteriér

Vlastnosti:

- **Kompatibilní s tmelem na hrany izolačních skel na bázi silikonu**
Bezproblémové použití s izolačním sklem
- **Kompatibilní s PVB fóliemi v souladu s kritérii ift směrnice DI-02/1**
Vhodný pro zpracování VSG
- **Nekorozivní**
Nezpůsobuje korozi na nechráněných kovových plochách
- **Velmi dobrá přilnavost k mnoha podkladům i bez základního nátěru**
Často možné zpracování bez základního nátěru, viz tabulka základních nátěrů v technickém listu
- **Snadno zpracovatelný matný povrch**
Vytvoří nenápadný obraz spáry
- **Dlouhá doba tvorby povlaku**
Dlouhá doba zpracování
- **Vysoká vrubová pevnost a odolnost proti roztržení**
Odolává vysokému mechanickému namáhání
- **Velmi dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům, stárnutí a UV záření**
Pro dlouhodobé použití v interiéru i exteriéru

Oblasti použití:

- Speciálně vyvinutý pro těsnění odolné vůči povětrnostním vlivům (weather sealing) na skleněných fasádách, šikmém zasklení, spojovacích prvcích ze dřeva a skla, střešním zasklení a zimních zahradách
- Vhodné pro spárování skleněných prvků
- Vhodné pro spárování jednotek s izolačním zasklením

Normy a zkoušky:

- Testováno podle EN 15651 – Část 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Testováno podle EN 15651 – Část 2: G CC 25 LM
- Splňuje požadavky DIN 18540-F
- Splňuje požadavky ISO 11600 F 25 LM
- Vhodný pro použití podle informačního listu č. 22+31+35
- Klasifikace podle systémů certifikace budov viz list údajů o udržitelnosti
- Francouzská emisní třída VOC A+
- Zkoušená požární odolnost podle EN 13501: Třída E

Zvláštní poznámky:

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zbarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.
Během vytvrzování se postupně uvolňují malá množství oximové sloučeniny.
Během zpracování a vytvrzování zajistěte dobré větrání.

Doba vulkanizace se prodlužuje se zvyšující se tloušťkou vrstvy silikonu. Jednosložkové silikony nejsou vhodné pro plošné lepení, pokud nejsou splněny specifické konstrukční předpoklady. Pokud se silikonový tmel používá v tloušťce vrstvy větší než 15 mm, obraťte se předem na technické oddělení. Při použití vyhlazovacího prostředku odstraňte veškeré vzniklé vodní pruhy ihned po utěsnění. Pokud bude čištění provedeno později, mohou tyto pruhy zůstat trvale.

Technické údaje:

Doba tvorby povlaku při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]	~ 15
Vytvrzování za 24 hodin při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [mm]	~ 2 - 3
Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 40
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,2
Tvrdost Shore A podle ISO 868	~ 30
Přípustná celková deformace [%]	25
Hodnota tahového napětí při 100 % podle ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,4
Prodloužení při přetržení podle ISO 37, S3A [%]	~ 600
Pevnost v tahu podle ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,6
Teplotní odolnost od/do [°C]	- 40 / + 180
Objemové smrštění podle ISO 10563 [%]	~ 6
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kartuš/sáček [měsíce]	12
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kbelík/barel [měsíce]	6

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

Předběžná úprava:

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmely a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Čištění pomocí OTTO Cleaner T (doba větrání přibližně 1 minuta) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Očistěte povrchy mechanicky, např. ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, od uvolněných částic. Přilnavé plochy musí být čisté, zbavené mastnoty, suché a nosné.

Tabulka základních nátěrů:

Požadavky na elastická těsnění a lepené spoje závisí na příslušných vnějších vlivech. Extrémní teplotní výkyvy, tahové a smykové síly, opakovaný kontakt s vodou atd. kladou vysoké nároky na přilnavý spoj. V takových případech je na doporučení (např. +/OTTO Primer 1216) vhodné použití uvedeného základního nátěru, aby byla dosažena nejvyšší možná pevnost spojení. Základní nátěr 1215, 1217 a 1218 podléhá od 01.11.2005 informačním a záznamovým povinnostem v souladu s německým nařízením o zákazu chemických látek (mj. zákaz samoobsluhy). Vezměte prosím na vědomí technické listy (www.otto-chemie.de, část Servis).

