

# OTTOCOLL®

## ALLBERT



### Technický list

## 1K hybridní polymerní STP lepidlo

Pro interiér a exteriér

#### Vlastnosti:

- **Kompatibilní s přírodním kamenem**  
Nezpůsobuje zamaštění přírodních kamenů
- **Bez silikonu**
- **Bez izokyanátu**
- **Velmi široké spektrum přilnavosti**  
Velmi dobrá přilnavost i k obtížným podkladům, např. k vlhkým podkladům, plastům
- **Velmi silná počáteční přilnavost**  
Není nutná žádná fixace
- **Rychlé prokalení**  
Krátká doba zpracování
- **Vyrovňuje napětí**  
Vyvážení pohybů

#### Oblasti použití:

- Pro lepení vyrovnávající napětí a montáž různých materiálů, jako je dřevo, kompozitní dřevo, sklo, kovy (např. hliník, ušlechtilá ocel, eloxal, mosaz, měď), plasty (např. tvrdé PVC, měkké PVC, GFK atd.), minerální podklady (např. cihly, dlažba, keramika), ohnivzdorné stavební desky (sádkokarton atd.)
- Pro výrobu karoserií a konstrukci vozidel, výrobu vagonů a kontejnerů, kovové konstrukce a výrobu přístrojů, stavbu lodí
- Lepení zrcadel vyrovnávající napětí na keramiku, sklo, plast, ušlechtilou ocel, hliník, dřevo, beton atd.
- Lepení lakovaného a smaltovaného skla
- Lepení kamene, přírodního kamene a keramiky
- Lepení parapetů, podlahových lišt, ozdobných lišt a schodů
- Lepení desek ztvrdé pěny

#### Normy a zkoušky:

- Prohlášení o nezávadnosti – testováno pro použití v potravinářské oblasti (ISEGA Forschungs – und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- Vhodný pro použití podle informačního listu č. 30+35
- EMICODE® EC 1 Plus – velmi nízké emise
- Klasifikace podle systémů certifikace budov viz list údajů o udržitelnosti

#### Zvláštní poznámky:

EMICODE® je registrovaná ochranná známka společnosti GEV e. V. (Dusseldorf)  
Počáteční přilnavost se může významně lišit v závislosti na lepených materiálech a způsobu nanášení lepidla. Zkušenost ukázala, že plošná aplikace zubovou stěrkou (1,5 mm ozubení) je výhodou v horizontálních liniích. Lepidlo se musí navlhčit vodou z běžně dostupné láhve s rozprašovačem. Při spojování substrátů musí být přilnavá plocha kompletně a rovnoměrně navlhčena lepidlem a vhodně přitlačena. Před každým použitím důrazně doporučujeme provést předběžné testy!  
Pro aplikaci doporučujeme špičková zařízení, jako jsou ruční pistole H37, H40, H245.  
Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary

nemohou vést k narušení nebo změně (např. zabarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Barvy, laky, plasty a další potahové materiály musí být kompatibilní s lepidlem/tmelem.

Dle zkušeností je lepidlo kompatibilní s velkým počtem nátěrových hmot skla (např. Lacobel) a na mnoha z nich rovněž vykazuje dobrou přilnavost bez základního nátěru. Testování všech nátěrových hmot není možné s vynaložením přiměřeného úsilí a existuje velké množství případů, kdy sklářská společnost aplikuje na sklo vlastní lak, který považuje za vhodný a který nám neoznámí. Kromě toho nás výrobce skla / výrobce povrchové úpravy neinformuje o změnách a úpravách povrchově upravených skel a laků, abychom mohli ověřit jejich vhodnost pro použití s lepidlem. V každém případě dodržujte pokyny pro zpracování od výrobce skla. Pokud není známa kompatibilita a přilnavost ani z hlediska přilnavosti nátěrové hmoty na skle, doporučujeme předem provést zkoušku.

V případě lepení/těsnění skla zatíženého UV zářením doporučujeme použít naše vysoce kvalitní silikonová lepidla/tmely, jako jsou OTTOSEAL® S 110 / S 120 (pro utěsnění drážek na sklo), OTTOSEAL® S 10 (mj. pro lepení), OTTOSEAL® S 7 (pro utěsnění vůči povětrnostním vlivům) nebo OTTOCOLL® S 81 (pro lepená okna).

Pro spoje/těsnění z průhledných plastů zatížené UV zářením, jako např. akrylátové sklo, doporučujeme silikonový tmel OTTOSEAL® S 72.

Nevhodný pro těsnění/lepení mědi za působení UV záření/teploty.

Barevné odstíny mohou být ovlivněny vlivy prostředí (vysoká teplota, chemikálie, páry, UV záření). To nemá žádný vliv na vlastnosti výrobku.

#### Technické údaje:

|   |                     |
|---|---------------------|
| Doba tvorby povlaku při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]   | ~ 10                |
| Počáteční přilnavost při 23 °C [kg/m <sup>2</sup> ]   | ~ 180               |
| Vytvrzování za 24 hodin při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [mm]  | ~ 3                 |
| Teplota zpracování od/do [°C]   | + 5 / + 40          |
| Viskozita při 23 °C   | pastovitý, stabilní |
| Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]   | ~ 1,5               |
| Tvrdość Shore A podle ISO 868   | ~ 60                |
| Hodnota tahového napětí při 100 % podle ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]  | ~ 2,4               |
| Prodloužení při přetržení podle ISO 37, S3A [%]   | ~ 150               |
| Pevnost v tahu podle ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]   | ~ 2,7               |
| Teplotní odolnost od/do [°C]  | - 40 / + 100 (1)    |
| Maximální přípustné napětí (při lepení bez přenosu zatížení) pro stanovení rozměrů lepicí plochy [N/mm <sup>2</sup> ] | 0,01                |
| Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [měsíce]   | 12 (2)              |

1) krátkodobě (90 minut) do + 150 °C

2) od data výroby

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

#### Předběžná úprava:

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmely a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Čištění pomocí OTTO Cleaner T (doba větrání přibližně 1 minuta) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Očistěte povrchy mechanicky, např. ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, od uvolněných částic. Přilnavé plochy musí být čisté, zbavené prachu a mastnoty a také suché a únosné.

#### Tabulka základních nátěrů:

Požadavky na elastická těsnění a lepené spoje závisí na příslušných vnějších vlivech. Extrémní teplotní výkyvy, tahové a smykové síly, opakovaný kontakt s vodou atd. kladou vysoké nároky na přilnavý spoj. Proto je nutné použití uvedených základních nátěrů.

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| Akrylátové sklo/PMMA (plexisklo atd.) | +               |
| Hliník holý                           | + / 1216        |
| Hliník eloxovaný                      | +               |
| Hliník, práškový                      | T / 1101        |
| Beton                                 | + / 1105 / 1225 |
| Betonový prefabrikát                  | + / 1105 / 1215 |
| Ušlechtilá ocel                       | +               |
| Železo                                | T               |
| Nátěr z epoxidové pryskyřice          | +               |

|  |                 |
|--|-----------------|
| Vláknocement                                   | 1225 / 1105 (1) |
| GFK  | +               |
| Sklo   | +               |
| Dřevo, lakované (obsahuje rozpouštědla)        | + / 1226        |
| Dřevo, lakované (vodní systémy)                | + / 1227        |
| Dřevo, lazurované (obsahuje rozpouštědla)      | + / 1227        |
| Dřevo, lazurované (vodní systémy)              | + / 1227        |
| Dřevo, neošetřené                              | T / 1225        |
| Keramika, glazovaná                            | +               |
| Keramika, neglazovaná                          | + / 1215 / 1216 |
| Plastové profily (tvrdé PVC např. Vinnolit)    | +               |
| Měď  | +(2)            |
| Lakované sklo                                  | + / 1226 / T    |
| Desky z melaminové pryskyřice (např. Resopal®) | + / 1225        |
| Mosaz  | +               |
| Přírodní kámen                                 | + / 1216 (3)    |
| Polykarbonát                                   | +               |
| Polyester                                      | + / 1216        |
| Polystyrol                                     | + / 1217        |
| Pórobeton                                      | + / (1105) (1)  |
| Omítka   | 1105 / 1215     |
| Tvrzené PVC                                    | +               |
| Měkčené PVC fólie                              | +               |
| Pocínovaný plech                               | + / 1216        |
| Zinek, pozinkované železo                      | + / 1227        |

1) OTTO Primer 1105 se doporučuje výhradně pro lepení zrcadel.