Akrylátové sklo/PMMA (plexisklo atd.)	T
Hliník holý	+
Hliník eloxovaný	+
Hliník, práškový	1101 / T
Hliník, práškový (obsahuje teflon)	T
Beton	+ / 1215
Chrom	+
Ušlechtilá ocel	+
Slinuté / smaltované povrchy	+
Sklo	+ / 1226
Sklo, potažené	+ / T
Dřevo, lakované (obsahuje rozpouštědla)	+
Dřevo, lakované (vodní systémy)	+
Dřevo, lazurované (obsahuje rozpouštědla)	+
Dřevo, lazurované (vodní systémy)	+
Dřevo, neošetřené	1215 (1)
Keramika, glazovaná	+
Keramika, neglazovaná	+
Měď	+(2)
Desky z melaminové pryskyřice (např. Resopal®)	1225 / T
Mosaz	+(2)
Polykarbonát	T

Polyester	+
Polyethylen (PE)	-
Polypropylen (PP)	T
Porcelánové povrchy	+
Tvrzené PVC	1217
Měkčené PVC fólie	1217
Teflon® (PTFE, polytetrafluorethylen)	-
Zinek, pozinkované železo	+

- 1) V případě velkého zatížení vodou žádáme o konzultaci s našim technickým oddělením.
2) Je možná reakce neutrálních silikonů s barevnými kovy, jako např. měď, mosaz atd. Během vytvrzování je nutný neomezený přístup vzduchu.

+ = bez základního nátěru dobrá přilnavost
- = nevhodný
T = doporučený test/předběžná zkouška

Návody k použití:

Při vytváření spár je třeba zabránit trojitě oboustranné přilnavosti použitím výplňového PE materiálu s uzavřenou strukturou.
Rozměr spáry musí být vybrán tak, aby maximální pohyb spáry (roztažení a stlačení) nepřekročil +/- 25 % šířky spáry.
Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.
Konkrétní datum spotřeby najdete na potisku obalu a musí se dodržovat.
Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot + 15 °C až + 25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

Forma dodání:

	Kartuše 310 ml	Sáčky z hliníkové fólie 580 ml
černá	S7-04-C04	S7-08-C04
Jednotka balení	20	20
Kus / paleta	1200	600

Bezpečnostní pokyny:

Dodržujte bezpečnostní list.
Po provedeném vytvrzení je výrobek zcela bez zápachu.

Likvidace:

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

Odpovědnost za vady:

Všechny informace v této publikaci vycházejí z aktuálních technických znalostí a zkušeností. Kvůli velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití však nezbavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní zkoušky a testy. Informace uvedené v této publikaci a prohlášení společnosti Otto-Chemie v souvislosti s tímto dokumentem nepředstavují převzetí záruky. Aby bylo prohlášení o záruce účinné, vyžaduje samostatné výslovné písemné prohlášení společnosti Otto-Chemie. Vlastnosti uvedené v tomto datovém listu komplexně a definitivně specifikují vlastnosti předmětu dodávky. Návrhy na použití nepředstavují záruku vhodnosti pro doporučený účel použití. Vyhrazuje si právo přizpůsobit výrobek technickému pokroku a novému vývoji. Pro dotazy jsme vám k dispozici, také s ohledem na jakoukoliv speciální problematiku použití. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše výrobky používány, vyžaduje úřední schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Naše doporučení nezbavují uživatele povinnosti zohlednit a v případě potřeby vyjasnit možnost omezení práv třetích osob. Odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména s ohledem na jakoukoli odpovědnost za vady. Naše VOP najdete na <http://www.otto-chemie.de>