2) Viz. „Zvláštní poznámky“

3) Vhodné pouze pro lepení. K utěsnění doporučujeme OTTOSEAL® S 70.

+ = bez základního nátěru dobrá přilnavost

- = nevhodný

T = doporučený test/předběžná zkouška

## Návody k použití:

Abyste dosáhli optimální přilnavosti a dobré mechanické vlastnosti, je třeba se vyvarovat bublin vzduchu v lepené spáře.

Dobu do vytvrzení lze zkrátit přísunem vlhkosti a vyššími teplotami.

Při plošném lepení parotěsných podkladů je nutné navlhčit lepidlo.

Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.

Pokyny popsané níže se týkají lepení skleněných zrcadel, i lepení lakovaného skla.

### Zpracování jako lepidlo na zrcadla:

Lepit lze pouze zrcadla, jejichž reflexní a ochranná vrstva odpovídá DIN 1238 5.1 a DIN EN 1036. V případě pochybností si bezpodmínečně vyžádejte informace od výrobce zrcadla.

Při výběru lakovaného skla je třeba zohlednit zejména osvětlení, běžné pro dané místo, a také tloušťku vrstvy a propustnost světla skrz lak. U některých nekryjících nátěrových hmot je dokonce možné, že na přední straně budou vidět i průhledná lepidla.

Minerální podklady, jako např. beton, omítka, zdivo, sádkokarton, pórobeton a také neošetřené dřevo, musí být předem bezpodmínečně ošetřeny základním nátěrem OTTO Primer 1105. Použití tohoto základního nátěru slouží nejen ke zlepšení přilnavosti, ale také k naprosto nezbytnému uzavření alkality. Neuzavřená alkaliita může v kombinaci s vlhkostí apod. vést k poškození zadní strany zrcadla.

Lepidlo se při nalepování nikdy nesmí nanášet bodově, nýbrž ve svislých pruzích. Délka lepicí pásky nesmí přesáhnout 200 mm. Na každý m<sup>2</sup> skla/zrcadla musí být nanášeny nejméně 3lepicí proužky tak, aby po přitlačení skla/zrcadla šířka proužku nepřesáhla 10mm a vzdálenost mezi jednotlivými proužky byla minimálně 200mm, aby byla možná nezbytná cirkulace vzduchu pro vulkanizaci. Pro optimální únosnost je nutná adhezivní plocha minimálně 100 cm<sup>2</sup>/kg hmotnosti skla/zrcadla.

Abyste zabránili uzavření produktu štěpení zesíťovacím činidlem, musí být nezbytně dodržena minimální vzdálenost mezi sklem/zrcadlem a podkladem 1,6mm. Toho lze nejvhodnějším způsobem dosáhnout přilepením distančních vložek. Zde předepsaná minimální vzdálenost slouží kodstranění produktu štěpení zesíťovacím činidlem.

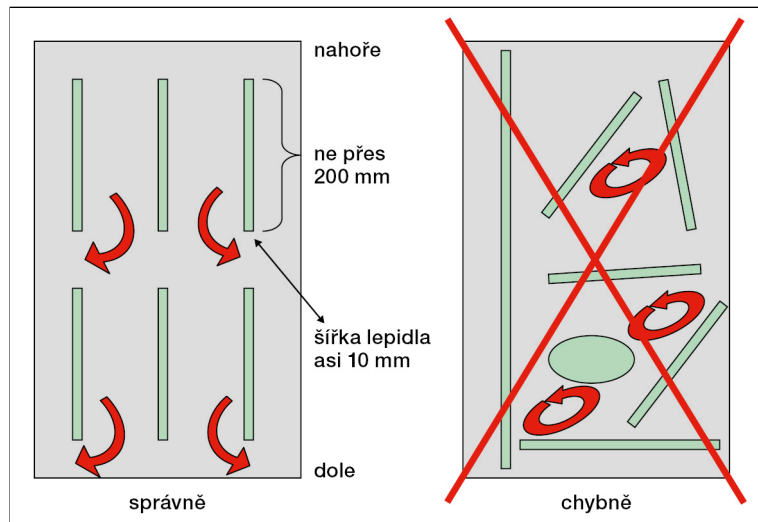
V žádném případě nesmí být odstraněna minimální vzdálenost odvětrávání zezadu pro zrcadla, které požaduje institut Institut des Glaserhandwerks v Hadamaru.

Doporučená tloušťka vrstvy lepidla je 2–4 mm.

Hodnoty pevnosti potřebné pro lepení jsou dosaženy nejdříve po 48hodinách (23°C, přibližně 50% rel. vlh. vzduchu). Do té doby je nutná předběžná fixace. To lze provést odnímatelnými mechanickými pomůckami, jako jsou např. bloky, klíny nebo jednostranné lepicí pásy zepředu (skleněná strana) nebo oboustranné lepicí pásy, např. OTTOTAPE fixační pásy (zdvojené), zezadu (na zadní straně).

Kvnějšímu utěsnění skla/zrcadla ve spojení spřifrodním kamenem doporučujeme OTTOSEAL® S70, v kombinaci s jinými materiály, jako je keramika, kov, sklo atd., doporučujeme OTTOSEAL® S120 a OTTOSEAL® S121.

Je třeba poznamenat, že kutěsnění může dojít až po úplném vytvrzení lepidla na sklo a úniku štěpných produktů. Tato doba je asi 7 dní. Uskel/zrcadel bez skleněné zadní strany musí být utěsněny pouze svislé okraje zrcadla, aby se zabránilo poškození nátěru skla/zrcadla v důsledku tvorby kondenzované vody. Pověšimněte si následujícího obrázku.



Při lepení na stropy a lepení na stěny (když se horní hrana skla nachází 4m nad podlahovou plochou) je nutné sklo/zrcadlo dodatečně mechanicky zajistit např. šrouby, resp. vložením do rámu.

#### SKLADOVÁNÍ:

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot + 15 °C až + 25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

Při dlouhodobém skladování při vyšších teplotách (≥ 30 °C) může dojít ke snížení počáteční přilnavosti.

Forma dodání:

|                        |                |
|------------------------|----------------|
|                        | Kartuše 290 ml |
| bílá                   | na požádání    |
| černá                  | na požádání    |
| šedá                   | na požádání    |
| <b>Jednotka balení</b> | <b>20</b>      |
| <b>Kus / paleta</b>    | <b>1200</b>    |

K dispozici pouze u specializovaných prodejců!

Bezpečnostní pokyny:

Dodržujte bezpečnostní list.  
Po provedeném vytvrzení je výrobek zcela bez zápachu.

Likvidace:

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

Odpovědnost za vady:

Všechny informace v této publikaci vycházejí z aktuálních technických znalostí a zkušeností. Kvůli velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití však nezabavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní zkoušky a testy. Informace uvedené v této publikaci a prohlášení společnosti Otto-Chemie v souvislosti s tímto dokumentem nepředstavují převzetí záruky. Aby bylo prohlášení o záruce

účinné, vyžaduje samostatné výslovné písemné prohlášení společnosti Otto-Chemie. Vlastnosti uvedené v tomto datovém listu komplexně a definitivně specifikují vlastnosti předmětu dodávky. Návrhy na použití nepředstavují záruku vhodnosti pro doporučený účel použití. Vyhraujeme si právo přizpůsobit výrobek technickému pokroku a novému vývoji. Pro dotazy jsme vám k dispozici, také s ohledem na jakoukoliv speciální problematiku použití. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše výrobky používány, vyžaduje úřední schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Naše doporučení nezbavují uživatele povinnosti zohlednit a v případě potřeby vyjasnit možnost omezení práv třetích osob. Odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména s ohledem na jakoukoli odpovědnost za vady. Naše VOP najdete na <http://www.otto-chemie.de>

